

БИЛС ЧЕГУДАСЫС АКЫЛ-ЖЫЛ

17173-81

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР



17173-81  
изд. 1, 2 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

## ЩЕЛИ СПЕКТРАЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И НАСАДКИ К НИМ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

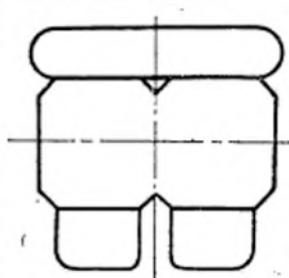
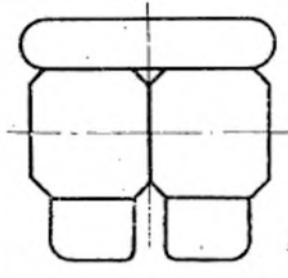
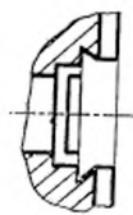
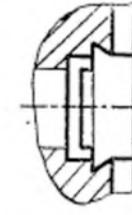
ГОСТ 17173-81

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

к ГОСТ 17173—81 Щели спектральных приборов и насадки к ним. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.5. Чертежи 1, 2		
Пункт 1.7. Чертеж 4		

(ИУС № 12 1984 г.)

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ЩЕЛИ СПЕКТРАЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И НАСАДКИ  
К НИМ**

**Типы, основные параметры и размеры.  
Технические требования**

Spectral slits and attachments to them.  
Types, basic parameters and dimensions.  
Technical requirements

**ГОСТ  
17173—81**

Взамен  
**ГОСТ 17173—71**

ОКП 44 3490

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1981 г. № 5791 срок действия установлен

с 01.01 1983 г.

до 01.01 1988 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на симметричные регулируемые щели спектральных приборов, предназначенные для ограничения светового пучка по ширине, и насадки к ним, предназначенные для помещения перед щелью конденсорных линз, защитных стекол, светофильтров, призм сравнения, вкладышей со ступенчатыми ослабителями или фигурными диафрагмами, ограничивающими световой пучок по высоте.

**1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Щели должны изготавляться двух типов:

простые — с постоянной ценой деления в пределах всего диапазона раскрытия щели;

комбинированные — с изменением цены деления в пределах всего диапазона раскрытия щели.

1.2. Основные параметры и размеры щелей должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.3. Щели могут быть входными или выходными в зависимости от расположения рабочей поверхности ножей относительно плоскости крепления корпуса щели. Рабочая поверхность ножей должна быть обращена в сторону падающего пучка света.

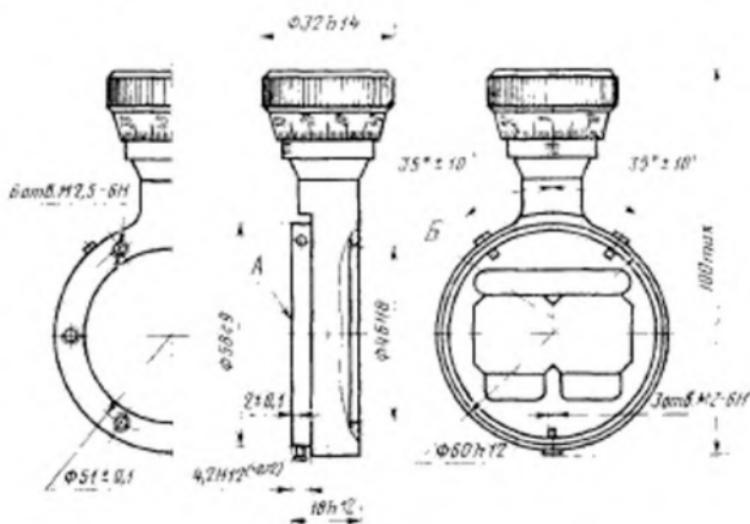
1.4. Корпус щели допускается изготавливать без фланца и с фланцем.

Таблица 1

мм

Тип щели	Диапазон раскрытия	Цена деления отчетного устройства механизма раскрытия
Простая	0—0,4 0—4,0	0,001 0,010
Комбинированная	0—0,2 0,2—2,2	0,001 0,010

1.5. Основные размеры щели с корпусом без фланца должны соответствовать указанным на черт. 1, а щели с корпусом с фланцем — на черт. 2.



Черт. 1