

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ОБОРУДОВАНИЕ  
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ**

**ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

**ГОСТ 18323—86**

**Издание официальное**

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. К. Белильцев** (руководитель темы), **В. А. Касвинов, Н. М. Солдатов, В. С. Чунихин**

**ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

Первый зам. министра **Н. А. Паничев**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1986 г. № 1341

Редактор *М В Глушкова*  
Технический редактор *О Н Никитина*  
Корректор *Л А Пономарева*

Сдано в наб 19 06 86 Подп к печ 29 07 86 1 0 усл п л 1,0 усл кр отт 1,23 уч-изд л  
Тир 20 000 Цева 5 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер, 3  
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер, 6 Зак 2315

## ОБОРУДОВАНИЕ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ

## Термины и определения

Forming equipment. Terms and definitions

ГОСТ  
18323—86

Взамен

ГОСТ 18323—73

ОКСТУ 3801

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1986 г. № 1341 срок введения установлен

с 01.07.87

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения основных понятий в области кузнечно-прессового оборудования.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы, входящих в сферу действия стандартизации или использующих результаты этой деятельности.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 3.1109—82, ГОСТ 14334—69, ГОСТ 18970—84, ГОСТ 23887—79, ГОСТ 25686—85, ГОСТ 26228—85.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов-синонимов стандартизованного термина не допускается.

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

Приведенные определения можно, при необходимости, изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значение используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.



В стандарте имеется справочное приложение, содержащее правила построения наименований кузнечно-прессового оборудования.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым.

Термин	Определение
<b>ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ</b>	
1. <b>Кузнечно-прессовое оборудование</b> КПО	Оборудование, состоящее из кузнечно-прессовых машин и средств механизации и автоматизации
2. <b>Кузнечно-прессовая машина</b> Машина	Технологическая машина для изготовления изделий посредством обработки материалов давлением
3. <b>Ковочно-штампованный пресс*</b> Пресс	Кузнечно-прессовая машина неударного действия для операцийковки или штамповки
4. <b>Импульсная кузнечно-прессовая машина</b> Импульсная машина	Кузнечно-прессовая машина, в которой усилие деформирования заготовки создается в результате использования импульсного источника энергии. <b>Примечание.</b> Примерами импульсных источников энергии могут служить взрывчатые вещества, импульсный электрический разряд, импульсное магнитное поле и т. п.
5. <b>Ковочно-штамповочный молот*</b> Молот	Кузнечно-прессовая машина ударного действия, в которой деформация заготовки осуществляется за счет кинетической энергии линейно перемещающихся рабочих частей. <b>Примечание.</b> Под рабочими частями понимаются подвижные части молота, имеющие определенную массу и участвующие в накоплении кинетической энергии перед ударом
6. <b>Ротационная кузнечно-прессовая машина</b> Ротационная машина	Кузнечно-прессовая машина с вращательным движением инструмента и (или) заготовки при выполнении технологической операции
7. <b>Кузнечно-прессовая машина со средствами механизации и автоматизации</b>	Кузнечно-прессовая машина, средства механизации и автоматизации которой соединены с нею на предприятии-изготовителе сборочными операциями, но не являются узлами машины
8. <b>Приводные ножницы</b> Ножницы	Кузнечно-прессовая машина для резки материала
9. <b>Кузнечно-прессовый автомат</b> Автомат	Кузнечно-прессовая машина со встроенными и являющимися узлами машины средствами автоматической подачи исходной заготовки, передачи ее с позиции на позицию и выдачи изделия
10. <b>Термопластавтомат</b>	Кузнечно-прессовая машина для литья под давлением термопластичных материалов

\* Ковочно-штамповочные прессы (молоты) по технологическому назначению делятся на ковочные прессы (молоты) и штамповочные прессы (молоты).