

**ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
НАСЕЧЕННЫЕ С НАСЕЧКАМИ НА
ВСЕЙ ДЛИНЕ И НАПРАВЛЯЮЩИМ
КОНЦОМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 г. № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 12850.1—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 12850—80 в части исполнения II

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НАСЕЧЕННЫЕ
С НАСЕЧКАМИ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ И
НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНЦОМ

Технические условия

Grooved pins-Full-length
parallel grooved with pilot.
SpecificationsГОСТ
12850.1—93
(ИСО 8739-86)

ОКП 16 8000

Дата введения 01.01.95

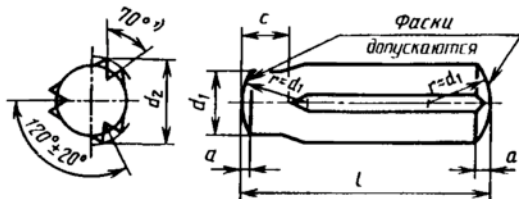
Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические насаженные штифты с тремя цилиндрическими насечками на всей длине, расположенных на равном расстоянии друг от друга и направляющим концом, облегчающим монтаж, класса точности С с номинальным диаметром d_1 от 1,5 до 25 мм.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, приведены в приложении 1.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.



- 1) Угол насечки 70° применяется только на штифтах, изготовленных из стали, указанной в табл. 2. Угол насечки может изменяться в зависимости от пластичности материала.

Таблица 1

Размеры в мм

d_1	номин.	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25
	пред. откл.	h9					h11							
c	макс.	2,0	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	7,0	7,0
	мин.	1,0	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0
$a \approx$		0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,63	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00	2,50	3,00
Минимальная двойная нагрузка на срез, кН ¹⁾		1,60	2,84	4,40	6,40	11,30	17,60	25,40	45,20	70,40	101,80	181	283	444
$f^2)$		Диаметр описанной окружности насечек $d_2^3)$												+
ном.	мин.	макс.	+0,05 0			±0,05					±0,10			
8	7,75	8,25	1,60	2,15	2,65	3,20	4,25	5,25						
10	9,75	10,25												
12	11,5	12,5												
14	13,5	14,5												
16	15,5	16,5												
18	17,5	18,5												
20	19,5	20,5												
22	21,5	22,5												
24	23,5	24,5												
26	25,5	26,5												
28	27,5	28,5												
30	29,5	30,5												