

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

*7 6 месев*



Р И С М Н  
КОЛ. 1 экз. Итого 1 экз.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ЛАКИ МАРОК НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243  
МЕБЕЛЬНЫЕ И НЦ-223**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 4976—83**

Издание официальное

БЗ 1—98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

38=

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛАКИ МАРОК НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243  
МЕБЕЛЬНЫЕ И НЦ-223

Технические условия

Furniture lacquers НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 and НЦ-223.  
SpecificationsГОСТ  
4976—83

ОКП 23 1411

Дата введения 01.01.85

Настоящий стандарт распространяется на нитроцеллюлозные лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 мебельные и НЦ-223, представляющие собой растворы лакового коллоксилина, смол и пластификаторов в смеси летучих органических растворителей.

Лак марки НЦ-243 содержит матирующую добавку.

Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 предназначены для отделки мебели и других изделий из древесины, эксплуатируемых внутри помещения, с последующей полировкой (покрытия лаками марок НЦ-222 и НЦ-243 полировке не подвергаются) или без нее.

Поставка лака НЦ-223 допускается только на ВМП «Точмаш» для покрытия корпусов крупногабаритных часов.

Покрытия лаками марок НЦ-218, НЦ-223, НЦ-243 устойчивы к изменению температуры от минус 12 до 60 °С.

Лаки марок НЦ-218 и НЦ-243 наносят на поверхность изделий методом пневматического распыления или наливом.

Лаки марок НЦ-222, НЦ-223 наносят методом пневматического распыления.

Лак марки НЦ-223 допускается наносить методом распыления с нагревом до 70 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-223, НЦ-243 должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Лаки перед применением разбавляют до рабочей вязкости:

- лак марки НЦ-218 — разбавителем РМЛ и при пневматическом распылении допускается — растворителем марки 646 (ГОСТ 18188);

- лаки марок НЦ-222, НЦ-243 — растворителем марки 646 или разбавителем РМЛ;

- лак марки НЦ-223 — разбавителем РМЛ-315.

1.4. Код ОКП для каждой марки лака указан в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Код ОКП
НЦ-218	23 1411 4900 06
НЦ-222	23 1411 0400 04
НЦ-223	23 1411 0500 01
НЦ-243	23 1411 1103 09

1.3, 1.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983  
© ИПК Издательство стандартов, 1998  
Переиздание с Изменениями

1.5. Лаки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для лака марки				Метод испытания	
	НЦ-218	НЦ-222	НЦ-223	НЦ-243		
1. Внешний вид лака	Прозрачный, однородный раствор			Непрозрачный раствор от светло-желтого до желтого цвета	По п. 4.8	
2. Внешний вид пленки	Глянцевое, ровное прозрачное однородное покрытие без пузырей, механических включений			Ровное, равномерно матовое однородное покрытие без пузырей, механических включений	По п. 4.4	
3. Цвет лака по йодометрической шкале, мг/100 см <sup>3</sup> , не темнее	20	40	40	—	По ГОСТ 19266	
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	30—34	22—26	33—36	26—32	По ГОСТ 17537 и п. 4.5 настоящего стандарта	
5. Условная вязкость при (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4)	50—85	30—45	Не более 125	35—80	По ГОСТ 8420	
6. Температура кипения лака, °С, не ниже	—	—	75	—	По п. 4.6	
7. Время высыхания лака при (20±2) °С до степени 3, ч, не более	0,75	1	1	1	По ГОСТ 19007 и п. 4.7 настоящего стандарта	
8. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	15	35	5	10	По ГОСТ 6806 и п. 4.8 настоящего стандарта	
9. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору:					По ГОСТ 5233	
типа М-3	0,5	0,6	0,55	0,4(0,30)		
типа ТМЛ (маятник А)	0,2	0,3	0,25	0,2(0,15)		
10. Способность пленки лака шлифоваться и полироваться	Пленка должна выдерживать испытание		Не определяют	Пленка должна выдерживать испытание	Не определяют	По п. 4.9

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для лака марки				Метод испытания
	НЦ-218	НЦ-222	НЦ-223	НЦ-243	
11. Блеск пленки, % не менее не более	60 —	50 —	50 —	— 20	По ГОСТ 896 и п. 4.10 настоящего стандарта
12. Условная светостойкость пленки, ч, не менее	2	2	2	1	По ГОСТ 21903, метод 2, и п. 4.1 настоящего стандарта
13. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при (20±2) °С, ч, не менее	12	6	6	6	По ГОСТ 9.403 и п. 4.12 настоящего стандарта
14. Теплостойкость пленки при (60±2) °С, мин, не менее	30	30	30	30	По п. 4.13

## Примечания:

1. Допускается оседание матирующей добавки в лаке марки НЦ-243. Осадок должен легко перемешиваться. После перемешивания раствор должен быть однородным.
2. Допускается уменьшение вязкости лаков при хранении, при этом лаки должны отвечать всем остальным требованиям настоящего стандарта.
3. Норма по показателю 9 «Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3» действует до 01.01.97. Норма по показателю 9 «Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)» не является браковочной до 01.01.97. Определение обязательно.
4. Нормы по показателю 9 для лака марки НЦ-243, указанные в скобках, действуют до 01.01.97.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-223, НЦ-243 являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено растворителями, входящими в их состав.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Токсикологическая характеристика и пожаро-взрывоопасные свойства растворителей приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °С		Пределы воспламенения				Класс опасности
		вспышки	само-воспламенения	температурные, °С		концентрационные, % (объемная доля)		
				Нижний	Верхний	Нижний	Верхний	
Бутилацетат	200	29	370	13	48	2,2	14,7	4
Этилацетат	200	Минус 3	400	Минус 6	31	3,55	16,8	4
Этилцеллозольв	10	40—46	228	39	74	1,8	15,7	3
Спирт этиловый	1000	10	404	11	41	3,6	19,0	4
Спирт бутиловый	10	34	345	34	68	1,7	12,0	3
Ксилол	50	23	450	19,5	54,3	1,0	6,0	3
Толуол	50	4	536	0	30	1,25	6,7	3
Ацетон	200	Минус 18	500	Минус 20	6	2,2	13,0	4