

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОРОШКИ ПЕРИКЛАЗОВЫЕ СПЕЧЕННЫЕ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

## Технические условия

Periclase sintered powders for manufacture of products.  
SpecificationsГОСТ  
10360—85МКС 81.080  
ОКП 15 2410

Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на периклазовые спеченные порошки, полученные высокотемпературным обжигом природного магнезита и смеси природного магнезита с каустическим, предназначенные для изготовления изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. МАРКИ

1.1. В зависимости от химического состава, крупности зерен и применения порошки подразделяются на марки, приведенные в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Наименование	Применение
ППИ-92	Порошок периклазовый для изделий — 92	Для периклазовых и периклазохромитовых изделий специального назначения
ППИУ-91	Порошок периклазовый уплотненный для изделий — 91	Для периклазовых, периклазохромитовых и периклазошпинелидных сводовых изделий
ППТИ-92	Порошок периклазовый тонкозернистый для изделий — 92	Для тонкомолотой составляющей при изготовлении периклазовых, периклазохромитовых и периклазошпинелидных изделий
ППИ-91	Порошок периклазовый для изделий — 91	Для периклазовых, периклазохромитовых и периклазошпинелидных изделий
ППИ-90	Порошок периклазовый для изделий — 90	Для хромитопериклазовых, периклазошпинелидных и периклазофорстеритовых изделий
ППИ-89	Порошок периклазовый для изделий — 89	Для периклазоизвестковых, известковопериклазовых и форстеритовых изделий
ППИ-88	Порошок периклазовый для изделий — 88	Для периклазоизвестковых, известковопериклазовых и форстеритовых изделий
ППТИ-90	Порошок периклазовый тонкозернистый для изделий — 90	Для тонкомолотой составляющей при изготовлении периклазовых, периклазофорстеритовых и периклазошпинелидных изделий
ППТИ-88	Порошок периклазовый тонкозернистый для изделий — 88	Для тонкомолотой составляющей при изготовлении периклазовых, периклазофорстеритовых и периклазошпинелидных изделий
ПМИ-1	Порошок магнезитовый для изделий	—

Марка	Наименование	Применение
ПМИ-2	Порошок магнезитовый для изделий	—
ПМИ-3	Порошок магнезитовый для изделий	—
ПМИ-4	Порошок магнезитовый для изделий	—
ПМИ-5	Порошок магнезитовый для изделий	—
ПМИ-6	Порошок магнезитовый для изделий	—

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Порошки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим инструкциям, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Порошки по физико-химическим показателям должны соответствовать требованиям, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки														
	ППИ-92	ППИУ-91	ППТИ-92	ППИ-91	ППИ-90	ППИ-89	ППИ-88	ППТИ-90	ППТИ-88	ПМИ-1	ПМИ-2	ПМИ-3	ПМИ-4	ПМИ-5	ПМИ-6
Массовая доля, %:															
MgO, не менее	92	91	92	91	90	89	88	90	88	91	90	88	87	87	86
CaO, не более	2,5	2,5	2,5	2,5	3	3,5	4	3	4	2,5	2,5	3,0	2,0	3,0	3,5
SiO <sub>2</sub> , не более	3	3,5	3	3,5	4	4,5	4	3,5	4	3,0	3,5	4,0	4,0	1,0	2,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	3,0	3,5	7,0	8,5	8,5
Изменение массы при прокаливании, %, не более	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	—	—	—
Пористость открытая, %, не более	15	16	—	—	23	—	—	—	—	15	18	20	—	—	—
Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	3,2	3,0
Зерновой состав, %:															
остаток на сетке № 4, не более	—	3	3	—	3	3	3	3	3	3	3	3	—	—	—
остаток на сетке № 3, не более	5	—	—	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
проход через сетку № 1, не более	—	80	—	—	80	80	80	—	—	—	80	80	—	—	—
остаток на сетке № 05, не более	—	—	15	—	—	—	—	15	15	—	—	—	—	—	—
проход через сетку № 05, не более	50	60	—	50	60	60	60	—	—	50	60	60	45	35	46

(Измененная редакция, Изм. № 1).