

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ТКАНИ СМЕШАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19700—91

Издание официальное

БЗ 11—12—91/1252

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

**ТКАНИ СМЕШАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ**

Технические условия
Industrial blended cloths for
conveyor belts.
Specifications

ГОСТ
19700—91

ОКП 83 1811

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на суровые технические смешанные ткани, предназначенные для изготовления рези- но-тканевых конвейерных лент и плоских приводных ремней.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани смешанные технические для конвейерных лент и плоских приводных ремней должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Ткани должны выработываться из комбинированных нитей, полученных совместным кручением хлопчатобумажной или смешанной пряжи и полиэфирных комплексных нитей.

Хлопчатобумажная и смешанная пряжа и комбинированные нити должны соответствовать требованиям РСТ РСФСР 781.

Полиэфирные комплексные нити структуры 111 текс и 111 текс \times 3 должны соответствовать требованиям ГОСТ 24662, полиэфирная комплексная нить линейной плотности 93,5 текс — ТУ 5—06—С22.

В тканях БКНЛ-65 и ВКНЛ-65-2 применяют хлопколавсановую пряжу структуры 50 текс \times 5 или 84 текс \times 3 с содержанием полиэфирного волокна не более 33 % без ухудшения физико-механических показателей, установленных в табл. 1.

1.2.2. Ткани должны выработываться переплетением — саржа равносторонняя двухремизная (полотняная).

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

С. 2 ГОСТ 18700—91

1.2.3. Ткани вырабатывают шириной от 75 до 205 см с интервалом 5 см.

Предельное отклонение по ширине тканей устанавливается, %:

± 1,0 — для тканей шириной до 150 см включ.;

± 1,5 — для тканей шириной свыше 150 см.

1.2.4. Длина ткани в рулоне должна быть не менее 100 м.

Не более 5 % от партии могут быть куски ткани в рулоне длиной менее 100 м, но не менее 40 м.

1.3. Характеристики

1.3.1. По физико-механическим показателям ткани должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для тканей		
	БКНЛ-65	БКНЛ-65-2	БКНЛ-150
Поверхностная плотность, г/м ²	530±30	550±30	930±50
Количество нитей на 10 см	по основе	96±2	96±2
	по утку	40±2	36±2
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, даН (кгс), не менее	по основе	319 (325)	785 (800)
	по утку	137 (140)	324 (330)
Удлинение полоски ткани размером 50×200 мм при разрыве, %, не более	по основе	27	32
	по утку	16	20
Удлинение полоски ткани размером 50×200 мм по основе при 10% нагрузке от установленной, %	7,5±1,5	6,5±1,5	7,5±1,5
Усадка ткани в горячем воздухе, %, не более	по основе	17	6
	по утку	16	3
Толщина ткани, мм	1,65±0,15	1,75±0,15	2,0±0,20

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для тканей		
	БКНЛ-65	БКНЛ-65-2	БКНЛ-150
Структура нити и вид волокна по основе	НПЭ 93,5 текс+ Пр.х/6 84 текс (ПМ)×3	НПЭ III текс+ Пр.х/6 84 текс (ПМ)×3	НПЭ КТ III текс×3+ Пр.х/6 50 текс (ПМ)×5
по утку	То же	То же	То же
по основе	или НПЭ 93,5 текс + Пр.х/6 50 текс (ПМ)×5	или НПЭ III текс+ Пр.х/6 50 текс (ПМ)×5	—
по утку	То же	То же	—
Массовая доля компонентов в ткани, % полиэфирной нити хлопчатобумажной пряжи	27,5±1,0 72,5±1,0	31,0±1,0 69,0±1,0	56,5±1,5 43,5±1,5

Примечания:

1. Содержимые обозначения нитей и пряжи:
НПЭ — нить полиэфирная; НПЭ КТ — нить полиэфирная крученая термофиксированная; Пр.х/6 — пряжа хлопчатобумажная; ПМ — пряжа с пневмомеханических прядильных машин.

2. Условные обозначения марок тканей:

БКНЛ — бельтинг из комбинированных нитей с лавсаном; 65, 150 — разрывная нагрузка по основе, кгс, приходящаяся на 1 см ширины ткани; 2 — модификация ткани, предусматривающая использование полиэфирной нити линейной плотности III текс.

3. В ткани БКНЛ-150 можно применять хлопчатобумажную пряжу структуры 72 текс×4 по ОСТ 17—96, при этом массовая доля полиэфирной нити должна составлять (54,5±2,5)% хлопчатобумажной пряжи — (45,5±2,5)%.

Марки тканей, соответствующие им артикулы и коды ОКП приведены в приложении.

1.3.2. Ткани должны быть очищены от концов нитей и пуха.

1.3.3. В тканях не допускаются следующие грубые местные пороки внешнего вида:

дыры;

близны в две и более нитей;

заметная заделка порока (отрыв основы, плохо приработанный);

нарушение кромки (стянутая, провисшая и рваная);

неподработанные нити основы;

провисание отдельных участков ткани по основе;