



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

СТАНКИ УНИВЕРСАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 8308—72
(СТ СЭВ 5940—87)

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

СТАНКИ УНИВЕРСАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ

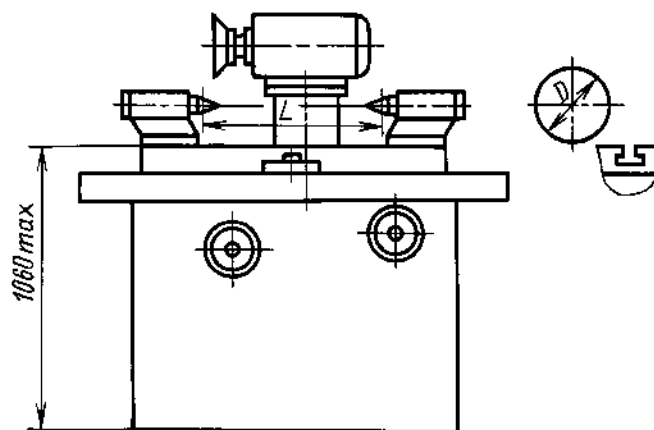
Основные размеры

Universal tool-grinding machines.
Basic dimensions

ГОСТ
8308—72
(СТ СЭВ 5940—87)

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на универсально-заточные станки общего назначения с подвижным столом.
2. Основные размеры универсально-заточных станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

Размеры в мм

Наименование основного размера	Значение			
Наибольший диаметр D изделия, устанавливаемого в центровых бабках	100	160	250	400
Наибольшая длина L изделия, устанавливаемого в центровых бабках	250	400	630	1000
Ширина рабочей поверхности стола по ГОСТ 1574	63	100	140	180
Ширина Т-образного паза стола по ГОСТ 1574	10	12	14	
Внутренний конус Морзе в задней бабке по ГОСТ 25557	0	1	2	3
Внутренний конус Морзе шпинделя универсальной бабки по ГОСТ 25557	2	4	5	6
Наибольший диаметр шлифовального круга, не менее	80	100	150	200
Конец шлифовального шпинделя по ГОСТ 2324, конус Морзе, не менее	1	2	3	4
Наибольший угол поворота универсальной бабки, град	в горизонтальной плоскости	360		
	в вертикальной плоскости, не менее	240		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями