

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



19933-19946
-74 -74
все изм

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДЕТАЛЕЙ
ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ
ГОСТ 19933-74—ГОСТ 19946-74**

Издание официальное



Цена 30 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

9 с/з

и

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДЕТАЛЕЙ
ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ.

ГОСТ 19933-74—ГОСТ 19946-74

Издание официальное.

МОСКВА—1982

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 19933—74	Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 19934—74	Блок универсальный для быстросменных пакетов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	29
ГОСТ 19935—74	Пакет быстросменный пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	45
ГОСТ 19936—74	Постаменты пресс-формы литья под давлением. Конструкция и размеры	50
ГОСТ 19937—74	Втулки литниковые пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	63
ГОСТ 19938—74	Выталкиватели прямоугольные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	78
ГОСТ 19939—74	Выталкиватели цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	83
ГОСТ 19940—74	Замки для закрывания ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	88
ГОСТ 19941—74	Клинья для ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	92
ГОСТ 19942—74	Колонки возврата пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	98
ГОСТ 19943—74	Матрицы квадратные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	102
ГОСТ 19944—74	Матрицы цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	106
ГОСТ 19945—74	Упоры для плит пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	110
ГОСТ 19946—74	Пресс-формы для литья под давлением деталей из цветных сплавов. Технические требования	113

Редактор *М. В. Глушкова*

Технический редактор *Н. П. Замолотчикова*

Корректор *Ш. Гаврилкова*

Сдано в наб. 20.05.81 Подп. в печ. 26.08.82 7,25 л. л. 5,97 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресиенский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1418

© Издательство стандартов, 1982

**БЛОКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

General-duty units of dies for die casting
Design and dimensions

**ГОСТ
19933-74***

Взамен
МН 1555-61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на универсальные блоки, применяемые при литье под давлением деталей из цветных сплавов на машинах с горизонтальной камерой прессования.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫХ БЛОКОВ

1.1. Конструкция и размеры универсальных блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1980 г.
(ИУС 9-80).