

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 4738—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция

Forks with thread shanks. Design

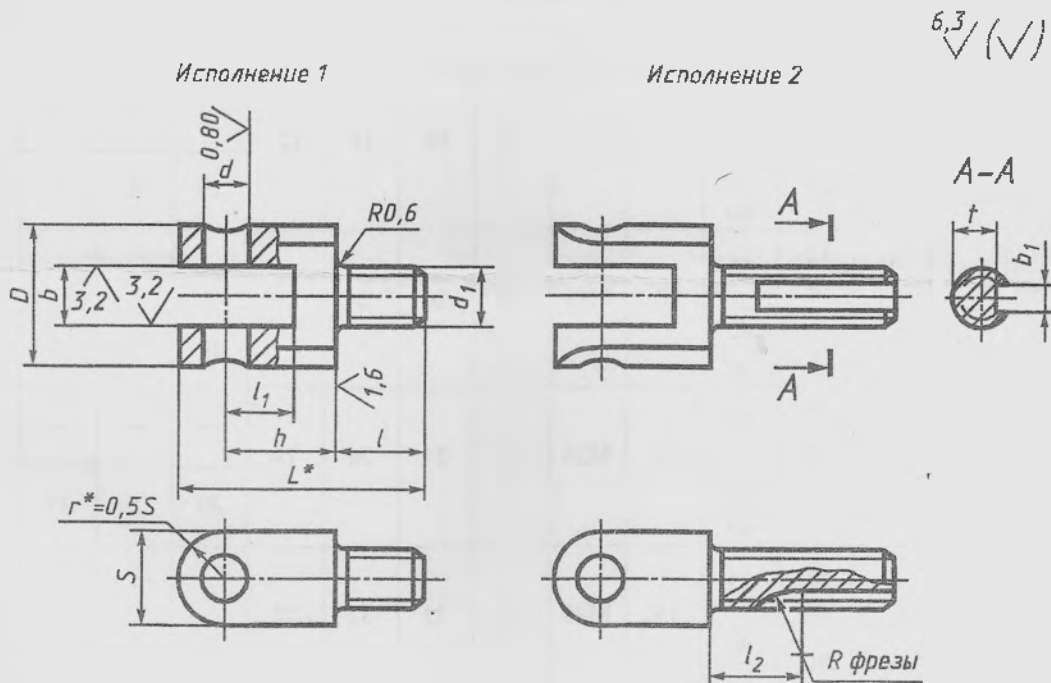
ГОСТ
4738—67*

Взамен
ГОСТ 4738—57;
МН 5422—64;
МН 5423—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен с 01.07.67

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567

1. Конструкция и размеры вилок с резьбовым хвостовиком должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначения вилок	При- меняе- мость	Испол- нение	<i>b</i> (поле допус- ка Н11)	<i>l</i>	<i>d</i> * (поле допус- ка Н7 или Н11)	<i>d</i> ₁	<i>D</i>	<i>S</i>	<i>h</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>b</i> ₁ (поле допус- ка Н13)	<i>t</i>	<i>L</i>	Масса, кг	
7018-0331		1	5	10	4	M5	16	10	10	7				25	0,009	
0332	6		0,008													
0333			5	16	5	M6	18	12	12	8				31	0,010	
0334	20		0,010													
0335			6	12	5	M6	18	12	12	8				30	0,018	
0336	8		0,016													
0337			6	20	5	M6	18	12	12	8				38	0,020	
0338	25		0,021													
0339			8	14	6	M8	20	14	15	10				36	0,029	
0340	10		0,025													
0341	2	8	25								14	4	5	47	0,034	
0342			32											54	0,035	
0343	1	10	16	8	M10	25	16	18	12					42	0,034	
0344			12												0,043	
0345	2	10	32								16	4	7	58	0,054	
0346			40											66	0,057	
0347	1	12	20	10	M12	28	20	20	14					50	0,077	
0348			14												0,070	
0349	2	12	40								16	5	9	70	0,088	
0350			50											80	0,095	
0351	1	16	25	12	M16	36	24	26	18					63	0,158	
0352			18												0,147	
0353	2	16	50								20	5	13	88	0,186	
0354			60											98	0,198	
0355	1	20	32	16	M20	45	32	32	22					80	0,207	
0356			22												0,188	
0357	2	20	60								20	8	15	108	0,350	
0358			80											128	0,373	
0359	1	25	36	20	M24	55	40	40	28					96	0,502	
0360	2		80												140	0,613
0361			100												160	0,669
0362	1	32	45	25	M30	65	50	50	34					120	0,959	
0363	2		90												165	1,146
0364			125												200	1,322
0365	1	40	55	32	M36	80	60	65	45					150	1,831	
0366	2		110												205	2,186
7018-0367			160								30	10	30	255	2,518	

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия *d* — К7. Соответ-
венно в условном обозначении указывать поле допуска К7.