

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ВОЛОКНО КЕНАФА КОРОТКОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-производственным объединением «Хлопкопром»

РАЗРАБОТЧИКИ

У.Х. Азизходжаев, В.Е. Устюгин, М.Ф. Архипов, А.А. Ахмедов, Х.Е. Ерматов, Р.С. Аманова,
Л.Л. Бурова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов
Совета Министров СССР от 30.03.79 № 1206

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9992—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3282—74	4.3
ГОСТ 10681—75	3.1.4
ГОСТ 11191—77	3.6
ГОСТ 14192—96	4.4
ГОСТ 24104—80	3.7.2
ГОСТ 25133—82	3.6

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в марте 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 6—84, 5—91)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ВОЛОКНО КЕНАФА КОРОТКОЕ

Технические условия

ГОСТ
9992—79

Kenaf low fiber. Specifications

ОКП 81 1200

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на короткое непараллелизованное техническое волокно кенафа, получаемое в результате механической обработки отходов трепания мокрой тресты, вымоченного луба, кудельной тресты и путаницы.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Короткое волокно кенафа должно вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. Короткое волокно кенафа в зависимости от показателей качества подразделяют на два сорта: 1 и 2-й в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

Сорт волокна	Код ОКП	Разрывная нагрузка скрученной ленточки, не менее		Массовая доля костры, остатков коробочек и листьев, %, не более		Массовая доля «клапы» и лыжкообразных прядей, %, не более	Характеристика внешнего вида
		Н	кгс	расчетная	предельная		
1	81 1232 0301 05	206	21	10	15	8	Волокно хорошо промытое, тяглистое, однородное, блестящее, белого, кремоватого, желтоватого, зеленоватого и светло-серого цвета. Не допускается склеенное и недомоченное волокно, наличие темных пятен. Допускаются пряди буроватого и сероватого цвета.
2	81 1232 0302 04	147	15	15	18	16	Волокно промытое. Цвет волокна разный. Допускаются незначительно недомоченное и склеенное волокно, пряди бурого цвета, наличие темных пятен

(Измененная редакция, Изм. № 1).

С. 2 ГОСТ 9992—79

- 1.3. Сорт волокна устанавливается по наихудшему показателю.
- 1.4. Посторонние примеси в волокне не допускаются.
- 1.5. Нормированная влажность волокна устанавливается 14 %.
Фактическая влажность не должна превышать 18 %.
- 1.6. По внешнему виду короткое волокно кенафа должно соответствовать стандартным образцам, утвержденным в установленном порядке.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Короткое волокно кенафа принимают партиями. Партией считают количество волокна одного сорта, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Приемку волокна по количеству производят по кондиционной массе с учетом массовой доли костры, остатков коробочек и листьев.

Кондиционную массу партии (m_k) в килограммах с учетом массовой доли костры, остатков коробочек и листьев вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\Phi} \frac{100 + W_n}{100 + W_{\Phi}} \cdot \frac{100 - K_{\Phi}}{100 - K_n},$$

где m_{Φ} — фактическая масса партии волокна, кг;

W_n — нормированная влажность волокна, %;

W_{Φ} — фактическая влажность волокна, %;

K_{Φ} — фактическая массовая доля костры, остатков коробочек и листьев, %;

K_n — нормированная массовая доля костры, остатков коробочек и листьев, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

П р и м е ч а н и е . Кондиционную массу партии волокна с учетом массовой доли костры, остатков коробочек и листьев допускается вычислять умножением фактической массы волокна в партии на соответствующие коэффициенты, приведенные в приложении.

2.3. При фактической влажности волокна 7 % и ниже партию принимают по расчетной массе с учетом массовой доли костры, остатков коробочек и листьев.

Расчетную массу (m_p) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_p = m_{\Phi} \frac{100 - K_{\Phi}}{100 - K_n}.$$

2.4. Для проверки качества волокна от партии отбирают 5 % упаковочных единиц, но не менее четырех упаковочных единиц.

2.2—2.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Изготовитель проверяет качество волокна по всем показателям стандарта, потребитель — по внешнему виду.

При возникновении разногласий в оценке качества волокна по внешнему виду потребитель проверяет качество волокна по всем показателям стандарта.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку качества волокна на той же выборке.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

2.6. Каждая партия волокна должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его местонахождения;

наименования и сорта волокна;

количества и номера кип;

массы нетто кипы;

общей массы партии;

массовой доли костры, остатков коробочек и листьев;

фактической влажности;

обозначения настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб

3.1.1. Для определения внешнего вида, разрывной нагрузки скрученной ленточки, массовой доли «лапы» и лыкообразных прядей из каждой упаковочной единицы, отобранный по п. 2.4, отбирают