

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УПРОЧНЯЮЩЕЙ ОБКАТКИ
ДЕТАЛЕЙ ОДНОРОЛИКОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Типы. Технические требования

Universal single-rolled devices for a surface
hardening of machine parts by rolling.
Types. Technical requirementsГОСТ
16345-70*Взамен
МН 5842-65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен с 01.07 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

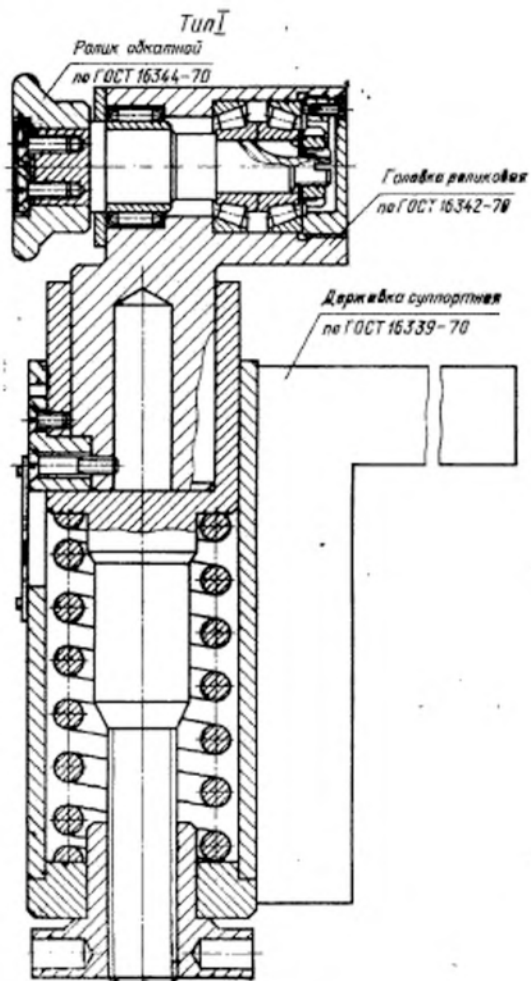
Настоящий стандарт распространяется на однороликовые универсальные приспособления к токарным станкам, предназначенные для обкатки деталей различных форм и размеров с целью повышения прочности поверхностного слоя.

Стандарт не распространяется на обкаточные приспособления, предназначенные для повышения класса чистоты поверхности.

1. ТИПЫ

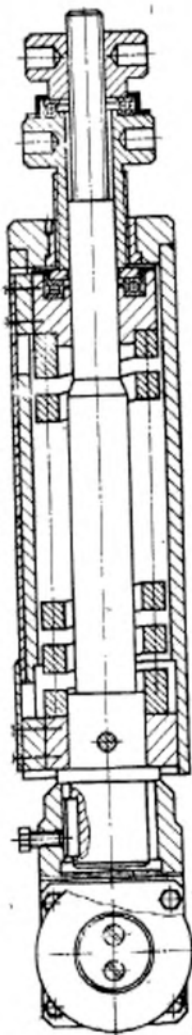
1.1. Приспособления для упрочняющей обкатки должны изготавливаться следующих типов:

- I — на усилия 250 и 500 кгс (черт. 1);
- II — на усилия 1000 и 2000 кгс (черт. 2);
- III — на усилие 4000 кгс (черт. 3).



Черт. 1

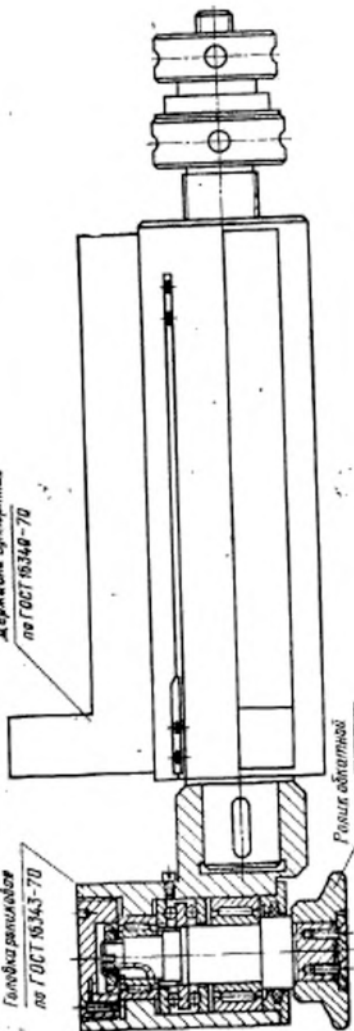
Тун II



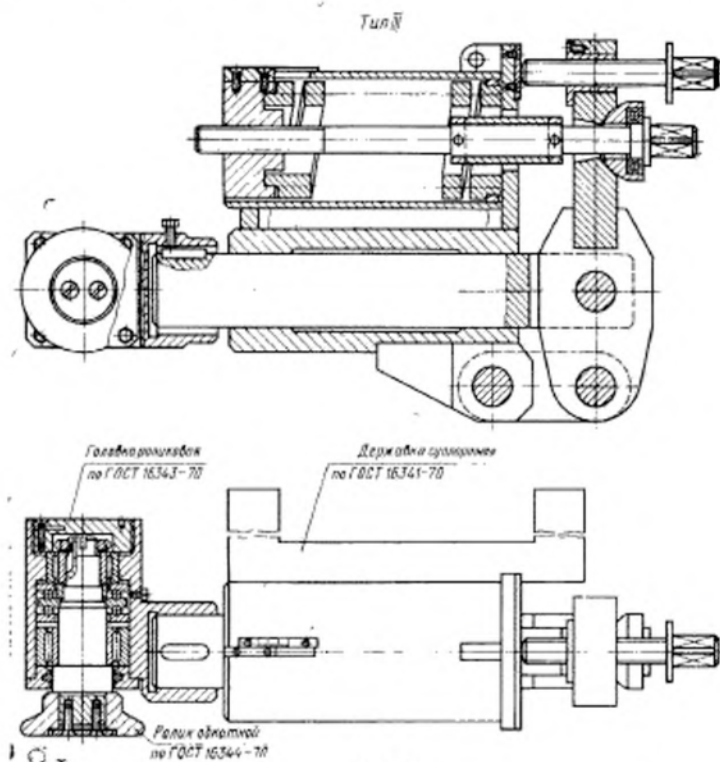
Державка сферическая
по ГОСТ 15346-70

Головка винта
по ГОСТ 15343-70

Резиновая обмотка
по ГОСТ 15344-70



Черт. 2



Черт. 3

1.2. Краткие сведения по применению приспособлений приведены в справочном приложении 1 к настоящему стандарту.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Однороликовые универсальные приспособления для упрочняющей обкатки деталей должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Неуказанные поля допусков размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$. Допускается при необходимости