

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
12807—  
2003

---

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

## ИЗДЕЛИЯ ШВЕЙНЫЕ

### Классификация стежков, строчек и швов

Издание официальное

БЗ 12—2002/299



Москва  
Стандартинформ  
2005

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления, отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности» (ОАО «ЦНИИШП»)

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 24 от 5 декабря 2003 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Настоящий стандарт включает в себя идентичные нормативные положения (приложения) следующих международных стандартов:

- приложение 1 — ИСО 4915:1991 «Текстиль. Типы стежков. Классификация и терминология» (ISO 4915:1991 «Textiles. Stitch types. Classification and terminology», IDT);

- приложение 2 — ИСО 4916:1991 «Текстиль. Типы швов. Классификация и терминология» (ISO 4916:1991 «Textiles. Seam types. Classification and terminology», IDT)

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 5 июля 2005 г. № 180-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 12807—2003 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2006 г.

6 ВЗАМЕН ГОСТ 12807—88

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»*

© Стандартиформ, 2005

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Термины и определения . . . . .	1
3 Классификация стежков и строчек . . . . .	1
4 Классификация швов . . . . .	10
Приложение 1 (рекомендуемое) ИСО 4915—91 Текстиль. Типы стежков. Классификация и терминология . . . . .	33
Приложение 2 (рекомендуемое) ИСО 4916—91 Текстиль. Типы швов. Классификация и терминология . . . . .	65

## ИЗДЕЛИЯ ШВЕЙНЫЕ

### Классификация стежков, строчек и швов

Sewing goods. Classification of stitches, stitchings and seems

Дата введения — 2006—01—01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает классификацию, условные и графические изображения и кодовые обозначения стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении швейных изделий.

Классификацию стежков, строчек и швов применяют при выборе способов соединения деталей и узлов швейных изделий, средств технологической оснастки, разработке карт инженерного обеспечения, при маркировке швейных машин и полуавтоматов и другой технологической и нормативной документации.

При необходимости классифицировать стежки и строчки, не вошедшие в основной текст настоящего стандарта, обозначения приводят по ИСО 4915 и ИСО 4916 (приложения 1, 2).

### 2 Термины и определения

2.1 В настоящем стандарте используют следующие термины с соответствующими определениями:

**стежок:** Элемент структуры, образовавшийся в результате:

- двух последовательных проколов материала иглой при ниточном способе соединения;
- двух последовательных контактов инструмента с соединяемыми материалами при безниточном способе соединения.

**строчка:** Последовательный ряд стежков.

**шов:** Последовательный ряд стежков на материале толщиной в один или несколько слоев.

**швейное соединение:** Соединение двух и более слоев материала с использованием одного или нескольких швов.

**верхняя нить:** Нить иглы.

**нижняя нить:** Нить челнока или петлителя.

**классификация:** Разделение множества стежков, строчек, швов на подмножество по их сходству или различию в соответствии с расположением слоев соединяемых материалов.

**класс:** Степень, разряд, группа способов соединений слоев материалов, стоящих по своему качеству или значению на определенном месте в ряду подобных.

**код:** Знак или совокупность знаков, принятых для обозначения классификационной группы и/или способа соединения слоев материалов.

### 3 Классификация стежков и строчек

3.1 Стежки подразделяют на:

- класс 100 — цепные стежки, образованные одной или более верхними нитками;
- класс 200 — ручные (машинные) стежки, образованные одной верхней ниткой;
- класс 300 — челночные стачивающие стежки, образованные двумя или более верхними и нижними нитками;
- класс 400 — цепные стачивающие стежки, образованные двумя или более верхними и нижними нитками;