

Изменение № 6 ГОСТ 10330-76 Лен трепаный. Технические условия

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации
{протокол №72-П от 14.11.2014}**

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 10086

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации
следующих государств: AZ, AM, BY, KG, RU, TJ, UA [коды альфа-2 по МК {ИСО 3166} 004].**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные
национальные органы по стандартизации***

Пункт 3.2. Первый абзац. Ссылку на ГОСТ 24104 дополнить знаком сноски: *; дополнить сноску – *:

«*На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Заменить четвертый абзац: «Гибкомер марки ГВ-2 или ГВ-3» на «Гибкомер марки ГВ-2, ГВ-3 или ГВ-4»;

пункт 3.4.3 изложить в новой редакции:

«3.4.3. Определение гибкости

Метод заключается в определении на гибкомере ГВ-2, ГВ-3 или ГВ-4 величины абсолютного прогиба в мм, являющегося мерой деформации изгиба.

3.4.3.1. Подготовка к испытанию

3.4.3.1 Подготовка к испытанию на гибкомере ГВ-2 или ГВ-3

Каждую прядку длиной 27 см, отобранныю по п. 3.1.1, зачищают с помощью устройства для прочеса-расправки прядок волокна марки ПРВ-3. Зачистку прядок проводят следующим образом: сначала протаскивают через гребень конец прядки (3-5 см), затем накладывают эту прядь на гребень так, чтобы конец ее касался ограничителя устройства, и протаскивают через гребень первую половину пряди волокна. Также подготавливают вторую половину пряди. Выступающие на концах волокна обрезают. Из каждой прядки подготавливают навески массой 0,42 г, взвешенные с погрешностью ± 20 мг. Общее число навесок 30.

Подготовленные навески выдерживают не менее 6 ч между листами бумаги в специальных кассетах (под грузом в виде пластины массой 5 кг, размером 310x110 мм) для распрямления и упорядочения их формы.

3.4.3.1.2 Подготовка к испытанию на гибкомере ГВ-4

Каждую прядку длиной 27 см, отобранныю по п. 3.1.1, доводят до массы 0,42 г, путем взвешивания с погрешностью ± 20 мг. Таким образом формируют 30 навесок.

3.4.3.2. Проведение испытаний

3.4.3.2.1 Определение гибкости на гибкомере ГВ-2 или ГВ-3

Гибкость определяется на гибкомере, фиксируя стрелу прогиба обоих концов навески (в середине свисающих концов).

Зарезультист испытания принимают среднее арифметическое результатов шестидесяти измерений, вычисленное с точностью до первого десятичного знака, и округляют до целого числа.

Размах варьирования считают отдельно по правым и левым показателям стрелы прогиба.

3.4.3.2.2 Определение гибкости на гибкомере ГВ-4

Гибкость определяется на гибкомере, одновременно фиксируя стрелу прогиба на нескольких участках навески по ее длине.

После подключения гибкомера к сети 220 В, включают тумблер «Работа». Навеску укладывают на опоры зафиксированной на валу платформы. Далее к навеске подводят опоры подвижной платформы путем соприкосновения с ней. Нажимают кнопку «Испытание». После останова фиксируют полученное значение гибкости. Затем подвижную платформу возвращают в исходное положение и дожидаются возврата зафиксированной на валу платформы в исходное положение. После автоматического останова перемещения этой платформы гибкомер готов для испытания последующей навески.

Зарезультист испытания принимают среднее арифметическое результатов тридцати измерений, вычисленное с точностью до первого десятичного знака, и округляют до целого числа.

(ИУС № 8 2015 г.)

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации – 2015-07-01.

УДК 677.11.031.25 : 006.354

Группа М71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛЕН ТРЕПАННЫЙ

Технические условия

Scutched flax fibre.
Technical specification

ГОСТ
10330-76*

Взамен
ГОСТ 7656-55
и ГОСТ 10330-63

ОКП 81 1211

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 3 сентября 1976 г. № 2079 срок введения установлен

с 01.07 1977 г.

Проверен в 1981 г. Срок действия продлен

до 01.01 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на длинное трепаное
ориентированное льняное волокно, получаемое в результате завод-
ской и позаводской обработки льняной стланценои, моченцовой и
паренковой трести.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трепаный лен в зависимости от качества подразделяют на
номера 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22 и 24.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Качество волокна каждого номера должно соответствовать
стандартным образцам, утвержденным в установленном порядке.

Стандартные образцы проверяют методом контрольного проче-
са (см. обязательное приложение 1).

1.3. Содержание недоработки и костры в трепаном льне не дол-
жно превышать норм, указанных в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1982 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными
в июле 1978 г. и сентябре 1980 г. (ИУС 9-78, ИУС 11-80).

© Издательство стандартов, 1982

Номер трепаного льна	Содержание недоработки, %, не более	Нормированное содержание костры и сорных примесей, %	Предельное содержание костры и сорных примесей, %	Номер трепаного льна	Содержание недоработки, %, не более	Нормированное содержание костры и сорных примесей, %	Предельное содержание костры и сорных примесей, %
8	7	7	13	14	1	3	6
9	4	6	10	15	1	3	6
10	4	5	9	16	1	2	5
11	2	5	9	18	1	1	4
12	2	4	8	20, 22, 24	--	--	1
13	2	4	7				

Примечания:

1. Волокно, кроме номера 8, с содержанием недоработки, превышающим нормы, но не более чем на 3%, оценивают номером ниже.

2. Допускалось до 1 июля 1979 г. волокно с содержанием костры, превышающим предельные нормы, но не более чем на 3 абс. % переводить на номер ниже.

3. Примеры оценки волокна даны в справочном приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).**1.4. (Отменен, Изм. № 1).**

1.5. Гнилостный запах и посторонние примеси в волокне не допускаются.

1.6. Нормированная влажность волокна устанавливается 12%. Фактическая влажность не должна превышать 16%.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Трепаный лен принимают партиями. Партией считают любое количество трепаного льна одного номера, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Трепаный лен сдают по кондиционной массе с учетом содержания костры. Кондиционную массу партии с учетом содержания костры (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{100 + W_n}{100 + W_{\phi}} \cdot \frac{100 - K_{\phi}}{100 - K_n},$$

где m_{ϕ} — фактическая масса партии, кг;

W_n — нормированная влажность, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность, %;

K_{ϕ} — фактическое содержание костры и сорных примесей, %;

K_n — нормированное содержание костры и сорных примесей, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с **последующим округлением до целого числа**.

2.3. При фактической влажности волокна ниже 9% партию принимают по фактической массе с учетом содержания костры.

Кондиционную массу партии (m_k) с учетом содержания костры в килограммах вычисляют по формуле

$$m'_k = m_{\Phi} \frac{100 - K_{\Phi}}{100 - K_n}.$$

2.4. Для проверки потребителем трепаного льна на соответствие его показателей требованиям настоящего стандарта от партии волокна отбирают и вскрывают 5% кип, но не менее трех кип.

При приемке волокна в незапрессованном виде от партии волокна до 1 т отбирают 15 пачек, от партии большей массы—15 пачек от каждой последующей пачатой тонны.

При приемке волокна в кулитках их приравнивают к пачкам.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

2.5. Приемку по качеству волокна производят органолептически сравнением его со стандартными образцами.

2.6. При несоответствии волокна по содержанию недоработки стандартному образцу производят инструментальную оценку этого показателя и номер волокна устанавливают в соответствии с требованиями п. 1.3.

2.7. При несоответствии 10% горстей требованиям по их массе поставщик должен провести перегорстевку партии волокна.

2.8. Если при оценке качества волокна его номер отклоняется от стандартного образца более чем на 0,25 номера для номеров с 8 по 15 включительно и более чем на 0,5 номера для номеров 16 и выше, волокно принимают как несколько партий разных номеров. При этом рассортировывают все пачки отобранных по п. 2.4 кип по номерам и результаты рассортировки распространяют в процентном отношении на всю партию.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2.9. При возникновении разногласий в оценке качества трепаного льна проводят контрольный прочес. Результат оценки качества волокна по контролльному прочесу является окончательным и распространяется на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение содержания костры и сорных примесей

3.1.1. Из каждой кипы, отобранной по п. 2.4, примерно в равном количестве отбирают пачки волокна; всего 15 пачек.