

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОРЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ КОЛОНОК  
И ВТУЛОК ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ  
ПОД ДАВЛЕНИЕМ

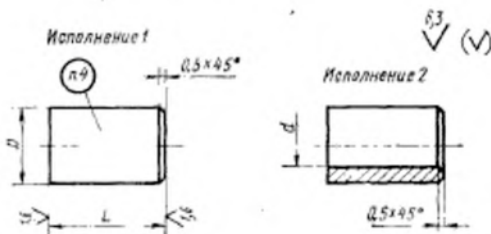
Конструкция и размеры

ГОСТ  
17391—72\*Supports for guide pins and guide bushings  
of plastics moulds and die casting dies.  
Construction and dimensionsПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры направляющих колонок и втулок пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термoplastов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

\* Переиздание (май 1992 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в апреле 1981 г. (ИУС 6—81)

## Размеры, мм

Обозначение опоры	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$L$ (пред. откл. +2,0 +1,0)	Масса, кг
1036.0611		1	20	—	10	0,02
1036.0612	16				0,04	
1036.0613	25				0,06	
1036.0614		2	20	12	10	0,01
1036.0615	12				0,02	
1036.0616	16				0,03	
1036.0617		2	22	14	12	0,02
1036.0618	16				0,03	
1036.0619	20				0,04	
1036.0620		1	25	—	8	0,03
1036.0621	16				0,06	
1036.0622	25				0,09	
1036.0623		2	28	18	40	0,15
1036.0624	8				0,02	
1036.0625	16				0,04	
1036.0626		2	28	18	20	0,05
1036.0627	25				0,07	
1036.0628	10				0,06	
1036.0629		1	32	—	16	0,10
1036.0630	25				0,15	
1036.0631	40				0,25	
1036.0632		2	32	22	60	0,37
1036.0633	12				0,04	
1036.0634	20				0,07	
1036.0635		2	32	22	25	0,08
1036.0636	40				0,14	