

3859-83

А. Д. Д. Д.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ГОЛОВКИ РЕВОЛЬВЕРНЫЕ
ДЛЯ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ
СТАНКОВ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3859-83

Издание официальное

НИИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Г. Сахновский, В. Я. Чепкий, Ю. Г. Фишер, В. А. Матвеев

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1983 г. № 4463

**ГОЛОВКИ РЕВОЛЬВЕРНЫЕ ДЛЯ
ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ**

Типы и основные размеры

Turret heads for turret lathes.
Types and basic dimensions**ГОСТ
3859—83**Взамен
ГОСТ 3859—72

ОКП 38 7300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1983 г. № 4463 срок действия установлен

с 01.01. 85
до 01.01. 95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые и шестигранные револьверные головки для универсальных токарно-револьверных станков с вертикальной и горизонтальной осью револьверной головки.

2. Револьверные головки должны изготавливать следующих типов:

- А и В — круглые;
- Б — шестигранные.

Головки типа В должны изготавливать в следующих исполнениях:

- 1 — с цилиндрическим центрирующим отверстием;
- 2 — с конусным центрирующим отверстием.

3. Основные размеры револьверных головок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Тип головки	Исполнения	Габаритные размеры головки			d^* (пред. откл. по Н7)	D_1	h_1	h_2	h_3	h_4
		D	H	h						
А	—	150	—	60	20	—	25	—	—	—
	—	180	—	75	30**; 32	—	32	—	—	—
Б	—	—	150	60	20	—	25	35	10	—
	—	—	180	75	30**; 32	—	32	40	12	—
	—	—	220	100	40	—	40	50	16	—
	—	—	280	130	60; 65***	—	60	60	25	—
	—	—	350	175	100; 95***	—	90	70	35	—
	—	—	440	230	125	—	120	110	55	—
	—	—	560	300	160	—	160	160	80	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В	1	195	—	36	20; 30**; 32	125	—	—	—	—
	2									11
	1	250	—	40	20; 30**; 32; 40	170	—	—	—	—
	2									13
	1	280	—	45	—	200	—	—	—	—
	2									14
	1	375	—	50	40; 50	270	—	—	—	—
	2									16

* В одной и той же головке типа В значения d могут быть разные, но

** Нежелательно.

*** При новом проектировании не применять.