

**ТАБАК-СЫРЬЕ СИГАРНОЕ  
ФЕРМЕНТИРОВАННОЕ**

**Технические условия**

Raw cured cigars tobacco. Specifications

ОКП 91 9312

**ГОСТ  
3714-79**



Дата введения **01.07.80**

Настоящий стандарт распространяется на ферментированное табачное сигарное сырье (далее именуемое сигарное сырье), получаемое из листьев сигарного табака (*Nicotiana tabacum L.*), предназначенное для табачной промышленности.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Сигарное сырье должно соответствовать требованиям настоящего стандарта.
- 1.2. В зависимости от условий выращивания сигарного табака получают сигарное сырье двух типов:
  - I — легкое;
  - II — тяжелое.
- 1.3. К I типу относят сигарное сырье, получаемое при выращивании сигарного табака в условиях затенения, ко II типу — сырье, получаемое при выращивании сигарного табака в условиях открытого грунта.
- 1.4. Сигарное сырье подразделяют на четыре сорта: 1, 2, 3 и 4-й в соответствии с требованиями, указанными в таблице.
- 1.5. Сигарное сырье с бурой окраской приравнивают к сырью с темной зеленью и определяют по тем же нормативам.
- 1.6. Базисная влажность сигарного сырья должна быть для 1 и 2-го сортов — 25 %, для 3 и 4-го сортов — 20 %.

Наименование показателя	Характеристика и норма для сортов			
	1-го	2-го	3-го	4-го
Цвет	Оранжевый, коричневый, мышиный Допускается слабая неравномерность окраски	Светло-коричневый, темно-коричневый Допускается неравномерность окраски и прозелень	Все цвета и оттенки, кроме черного Допускается темная зелень не более 50 % пластинки листа	Допускается темная зелень по всей пластинке листа и зеленые филичи
Эластичность	Хорошая, допускается средняя	Средняя	Не нормируется	
Размер листа, см, не менее:				
ширина	16		Не нормируется	
длина	30	25	Не нормируется	

Продолжение

Наименование показателя	Характеристика и норма для сортов			
	1-го	2-го	3-го	4-го
Механические повреждения пластиинки листа, %, не более	15 (только на одной половине листа)	20	30	Допускаются обрывки листьев, но не фарматура; запаренные, давленные, слегка промороженные листья
Повреждения пластиинки листа болезнями и вредителями, %, не более	Допускается не более трех светлых точек пятнистых болезней на каждой половине листа. Диаметр точек не более 2 мм	Пятнистые болезни, подгар, трипс односторонний 25	Пятнистые двусторонний 50	болезни, подгар, трипс По всей пластинке листа
Засоренность, %, не более:				
землей и песком	0,5	2,0	2,5	3,0
другими посторонними примесями		Н е д о п у с к а е т с я		
Влажность, %, не более	25	25	20	20

## Примечания:

1. В 1, 2 и 3-ем сортах сигарного сырья допускаются продольные половинки листьев без механических повреждений.
2. Механические повреждения для сигарного сырья 1 и 2-го сортов не нормируются, если неповрежденная часть пластиинки листа соответствует установленным в таблице размерам (ширине и длине).
3. В 1-ом сорте сигарного сырья допускается в пучке стоса не более 15 % листьев с механическими повреждениями, указанными в таблице.

1.7. Сигарное сырье подразделяют на три группы влажности: сухое, нормально влажное и повышенно влажное (см. приложение 1).

1.8. В сигарном сырье всех сортов не допускаются мороженые, плесневелые, прелые и с посторонним запахом листья и их обрывки.

1.9. Сфементированность сигарного сырья характеризуется величиной активности фермента полифенолоксидазы. Поглощение кислорода (при добавлении гидрохинона) 1 г табака в течение 1 ч должно быть не более 0,10 мл.

1.10. Остаточное количество пестицидов в сигарном сырье не должно превышать максимально допустимого уровня, утвержденного органами Санэпиднадзора.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сигарное сырье принимают партиями. Партией сигарного сырья считают любое количество тюков (но не более одного вагона), одного типа, сорта табака и сорта сырья, одной группы влажности, сфементированного на одном заводе и оформленного одним документом о качестве.

2.2. Тип, сорт табака, правильность обработки и упаковки сигарного сырья, цвет, эластичность, размер листа, механические повреждения и повреждения болезнями и вредителями проверяют в каждом тюке.

2.3. Для контроля влажности, засоренности и сфементированности сигарного сырья пробы отбирают: в партии, содержащей до 50 тюков, — от 20 % тюков, но не менее чем от одного тюка; в партии, содержащей более 50 тюков, — от 10 % тюков.

2.4. При приемке сигарного сырья допускается не более 10 % примеси листьев, относящихся по качеству к нижестоящему сорту.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов контроля качества сигарного сырья проводят повторный отбор удвоенных проб от той же партии. Результаты контроля их качества распространяют на всю партию.

## С. 3 ГОСТ 3714—79

2.6. Определение расчетной массы сигарного сырья

2.6.1. При пониженной влажности сигарного сырья по сравнению с расчетной производят пересчет массы партии.

Расчетную массу ( $m_p$ ) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_p = \frac{m_\phi (100 - W_\phi)}{(100 - W_p)},$$

где  $m_\phi$  — масса партии сигарного сырья при фактической влажности, кг;

$W_\phi$  — фактическая влажность сигарного сырья, %;

$W_p$  — расчетная влажность сигарного сырья, %.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

### 3.1. Методы отбора проб

3.1.1. Для определения влажности и засоренности сигарного сырья из каждого тюка, отобранного по п. 3.3, отбирают точечные пробы по одному пучку листьев (18—25 шт.) из трех мест по диагонали.

3.1.2. Точечные пробы складывают вместе, составляя общую пробу, которую делят на две части. Одну часть используют для определения влажности, другую — для определения засоренности сырья.

#### 3.1.1, 3.1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1.3. Листья части общей пробы, предназначенной для определения влажности, накладывают друг на друга, и у основания верхушки листьев через главную жилку выбивают пробоотборником высечки диаметром 2—3 см. Высечки объединяют в аналитическую пробу, которую сразу же помещают в полиэтиленовый мешок или банку с плотно закрывающейся крышкой и направляют на анализ. Влажность должна быть определена в тот же день.

3.1.4. Часть общей пробы, предназначенную для определения засоренности, осторожно, не допуская осыпки песка и земли, помещают в мешок из полиэтиленовой пленки или пергаментной бумаги и направляют на анализ.

3.1.5. Для определения сферментированности из тюков, отобранных по п. 2.3, выделяют три тюка, если в партии до 50 тюков, и шесть тюков, если в партии более 50 тюков. Из каждого выделенного тюка отбирают в трех местах по диагонали по 10 листьев, т. е. 30 листьев из одного тюка, складывают вместе и используют их в качестве аналитической пробы для анализа.

Если по п. 2.3 отобрано три или менее тюков, пробы отбирают из каждого тюка.

3.1.6. К каждой пробе сигарного сырья, отправляемой на анализ, прилагают этикетку с указанием:

даты взятия пробы;

типа и сорта сырья;

номера и массы партии, от которой взята пробы.

3.2. Цвет, повреждения болезнями и вредителями, механические повреждения сигарного сырья определяют визуально в соответствии с характеристиками, приведенными в приложении 2.

3.3. Размеры листа определяют любым измерительным инструментом с погрешностью не более 1 см.

3.4. Эластичность ткани листа определяют органолептически (см. приложение 2).

#### 3.5. Определение влажности

Влажность сухого и нормально влажного сырья определяют 10-минутным методом, а для сырья с повышенной влажностью и при разногласиях в определении влажности — 40-минутным методом.

##### 3.5.1. Определение влажности 10-минутным методом

###### 3.5.1.1. Аппаратура и реактивы

Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный марки СЭШ-3М;

бюксы сетчатые с размером ячеек 1 × 1 мм;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

экссикаторы по ГОСТ 25336;

пробоотборник диаметром 2—3 см;

кальций хлористый по нормативному документу или кислоту серную концентрированную по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>.

###### 3.5.1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

###### 3.5.1.2. Проведение анализа

Из аналитической пробы берут параллельно две навески массой по 5 г и каждую отдельно помещают в предварительно высушенные и взвешенные бюксы.

Сушильный шкаф нагревают до 105 °С и ставят в него бюксы. Высушивают навески при 105 °С в течение 10 мин. Отсчет времени производят с момента установления заданной температуры. Частота вращения стола сушильной камеры (5±1) об/мин.

После высушивания бюксы с навесками помещают в эксикатор над осушителем (хлористый кальций или концентрированная серная кислота) и охлаждают в течение 10—15 мин. Взвешивание производят до сотых долей грамма.

### 3.5.1.3. Обработка результатов

Влажность сигарного сырья ( $W$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса навески до высушивания, г;

$m_1$  — масса навески после высушивания, г.

За результат определения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до сотых долей с последующим округлением до десятых долей процента.

Расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,5 %.

При большем расхождении проводят повторный анализ новых навесок, которые берут из оставшейся части аналитической пробы, хранящейся в лаборатории до конца анализа.

За окончательный результат определения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до сотых долей с последующим округлением до десятых долей процента.

### 3.5.2. Определение влажности 40-минутным методом

#### 3.5.2.1. Аппаратура и реактивы

Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный марки ШС-3 или другой аналогичной конструкции;

лоточки из белой жести площадью 120 см<sup>3</sup> с высотой бортов 1 см;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

эксикаторы по ГОСТ 25336;

пробоотборник диаметром 2—3 см;

кальций хлористый по нормативному документу или кислоту серную концентрированную по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>.

#### (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 3.5.2.2. Проведение анализа

Из аналитической пробы отбирают параллельно две навески массой по 5 г и каждую отдельно помещают в предварительно высушенные и взвешенные лоточки. Шкаф нагревают до 105 °С и ставят в него лоточки на первую и вторую верхние полки. Высушивают навески при 100—105 °С. Отсчет времени начинают с момента установления заданной температуры. После высушивания лоточки с навесками помещают в эксикатор над осушителем (хлористый кальций или концентрированная серная кислота) и охлаждают в течение 10—15 мин. После этого навески взвешивают до сотых долей грамма.

#### 3.5.2.3. Обработка результатов — по п. 3.5.1.3.

### 3.6. Определение засоренности сигарного сырья

#### 3.6.1. Аппаратура

Для проведения анализа применяют:

прибор для определения засоренности листового табака (ЗЛТ);

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

#### (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 3.6.2. Проведение анализа

Из аналитической пробы берут параллельно две навески сигарного сырья массой по 100 г каждая. Листья табака длиной более 35 см разрезают поперек пластинки на две равные части. Если влажность сырья повышенная, то навески подсушивают до 15—16 % влажности. Для этого табак раскладывают полистно на бумаге и дают ему подсохнуть при комнатной температуре до требуемой влажности, не допуская потери примеси. Каждую навеску помещают на рассев с двумя ситами диаметром 40 см и высотой боковой стенки 6 см, расположеннымми одно под другим.

Верхнее сите должно иметь пробивные отверстия диаметром 3 мм, расположенные в шахматном порядке. Расстояние между центрами отверстий в рядах — 5 мм, а между рядами — 4,5 мм. Нижнее сите плетеное, проволочное, со стороной ячейки в свету 0,5 мм. Толщина проволочных нитей — 0,2 мм; на 1 см должно быть 14 нитей.

Навеску помещают на верхнее сите и рассев приводят во вращательное движение. Частота вращения — 180 об/мин. Через 5 мин рассев останавливают, листья переворачивают на другую