

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 17378—2001
(ИСО 3419—81)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**Детали трубопроводов бесшовные приварные
из углеродистой и низколегированной стали**

ПЕРЕХОДЫ

Конструкция

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Изменение № 1 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

3 Стандарт соответствует ИСО 3419—81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции переходов

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17378—2001 (ИСО 3419—81) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17378—83

6 ИЗДАНИЕ (ноябрь 2009 г.) с Изменением № 1, принятым в апреле 2007 г. (ИУС 7—2007)

© ИПК Издательство стандартов, 2002
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой
и низколегированной стали

ПЕРЕХОДЫ

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Reducers. Design

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные концентрические и эксцентрические переходы из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения переходов — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1 — 4.3 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81) Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

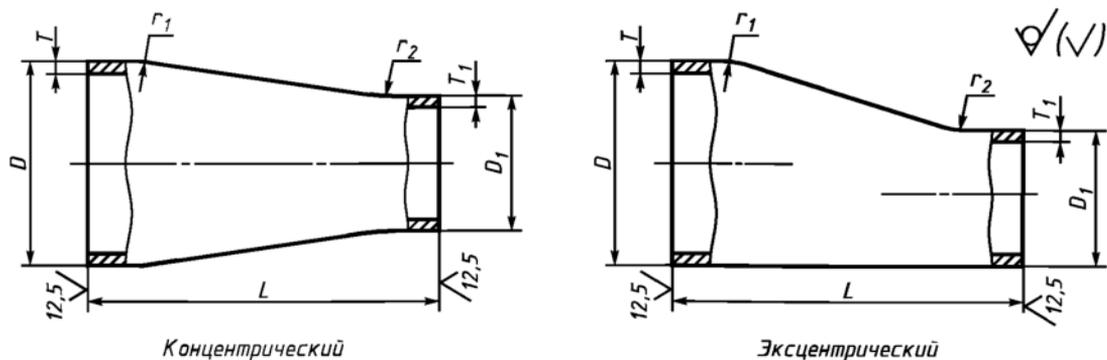


Рисунок 1

ГОСТ 17378—2001

Т а б л и ц а 1 — Переходы исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>D</i> ₁	<i>T</i> ₁	<i>L</i>	Масса, кг
20	26,9	2,0	21,3	2,0	38	0,05
		3,2		3,2		0,07
25	33,7	4,0	21,3	4,0	51	0,09
		2,3		2,0		0,12
25	33,7	3,2	26,9	3,2	51	0,16
		4,5		4,0		0,09
32	42,4	2,3	21,3	2,0	51	0,12
		3,6		3,2		0,16
32	42,4	5,0	21,3	4,0	51	0,23
		2,6		2,0		0,13
32	42,4	3,6	26,9	3,2	51	0,17
		5,0		4,0		0,23
32	42,4	2,6	33,7	2,3	51	0,13
		3,6		3,2		0,17
32	42,4	5,0	33,7	4,5	51	0,23
		2,6		2,0		0,13
40	48,3	3,6	26,9	3,2	64	0,25
		5,0		4,0		0,34
40	48,3	2,6	33,7	2,3	64	0,19
		3,6		3,2		0,25
40	48,3	5,0	33,7	4,5	64	0,34
		2,6		2,6		0,19
40	48,3	3,6	42,4	3,6	64	0,25
		5,0		5,0		0,34
50	60,3	2,9	33,7	2,3	76	0,31
		4,0		3,2		0,42
50	60,3	5,6	33,7	4,5	76	0,58
		2,9		2,6		0,31
50	60,3	4,0	42,4	3,6	76	0,42
		5,6		5,0		0,58
50	60,3	2,9	48,3	2,6	76	0,31
		4,0		3,6		0,42
50	60,3	5,6	48,3	5,0	76	0,58
		2,9		2,6		0,31
65	76,1	5,0	42,4	3,6	89	0,78
		7,1		5,0		1,10
65	76,1	2,9	42,4	2,6	89	0,47
		5,0		3,6		0,78
65	76,1	7,1	42,4	5,0	89	1,10
		2,9		2,6		0,47
65	76,1	5,0	48,3	3,6	89	0,78
		7,1		5,0		1,10