

**ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
 ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ СЕМИСТУПЕНЧАТЫЕ
 ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ
 8320.4—83**

Сортамент

Periodic heptastep sections produced
 by cross—helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

**Взамен
 ГОСТ 8320.4—73**

ОКП 09 4400

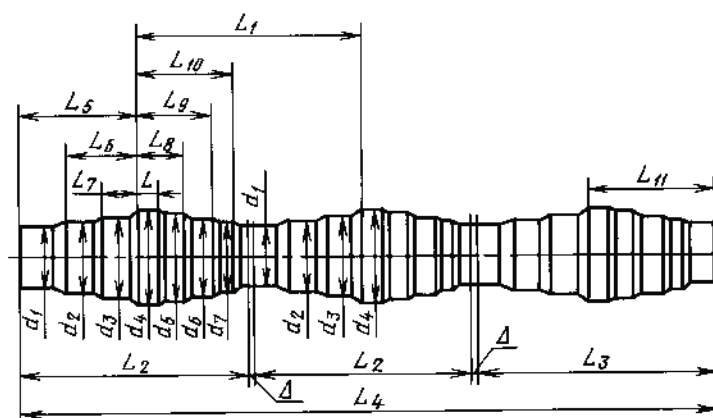
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические семиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, для профиля № 3 — на черт. 2.



Черт. 1

Размеры, мм

Номер профиля	L		L ₁		L ₂	L ₃	L ₄	L ₅		L ₆		L ₇	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.
1	36	±5	872	±5	863	1033	2777	267	+15	155	±5	85	±5
2	36		912		903	1075	2899	267		155		85	