



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

КИНОПЛЕНКА

**ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ
ИСПЫТАНИЙ НА БЕЗОПАСНОСТЬ**

ГОСТ 8449-79

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности
ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. К. Подгородецкий, Р. А. Ламина

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра М. М. Милютин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета СССР по стандартам от 8 февраля 1979 г. № 503

КИНОПЛЕНКА

Требования безопасности
и методы испытаний на безопасность

Motion-picture film. Safety
requirements and methods
for the determination of safety

ГОСТ
8449—79

Взамен
ГОСТ 8449—57

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 февраля 1979 г. № 503 срок действия установлен

с 01.01. 1980 г.

до 01.01. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

*срок действия
срок действия
срок действия*

Настоящий стандарт распространяется на все типы киноплёнок и устанавливает требования к безопасности киноплёнок и методы испытаний на безопасность.

Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 543—74.

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. Киноплёнка должна соответствовать требованиям безопасности, указанным ниже.

1.1.1. Время воспламенения киноплёнки при температуре $300 \pm 5^\circ\text{C}$ — более 10 мин.

1.1.2. Время сгорания образца киноплёнки длиной 300 мм: не менее 45 с — для киноплёнки толщиной 0,08 мм и более, не менее 30 с — для киноплёнки толщиной менее 0,08 мм.

1.1.3. Массовая доля азота в киноплёнке должна быть не более 0,36%.

1.2. Киноплёнка должна иметь между перфорационными отверстиями светомаркировку в виде буквы «Б» или слова «безопасная».

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

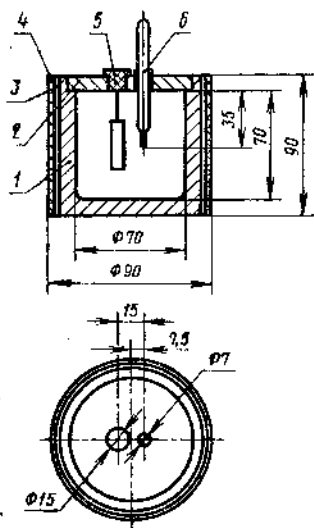
2.1. Определение времени воспламенения киноплёнки

2.1.1. Метод отбора образцов

От испытуемой киноплёнки отрезают три образца длиной 35 мм и шириной 8 мм. Образцы не должны иметь перфорацию.

2.1.2. Аппаратура, материалы и реактивы

Электропечь, внутренняя часть которой представляет собой вертикальный цилиндр с диаметром основания 70 мм и высотой 70 мм, плотно закрывающийся крышкой с двумя отверстиями диаметрами 7 и 15 мм, центры которых находятся на расстоянии 15 мм (черт. 1).



1—корпус электропечи; 2—крышка;
3—электрообогрев; 4—изоляция;
5—крючок с крючком для испытуемого образца киноплёнки; 6—термометр

Черт. 1

температуры в большее отверстие крышки электропечи вводят образец киноплёнки, закрепленный на U-образном крючке из тонкой проволоки. Устанавливают термометр (или термометр) и образец таким образом, чтобы спай термометра (или ртутный резервуар термометра) и середина образца были на одинаковой глубине, равной приблизительно 35 мм.

Термопара или термометр ртутный стеклянный лабораторный по ГОСТ 215—73.

Секундомер по ГОСТ 5072—72.

Реостат сопротивления.

Пробка корковая с крючком из тонкой проволоки диаметром не более 0,5 мм.

Эксикатор по ГОСТ 6371—73.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, 43,7% -ный раствор.

2.1.3. Подготовка к испытанию

Перед испытанием образцы киноплёнки выдерживают в эксикаторе над раствором серной кислоты не менее 4 ч при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $50 \pm 5\%$.

2.1.4. Проведение испытания

Меньшее отверстие в крышке электропечи плотно закрывают пробкой, в отверстие которой вставлена термопара (или термометр). Нагревают электропечь до $300 \pm 5^\circ\text{C}$. Регулировку температуры ведут с помощью реостата сопротивления. При достижении указанной