

**ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
 ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ТРЕХСТУПЕНЧАТЫЕ
 ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ
 8320.1—83**

Сортамент

Periodic three—step sections produced
 by cross—helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

**Взамен
 ГОСТ 8320.1—73**

ОКП 09 4400

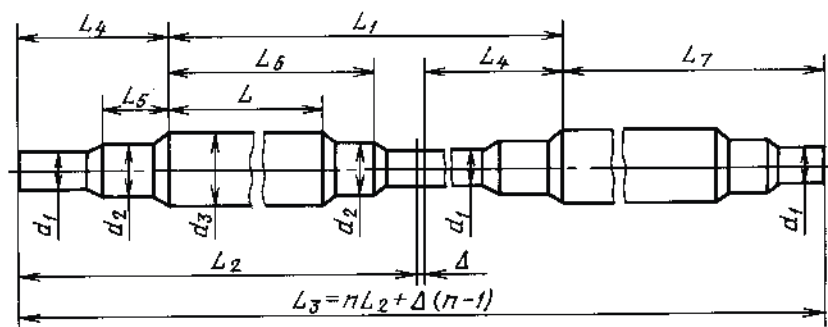
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1974 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические трехступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1—4 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, для профилей № 5, 6 — на черт. 2 и табл. 2.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Номер профиля	L		L ₁		L ₂	L ₃	L ₄		L ₅		L ₆	
	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Но-мин.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.
1	381	±5	654	±5	648	2610	169,5	+15	64,5	±5	441	±5
2	420		693		687	2766					480	
3	490		830		824	2484	555					
4	528		868		862	2598	593					