

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# КРЕЙЦМЕЙСЕЛИ СЛЕСАРНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ**  
**ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

## КРЕЙЦМЕЙСЕЛИ СЛЕСАРНЫЕ

Технические условия

ГОСТ  
7212—74Cape chisels.  
SpecificationsМКС 25.140.30  
ОКП 39 2635

Дата введения 01.01.75

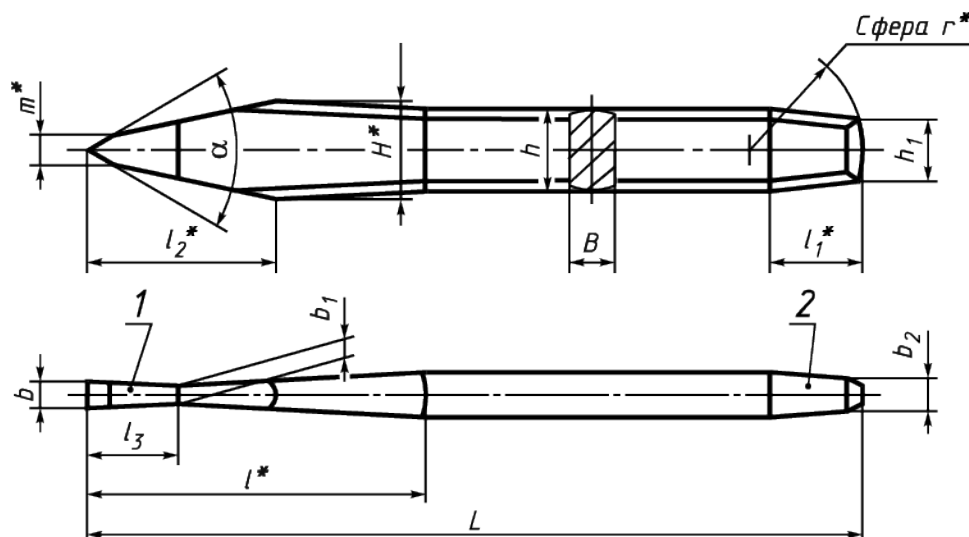
Настоящий стандарт распространяется на ручные слесарные крейцмейсели, предназначенные для прорубки канавок и пазов в металлических изделиях твердостью не более HRC<sub>3</sub> 32, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на крейцмейсели, предназначенные для работы во взрывоопасных условиях.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

## 1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры крейцмейселей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размеры для справок.

1 — рабочая часть; 2 — ударная часть

П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию крейцмейселей.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Р а з м е р ы в м м

| Обозначение<br>крейцмей-<br>селей | Применяемость | Угол заточки $\alpha$ (пред. откл. по 17-й<br>степени точности ГОСТ 8908) | $b$<br>$h14$ | $L$<br>$\pm IT17$ | $B$ | $b_1$<br>$h14$ | $b_2$<br>$\pm IT17$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$<br>$\pm IT16$ | $H$ | $h$ | $h_1$<br>$\pm IT17$ | $m$ | $r$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
|-----------------------------------|---------------|---|--------------|-------------------|-----|----------------|---------------------|-----|-------|-------|---------------------|-----|-----|---------------------|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|
|                                   |               |   |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0001                         |               | 45 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     | 4,3 | 16  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0003                         |               | 60 °  | 2            | 125               | 8   | 1,5            | 5                   | 50  | 12    | 30    | 14                  | 16  | 12  | 10                  | 3,0 |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0005                         |               | 70 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     | 2,6 |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0007                         |               | 45 °  | 5            | 160               | 10  | 4,0            | 8                   | 60  | 15    | 35    | 20                  | 20  | 16  | 14                  | 3,5 | 20  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0011                         |               | 60 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4,0 |
| 2814-0013                         |               | 70 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     | 5,7 |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0015                         |               | 45 °  | 8            |                   |     | 7,0            |                     |     |       |       |                     |     |     |                     | 4,0 | 25  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0017                         |               | 60 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3,5 |
| 2814-0021                         |               | 70 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     | 7,2 |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0023                         |               | 45 °  | 10           | 200               | 16  | 8,0            | 12                  | 70  | 20    | 50    | 28                  | 35  | 25  | 22                  | 4,4 | 25  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0025                         |               | 60 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,0 |
| 2814-0027                         |               | 70 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     | 7,2 |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0031                         |               | 45 °  | 12           |                   |     | 10,0           |                     |     |       |       |                     |     |     |                     | 5,0 | 25  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |
| 2814-0033                         |               | 60 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4,4 |
| 2814-0035                         |               | 70 °  |              |                   |     |                |                     |     |       |       |                     |     |     |                     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 7,2 |

Пример условного обозначения слесарного крейцмейселя с углом заточки  $\alpha = 60^\circ$ , шириной режущей кромки  $b = 8$  мм, из стали марки 8ХФ, с покрытием Н12.Х1:

*Крейцмейсель 2814-0017 8ХФ Н12.Х1 ГОСТ 7212—74.*

1.2. Предельные отклонения размеров  $B$  и  $h$  при изготовлении крейцмейселей из поковок — по 2-му классу точности ГОСТ 7505, при изготовлении крейцмейселей из проката — по ГОСТ 5210 и ГОСТ 2879.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Крейцмейсели должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, а для продажи через розничную торговую сеть и образцам, утвержденным в установленном порядке.

Крейцмейсели должны изготавливаться из сталей марок 8ХФ по ГОСТ 5950, У7А или У8А по ГОСТ 1435.

Примечание. По заказу потребителя допускается изготавливать крейцмейсели из сталей других марок с физико-механическими свойствами в термически обработанном состоянии не ниже, чем у сталей, указанных выше.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Твердость рабочей и ударной частей крейцмейселей должна соответствовать указанной в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| Марка стали | Твердость HRC <sub>3</sub>                                      |   |
|-------------|---|---|
|             | рабочей части крейцмейселя на длине не менее 1,2 l <sub>2</sub> | ударной части крейцмейселя на длине не менее 1,5 l <sub>1</sub> |
| 8ХФ         | 56...60   | 41,5...46,5   |
| У7А или У8А | 54...58   | 36,5...41,5   |

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.3. Параметр шероховатости *Ra* поверхностей крейцмейселей по ГОСТ 2789 не должен быть более: для режущих граней — 2,5 мкм, для остальных поверхностей — 10 мкм.

Шероховатость поверхностей, не подвергаемых механической обработке, при изготовлении крейцмейселей из проката должна соответствовать требованиям ГОСТ 5210.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.4. Допуск симметричности рабочей части крейцмейселя относительно оси державки — 0,5 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.5. На поверхности крейцмейселя не допускаются расслоения, трещины, закаты, заковы, плены и другие подобные дефекты, снижающие прочность и ухудшающие внешний вид.

2.6. Крейцмейсели должны иметь одно из защитных покрытий, указанных в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

| Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303 | Вид покрытия   | Обозначение покрытий |                                     |
|---|--|----------------------|-------------------------------------|
|   |  | по ГОСТ 9.306        | по ГОСТ 9.032                       |
| 1   | Окисное с промасливанием   | Хим. окс. прм.       | —                                   |
|   | Фосфатное с промасливанием   | Хим. фос. прм.       |                                     |
|   | Хромовое толщиной 9 мкм  | Х9                   |                                     |
| 2—4                                       | Хромовое толщиной 1 мкм с подслоем никеля, нанесенного электрохимическим способом, толщиной 12 мкм                       | Нпб 12.Х             | —                                   |
|   | Цинковое толщиной 15 мкм с хромированием   | Ц15.хр               | —                                   |
|   | Фосфатное с последующей окраской поверхностей крейцмейселей нитроглифталевой эмалью НЦ-132 различных цветов по II классу | —                    | Хим. Фос.<br>Эм.НЦ-132 разл. цв. II |
| 5—8                                       | Кадмиевое толщиной 21 мкм с хромированием  | Кдб 21.хр.бцв        | —                                   |
|   | Хромовое толщиной 1 мкм с подслоем никеля, нанесенного электрохимическим способом, толщиной 14 и 7 мкм                   | Ндз 21.Х             | —                                   |

**П р и м е ч а н и я :**

1. Крейцмейсели, выпускаемые для продажи через розничную торговую сеть, должны иметь защитно-декоративное покрытие не ниже чем для 2-й группы условий эксплуатации по ГОСТ 9.303.

2. Допускается по согласованию с потребителем (торгующими организациями) применять другие металлические и неметаллические защитно-декоративные покрытия по ГОСТ 9.306 и ГОСТ 9.032, по защитно-декоративным свойствам не уступающие указанным в табл. 3.

3. Допускается отсутствие покрытия рабочей и ударной частей крейцмейселя на длине не более 3 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

2.7. **(Исключен, Изм. № 3).**