

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПОЛОСООБРАЗНОГО
СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ,
АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

СОРТАМЕНТ

Издание официальное



Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 297 «Материалы и полуфабрикаты из легких и специальных сплавов», ОАО «Всероссийский институт легких сплавов (ОАО ВИЛС)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12—97 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 22 апреля 1998 г. № 136 Межгосударственный стандарт ГОСТ 13616—97 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1999 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 13616—78

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПОЛОСООБРАЗНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ****Сортамент**

Extruded rectangular sheet-section shapes of aluminium, aluminium and magnesium alloys.
Dimensions

Дата введения 1999—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей поло-
сообразного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготавливаемых методом
горячего прессования.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8617—81 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические
условия

ГОСТ 19657—84 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в
таблице 1.



Рисунок 1

Т а б л и ц а 1 — Номера профилей, размеры и теоретическая масса

Номер профиля	Размеры, мм			Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>R</i>			алюминиевого	магниевого
400207	2,0	12,0	0,5	0,238	12	0,068	0,043
400210	2,0	40,0	0,5	0,798	40	0,227	0,144
400212	2,5	18,0	1,0	0,146	18	0,042	0,026
400214	3,0	15,0	0,5	0,448	15	0,128	0,081
400216	3,0	16,0	—	0,480	16	0,137	0,086
400218	3,0	20,0	0,5	0,598	20	0,170	0,108
400220	3,0	25,0	0,5	0,748	25	0,213	0,135
400221	3,0	30,0	1,0	0,891	30	0,254	0,160
400223	3,0	35,0	0,5	1,048	35	0,299	0,189
400224	3,0	40,0	1,0	1,191	40	0,340	0,214
400225	3,0	45,0	0,5	0,123	45	0,035	0,022
400226	3,0	50,0	0,5	1,498	50	0,427	0,270
400227	3,0	60,0	1,0	1,791	60	0,511	0,322
400228	3,0	80,0	0,5	2,340	80	0,683	0,421
400229	3,0	100,0	1,0	2,991	100	0,853	0,538
400230	3,0	125,0	0,5	3,748	125	1,068	0,675
400232	3,5	15,0	—	0,516	15	0,147	0,093
400236	3,5	36,5	1,0	1,269	37	0,362	0,228
400238	4,0	15,0	0,5	0,598	16	0,170	0,108
400239	4,0	20,0	0,5	0,798	20	0,227	0,144
400241	4,0	25,0	0,5	0,998	25	0,284	0,180
400242	4,0	30,0	0,5	1,198	30	0,341	0,216
400243	4,0	33,0	0,5	1,318	33	0,376	0,237
400244	4,0	35,0	1,0	1,391	35	0,397	0,250
400245	4,0	40,0	1,0	1,591	40	0,454	0,286
400246	4,0	50,0	1,0	1,991	50	0,568	0,358
400247	4,0	60,0	1,0	2,291	60	0,682	0,430
400248	4,0	80,0	0,5	3,198	80	0,911	0,576
400249	4,0	100,0	1,0	2,991	100	1,138	0,718
400250	4,0	120,0	0,5	4,798	120	1,367	0,864
400252	4,4	18,0	1,0	0,783	18	0,223	0,141
400256	4,5	80,0	1,0	3,591	80	1,024	0,646
400258	4,7	28,0	1,0	1,307	28	0,373	0,235
400259	5,0	11,0	—	0,550	12	0,157	0,099
401255	5,0	12,0	0,5	0,598	13	0,170	0,108
400260	5,0	16,0	0,5	0,798	17	0,227	0,144
400262	5,0	20,0	0,5	0,998	21	0,284	0,180
400263	5,0	25,0	0,5	1,248	25	0,356	0,225
400265	5,0	30,0	0,5	1,498	30	0,427	0,270
400266	5,0	35,0	0,5	1,748	35	0,498	0,315
400267	5,0	40,0	1,0	1,991	40	0,568	0,358
400269	5,0	50,0	1,0	2,491	50	0,710	0,448
400270	5,0	60,0	0,5	2,998	60	0,854	0,540
400272	5,0	70,0	0,5	3,498	70	0,997	0,630
400273	5,0	75,0	0,5	3,748	75	1,068	0,675
400274	5,0	80,0	1,0	3,991	80	1,138	0,178
400275	5,0	100,0	0,5	4,998	100	1,424	0,900
400276	5,0	120,0	1,0	5,991	120	1,708	1,078
400280	5,5	50,0	—	2,750	50	0,784	0,495
400287	6,0	20,0	0,5	1,198	20	0,341	0,216
400288	6,0	25,0	1,0	1,491	26	0,425	0,268
400289	6,0	30,0	0,5	1,798	31	0,512	0,324
400290	6,0	32,0	1,0	1,911	33	0,545	0,344
400292	6,0	40,0	1,0	2,391	40	0,682	0,430
400294	6,0	50,0	1,0	2,991	50	0,852	0,538
400295	6,0	60,0	1,0	3,591	60	1,024	0,646
400297	6,0	70,0	0,5	4,198	70	1,196	0,756
400298	6,0	70,0	2,0	4,166	70	1,187	0,750