

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34061—
2017
(ISO 3690:2012)

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Сварка и родственные процессы

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВОДОРОДА
В НАПЛАВЛЕННОМ МЕТАЛЛЕ
И МЕТАЛЛЕ ШВА ДУГОВОЙ СВАРКИ**

(ISO 3690:2012, Welding and allied processes –
Determination of hydrogen content in arc weld metal,
MOD)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 13098

28 февраля 2017 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союз Европейских Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 364 «Сварка и родственные процессы» Обществом с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-западный межотраслевой аттестационный центр» (ООО «РСЗ МАЦ»), Федеральным государственным автономным образовательным учреждением высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого» (ФГАО ВО «СПбПУ»), Обществом с ограниченной ответственностью «Научно-Технический Центр «Сварка», Национальным Агентством Контроля Сварки (СРО НП «НАКС») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 февраля 2017 г. №96-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97	Код страны по МК (ISO 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ISO 3690:2012 «Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки» («Welding and allied processes — Determination of hydrogen content in arc weld metal», MOD) путем включения дополнительных положений, фраз, слов, ссылок, показателей, их значений и внесения изменений по отношению к тексту применяемого международного стандарта, которые выделены полужирным курсивом. Наименование стандарта изменено относительно наименования международного стандарта для приведения в соответствии с терминологией, применяемой в сварочном производстве.

Объяснение причин внесения технических отклонений приведено в дополнительном приложении ДА. Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного международного стандарта приведено в дополнительном приложении ДБ.

Международный стандарт разработан Международным институтом сварки в сотрудничестве с Техническим комитетом ISO/TC 44 «Сварка и родственные процессы», подкомитетом ISO/TC 44/SC 3 «Сварочные материалы».

Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте, приведены в дополнительном приложении ДЕ

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменениях к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Основные положения	1
4 Процедуры испытаний	2
4.1 Изготовление сварных образцов	2
4.2 Сварочные процедуры для изготовления образцов	4
4.3 Измерение водорода в сварном образце	9
4.4 Измерение общего содержания водорода в наплавленном металле — ускоренные методы	17
4.5 Процедура округления	
Приложение А (справочное) Рекомендации и ограничения в отношении старых методов измерения, использующих ртуть	19
Приложение В (справочное) Рекомендации и ограничения в отношении старых методов измерения, использующих глицерин	20
Приложение С (справочное) Точность и повторяемость	21
Приложение ДА (обязательное) Перечень технических отклонений, внесенных в содержание межгосударственного стандарта при его модификации по отношению к примененному международному стандарту ISO 3690:2012	22
Приложение ДБ (обязательное) Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой применяемого в нем международного стандарта	23
Приложение ДВ (справочное) Расчет погонной энергии	24
Приложение ДГ (справочное) Классификация газов и газовых смесей	25
Приложение ДД (справочное) Округление фактических значений испытаний	28
Приложение ДЕ (справочное) Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте	29
Библиография	30