

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШЕЛК-СЫРЕЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5618-80

Издание официальное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Т.Т. Хуршудов, В.Ф. Зотова, Г.С. Поздняков, Р.М. Хaimова, Л.Х. Осипова, Ф.Д. Абдулина,
Л.А. Никитина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по
стандартам от 16.04.80 № 1717

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5618—58

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3273—75	4.6	ГОСТ 9147—80	3.14.2
ГОСТ 3398—74	Приложение 4	ГОСТ 9389—75	3.4.2
ГОСТ 5955—75	3.13.2	ГОСТ 10681—75	3.1
ГОСТ 6611.0—73	2.2; 3.12	ГОСТ 14192—96	4.12
ГОСТ 6611.1—73	3.5	ГОСТ 16711—84	4.6
ГОСТ 6611.2—73	3.6; 3.10.4	ГОСТ 17299—78	3.13.2
ГОСТ 6611.4—73	3.11; 3.14.5	ГОСТ 22849—77	3.14.2
ГОСТ 6709—72	3.14.2	ГОСТ 24104—88	3.14.2
ГОСТ 7933—89	4.8	ГОСТ 25336—82	3.13.2; 3.14.2
ГОСТ 8273—75	4.6	ГОСТ 29250—91	4.8
ГОСТ 9092—81	4.1	ГОСТ 29298—92	4.8

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.05.91 № 759 (ИУС 8—91)

6. ПРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1986 г., мае 1991 г.
(ИУС 6—86, 8—91)

Редактор Т.П. Шашина
 Технический редактор О.Н. Власова
 Корректор М.И. Першина
 Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95.

Сдано в набор 04.08.98.
Уч.-изд. л. 1,73.Подписано в печать 08.09.98.
С1077. Зак. 676.

Усл. печ. л. 1,86.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМФилиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШЕЛК-СЫРЕЦ

Технические условия

ГОСТ
5618—80Raw silk.
Specifications

ОКП 811731

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на нить шелка-сырца линейной плотностью 1,56; 1,89; 2,33; 3,23; 4,65 текс, полученную соединением нескольких коконных нитей в одну в процессе размотки коконов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шелк-сырец должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

1.2. На шелк-сырец устанавливают три сорта: первый, второй, третий.

1.3. Шелк-сырец по определяющим показателям качества должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 1, а по относительному отклонению кондиционной линейной плотности от номинальной, состоянию мотков, несогласности, чистоте по мелким порокам, относительной разрывной нагрузке, относительному разрывному удлинению и связности — требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 1

Номинальная линейная плотность, текс	Сорт	Коэффициент вариации по линейной плотности, определяемой 100-метровыми пасмами, %, не более	Перемоточная способность, количество обрывов на 1 кг, не более	Чистота по крупным порокам, %, не менее
1,56	Первый	12,8	95	95
	Второй	15,9	145	90
	Третий	19,7	295	85
	Первый	12,5	55	94
	Второй	14,6	95	89
	Третий	18,5	175	84
2,33	Первый	12,0	33	93
	Второй	14,0	67	88
	Третий	18,0	125	82
	Первый	10,6	13	91
	Второй	12,8	23	86
	Третий	16,0	58	80
3,23	Первый	10,0	10	89
	Второй	12,5	15	84
	Третий	15,6	20	80

Таблица 2

Номинальная линейная плотность, текс	Сорт	Относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Состояние мотков, баллы, не более	Несогласность, баллы, не более	Чистота по мелким порокам, %, не менее	Относительная разрывная нагрузка, мН/текс (гс/текс), не менее	Относительное разрывное удлинение, %, не менее	Связность, ходы каретки, не менее
1,56	Первый	+7,7	3,5	8	83	294(30,0)	16,0	25
	Второй	-6,4	15					
	Третий		25					
1,89	Первый	+8,5	3,5	8	83	294(30,0)	16,0	25
	Второй	-5,3	15					
	Третий		25					
2,33	Первый	+6,5	3,5	8	80	294(30,0)	17,0	30
	Второй	-5,0	15					
	Третий		25					
3,23	Первый	+6,5	3,5	8	80	303(31,0)	17,0	30
	Второй	-5,0	15					
	Третий		25					
4,65	Первый	+6,5	3,5	6	80	303(31,0)	17,0	—
	Второй	-5,4	15					
	Третий		25					

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Сорт шелка-сырца устанавливают по наихудшему определяющему показателю качества в соответствии с требованиями табл. 1.

При наличии отклонения от норм по двум и более показателям качества, установленным в табл. 2, сортность шелка-сырца снижают на один сорт, а шелк-сырец третьего сорта переводят в нестандартный.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.5. Чистоту шелка-сырца по крупным порокам оценивают в соответствии с нормами, указанными в табл. 3.

Таблица 3

Термин крупного порока	Определение крупного порока	Размеры, см	Оценка порока, %
Шишки	Большое скопление шелковин, коконных нитей, петель или концов, резко утолщающих нить	0,7—1,5 0,3—0,7	1,0 0,4
Налеты	Утолщенные места на отдельных участках нити, превышающие диаметр нити более чем в три раза	3—5	1,0
	Утолщенные места на отдельных участках нити, превышающие диаметр нити от двух до трех раз	1—3	0,4
	Утолщенные места на отдельных участках нити, превышающие диаметр нити до двух раз	0,3—1	0,1
Узлы	Узлы, неправильно связанные (незатянутые), с концами	1—2 0,3—1	1,0 0,4
Усы	Отцепившиеся концы коконных нитей	1—2	0,4
Слет	Нерасправленные пакеты «восьмерок» из коконной нити, расположенной параллельно оси нити	0,3—1	0,1
Петли	Петли, образованные на нити отстающей коконной нитью (петля при измерении должна быть оттянута перпендикулярно нити)	1—2	0,1

1.6. Для оценки состояния мотков пороки подразделяют на три группы: I, II и III.
К I группе относят:

количество провязок, не соответствующих установленной норме;

проводящие с запутанными в узлы нитями;

длина провязки, не соответствующая установленной норме;

в местах провязок количество пасм, не соответствующих установленной норме;

проводка от места соприкосновения с ребром мотовила менее 50 мм;

непривязанные к концам провязок нити мотка;