

ЦДЧБ-87



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КАМЕРЫ ОЧИСТНЫЕ ДРОБЕМЕТНЫЕ
НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 11046—87
(СТ СЭВ 3110—81)**

Издание официальное



Цена 3 коп.

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

КАМЕРЫ ОЧИСТНЫЕ ДРОБЕМЕТНЫЕ

Непрерывного действия

Основные параметры и размеры

Continuous airless shot-blast cleaning rooms.

Basic parameters and dimensions

ГОСТ 11046—87
(СТ СЭВ 3110—81)

ОКП 38 4134

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на очистные дробе-
метные камеры непрерывного действия с подвесным конвейером,
предназначенные для очистки от пригара отливок с одновремен-
ной выбивкой стержней на автоматических и поточных линиях.

Допускается использовать камеры для очистки от окалины
поковок и штамповок.

1. Основные параметры и размеры дробебетных камер долж-
ны соответствовать указанным в таблице.

Наименование основных параметров и размеров		Нормы			
Грузоподъемность подвески, т		0,160	0,315	0,63	1,250
Габаритные размеры очищаемых деталей или навесного приспособле- ния, мм, не более	Диаметр	600	800	1000	1200
	Длина	1100	1400	1700	2000
Содержание стержней и формовочной смеси в массе загрузки на одну под- веску, %, не более		25	30		

Наименование основных параметров и размеров	Нормы				
Суммарная масса дробы, выбрасываемой дробетнетными аппаратами, кг/мин, не менее	600	2000	2200	2400	
Производительность при очистке отливок средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412—85, т/ч, не менее	с предварительно выбитыми стержнями	12,0	18,5	21,5	22,5
	с выбивкой стержней	7,5	11,0	12,0	13,5
Удельная масса, кг·ч/т, не более	7500	5500	4800	4500	
Удельная потребляемая мощность, кВт·ч/т	17,0	16,5	14,0	13,5	

Примечания:

1. Под диаметром очищаемых деталей или навесного приспособления понимается наибольший диаметр, описываемый деталью или навесным приспособлением с навешанными деталями при вращении на подвеске.

2. Показатели удельной массы и удельной потребляемой мощности установлены для очистки отливок с предварительно выбитыми стержнями.

2. Камеры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580—74 по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Камеры могут изготавливаться с пульсирующим или непрерывным движением конвейера.

4. Конструкция камер должна предусматривать:

1) устройства для очистки дробы от посторонних примесей, продуктов выбивки и очистки отливок;

2) устройства, предотвращающие выделение пыли и вылет дробы в окружающее пространство;

3) устройства для включения камеры в вентиляционную систему;

4) звукоизоляцию, обеспечивающую снижение шума при работе камеры до норм по ГОСТ 12.1.003—83;