



## ПРОКАТ

### ОБЩИЕ ПРАВИЛА ОТБОРА ПРОБ, ЗАГОТОВОК И ОБРАЗЦОВ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией, Межгосударственным техническим комитетом МТК 120 «Чугун, сталь, прокат»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная Государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 377-1—89 «Отбор и подготовка проб и образцов из стали, обработанной давлением. Часть 1. Пробы и образцы для механических испытаний» в части отбора проб и подготовки образцов для механических испытаний

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 13 апреля 1998 г. № 118 Межгосударственный стандарт ГОСТ 7564—97 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1999 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 7564—73

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## Содержание

1	Область применения . . . . .	1
2	Нормативные ссылки . . . . .	1
3	Термины и определения . . . . .	1
4	Общие требования к отбору проб, заготовок и образцов. . . . .	2
5	Отбор и подготовка проб и заготовок. Место отбора и ориентация образцов для механических испытаний. . . . .	2
6	Отбор проб и подготовка образцов для испытания на осадку. . . . .	4
7	Отбор проб и подготовка образцов для испытания на изгиб в холодном состоянии . . . . .	4
Приложение А	Эквивалентные термины, определяемые в разделе 3, на русском, английском, французском и немецком языках . . . . .	5
Приложение Б	Место вырезки проб, заготовок и образцов по отношению к направлению прокатки и длине проката. . . . .	5
Приложение В	Схема отбора заготовок из проб для определения механических свойств проката . . . . .	6
Приложение Г	Минимальное расстояние от конца изделия для отбора проб, заготовок и образцов для испытаний в случае возникновения разногласий . . . . .	10
Приложение Д	Схема отбора проб для испытаний на изгиб в холодном состоянии. . . . .	11

## ПРОКАТ

Общие правила отбора проб, заготовок и образцов для механических  
и технологических испытаний

Rolled products. General rules of sampling, rough specimens and test pieces selection  
for mechanical and technological testing

Дата введения 1999—01—01

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает общие правила отбора проб, заготовок и образцов для испытаний на растяжение, ударный изгиб, осадку, изгиб в холодном состоянии от сортового, фасонного, листового и широкополосного проката.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1497—84 Металлы. Методы испытания на растяжение

ГОСТ 7268—82 Сталь. Метод определения склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб

ГОСТ 8817—82 Металлы. Метод испытания на осадку

ГОСТ 9454—78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 9651—84 Металлы. Методы испытаний на растяжение при повышенных температурах

ГОСТ 11701—84 Металлы. Методы испытания на растяжение тонких листов и ленты

ГОСТ 14019—80 Металлы. Методы испытания на изгиб

## 3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

3.1 **Единица проката** — изделие, отобранное от партии с целью вырезки проб для изготовления образцов для испытаний.

3.2 **Проба** — часть изделия, предназначенная для изготовления заготовок образцов для испытаний.

В некоторых случаях пробой может быть сама единица проката.

3.3 **Заготовка** — часть пробы, обработанная или необработанная механически, подвергнутая, в случае необходимости, термической обработке, предназначенная для изготовления образцов для испытаний.

3.4 **Образцы для испытаний** — часть пробы или заготовки определенного размера, обработанная или необработанная механически и доведенная до состояния, необходимого для конкретного испытания.

В некоторых случаях образцом может быть проба или заготовка.

3.5 **Контрольное состояние** — состояние, при котором проба, заготовка или образец для испытания могут быть подвергнуты термической обработке и (или) механической обработке и отличающиеся от состояния поставки.

В таких случаях пробу, заготовку или образец для испытания называют контрольной пробой, контрольной заготовкой или контрольным образцом.

3.6 Эквивалентные термины на русском, английском, французском и немецком языках приведены в приложении А.