



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТЕКСТОЛИТ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТОВОЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 2910—74

Издание официальное

Е

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 11—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ТЕКСТОЛИТ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ
ЛИСТОВОЙ

Технические условия

Electrotechnical flat-sheet laminate.
SpecificationsГОСТ
2910—74

ОКП 34 9112

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на электротехнический листовый текстолит, применяемый в качестве электроизоляционного материала.

Стандарт устанавливает требования к текстолиту, изготовляемому для нужд народного хозяйства и экспорта.

Текстолит должен соответствовать ГОСТ 25500 и требованиям настоящего стандарта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований приложения 2, являющихся рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Текстолит должен изготавливаться типов 171, 172, 173 и 241 по ГОСТ 25500 и сортов: высшего, первого и второго.

Тип, марки, диапазон толщин, назначение и свойство, длительно допустимая рабочая температура текстолита должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Марка	Диапазон толщин, мм	Назначение и свойство текстолита	Длительно допустимая рабочая температура, °С
171	А	0,5—50,0	Ограниченного применения. Для работы в трансформаторном масле и на воздухе в условиях нормальной относительной влажности окружающей среды (относительная влажность 45—75 % при температуре 15—35 °С) при частоте тока 50 Гц с повышенными электрическими свойствами	От — 65 до 105
172	Б	0,5—50,0	Ограниченного применения. Для работы на воздухе в условиях нормальной относительной влажности окружающей среды (относительная влажность 45—75 % при температуре 15—35 °С) при частоте тока 50 Гц с повышенными механическими свойствами	
173	ВЧ	0,5—8,0	Ограниченного применения. Для работы на воздухе в условиях нормальной относительной влажности окружающей среды (относительная влажность 45—75 % при температуре 15—35 °С) при частоте тока $1 \cdot 10^6$ Гц	

Издание официальное

★
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Тип	Марка	Диапазон толщин, мм	Назначение и свойство текстолита	Длительно допустимая рабочая температура, °С
241	ЛТ	0,3—50,0	Для работы на воздухе в условиях повышенной относительной влажности окружающей среды (относительная влажность $(93 \pm 2) \%$ при температуре $(40 \pm 2) ^\circ\text{C}$ при частоте тока 50 Гц: а) при применении в качестве изделий, несущих механические нагрузки б) при применении в качестве изделий без механических нагрузок	От -65 до 85 От -65 до 120

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.2. Текстолит должен изготавливаться в зависимости от применяемого сырья листами шириной от 450 до 980 мм и длиной от 600 до 1480 мм. Предельные отклонения размеров не должны превышать: при стороне листа менее 930 мм — ± 35 мм; при стороне листа 930 мм и более — ± 50 мм. По согласию сторон допускается изготовление текстолита других размеров. Допускается поставлять текстолит листами с вырезами (для испытаний) с одной стороны листа, при этом листов с вырезами может быть не более:

12 — в одном контейнере;

2 — в одном ящике.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3. Номинальная толщина листов текстолита и ее предельные отклонения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номинальная толщина	мм							
	Пред. откл. по толщине							
	Тип, марка текстолита							
	171, А		172, Б		173, ВЧ		241, ЛТ	
высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	
0,3	—	—	—	—	—	—	$\pm 0,12$	$\pm 0,12$
0,4	—	—	—	—	—	—	—	—
0,5	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$	$\pm 0,13$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$
0,6					$\pm 0,14$			
0,8					$\pm 0,15$			
1,0								
1,2	$\pm 0,18$	$\pm 0,25$	$\pm 0,18$	$\pm 0,18$	$\pm 0,17$	$\pm 0,18$	$\pm 0,18$	$\pm 0,18$
1,4	—		—		—			
1,5	$\pm 0,18$		$\pm 0,18$		$\pm 0,18$			
1,6	$\pm 0,23$	$\pm 0,30$	$\pm 0,23$	$\pm 0,23$	$\pm 0,19$	$\pm 0,23$	$\pm 0,23$	$\pm 0,23$
1,8					$\pm 0,21$			
2,0								
2,2	$\pm 0,26$	$\pm 0,40$	$\pm 0,26$	$\pm 0,33$	$\pm 0,24$	$\pm 0,33$	$\pm 0,26$	$\pm 0,33$
2,5	$\pm 0,29$		$\pm 0,29$		—		$\pm 0,29$	
2,8	—		—		—			
3,0	$\pm 0,31$	$\pm 0,50$	$\pm 0,31$	$\pm 0,35$	$\pm 0,26$	$\pm 0,35$	$\pm 0,31$	$\pm 0,35$
3,5	$\pm 0,34$		$\pm 0,34$		$\pm 0,30$		$\pm 0,34$	
4,0	$\pm 0,36$		$\pm 0,36$	$\pm 0,40$	$\pm 0,32$	$\pm 0,40$	$\pm 0,36$	$\pm 0,40$
4,5	$\pm 0,40$		$\pm 0,40$		$\pm 0,34$		$\pm 0,40$	

Номинальная толщина	мм							
	Пред. откл. по толщине							
	Тип, марка текстолита							
	171, А		172, Б		173, ВЧ		241, ЛТ	
высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	
5,0	±0,42	±0,60	±0,42	±0,53	±0,36	±0,53	±0,42	±0,53
5,5	±0,44		±0,44		±0,38		±0,44	
6,0	±0,46	±0,70	±0,46	±0,63	±0,40	±0,63	±0,46	±0,63
7,0	±0,51	±0,80	±0,51	±0,68	±0,46	±0,68	±0,51	±0,68
8,0	±0,55		±0,55		±0,49		±0,55	
9,0	—	±0,90	—	±0,80	—	—	—	±0,80
10,0	±0,63	±1,00	±0,63	±0,90			±0,63	±0,90
11,0	—	±1,50	—	±1,10			—	±1,10
12,0	±0,70	±1,50	±0,70	±1,10			±0,70	±1,10
13,0	—		—				—	
14,0	±0,78		±0,78				±0,78	
15,0	±0,81	±2,00	±0,81	±1,50			±0,81	±1,50
16,0	±0,85		±0,85				±0,85	
18,0	±0,90		±0,90				±0,90	
20,0	±0,95	±2,50	±0,95	±2,00			±0,95	±2,00
25,0	±1,10		±1,10		±1,10			
30,0	±1,22	±3,50	±1,22	±3,00	±1,22	±3,00		
35,0	±1,34		±1,34		±1,34			
40,0	±1,45		±1,45		±1,45			
45,0	±1,55	±4,00	±1,55	±3,30	±1,55	±3,30		
50,0	±1,65		±1,65		±1,65			

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4. Условное обозначение должно состоять из марки текстолита, его толщины, сорта и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения текстолита марки А толщиной 10,0 мм высшего сорта:

Текстолит Ав.с. — 10,0 ГОСТ 2910—74

То же, марки Б толщиной 0,6 первого сорта:

Текстолит Б 1 с. — 0,6 ГОСТ 2910—74

То же, марки Б толщиной 2,0 мм второго сорта:

Текстолит Б 2 с. — 2,0 ГОСТ 2910—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).