



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**КОНТАКТ-ДЕТАЛИ
ДЛЯ КОММУТАЦИОННЫХ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3884—77



Издание официальное

БЗ 12—97

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНТАКТ-ДЕТАЛИ ДЛЯ КОММУТАЦИОННЫХ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВГОСТ
3884—77*

Конструкция и размеры

Contacts for electrical comutation apparatus.
Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 3884—67

ОКП 34 9811

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 февраля 1977 г. № 287
срок введения установлен**с 01.01.78**Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**

1. Настоящий стандарт распространяется на коммутирующие электрические контакт-детали (далее контакты), содержащие серебро, изготавляемые методом твердофазного спекания, предназначенные для применения в электрических коммутационных аппаратах для замыкания и размыкания электрических цепей напряжением до 1000 В.

2. Контакты должны изготавливаться следующих типов:

ПП — с плоской рабочей и нерабочей поверхностями;

ПР — с плоской рабочей поверхностью и с рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) со стороны нерабочей поверхности;

ПШ — с плоской рабочей поверхностью и с коническим шипом на нерабочей поверхности;

СС — со сферической рабочей и сферической нерабочей поверхностями;

СП — со сферической рабочей поверхностью и плоской нерабочей поверхностью;

СШ — со сферической рабочей поверхностью и коническим шипом на нерабочей поверхности;

СР — со сферической рабочей поверхностью и рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) на нерабочей поверхности;

ПуП — с усеченной плоской рабочей поверхностью и плоской нерабочей поверхностью;

ПуШ — с усеченной плоской рабочей поверхностью и коническим шипом на нерабочей поверхности;

ПуР — с усеченной плоской рабочей поверхностью и рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) на нерабочей поверхности;

ЦП — с цилиндрической рабочей поверхностью и плоской нерабочей поверхностью;

ЦШ — с цилиндрической рабочей поверхностью и коническим шипом на нерабочей поверхности;

ЦР — с цилиндрической рабочей поверхностью и рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) на нерабочей поверхности;

ЦуП — с усеченной цилиндрической рабочей поверхностью и плоской нерабочей поверхностью;

ЦуШ — с усеченной цилиндрической рабочей поверхностью и коническим шипом на нерабочей поверхности;

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1978 г., июне 1987 г.
(ИУС 7—78, 10—87)

С. 2 ГОСТ 3884—77

ЦуР — с усеченной цилиндрической рабочей поверхностью и рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) на нерабочей поверхности.

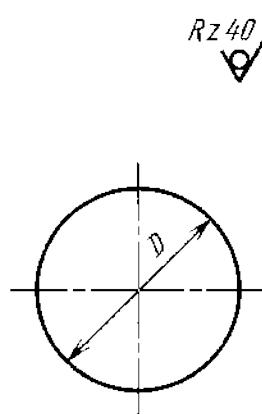
3. Марки контактов — по приложению 3.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

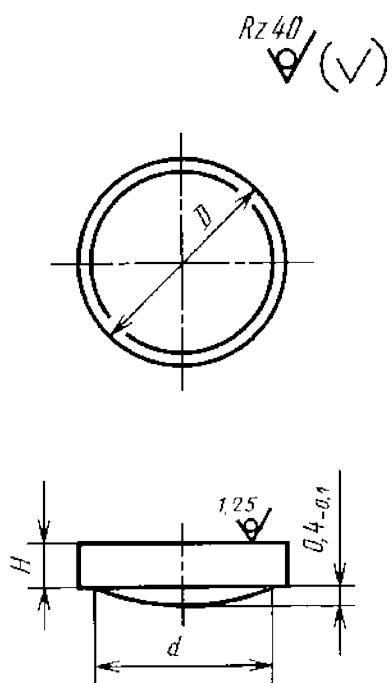
4. Конструкция и размеры контактов должны соответствовать указанным на черт. 1—22 и в табл. 1—3.

Высоту H выбирают в интервале от 0,8 до 5 мм через каждую десятую долю миллиметра.

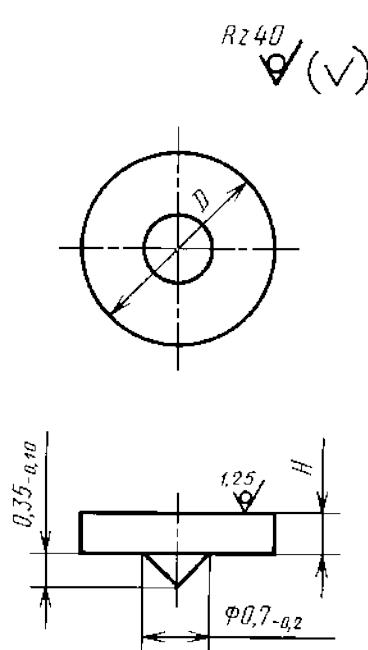
Тип ПП



Тип ПР



Тип ПШ

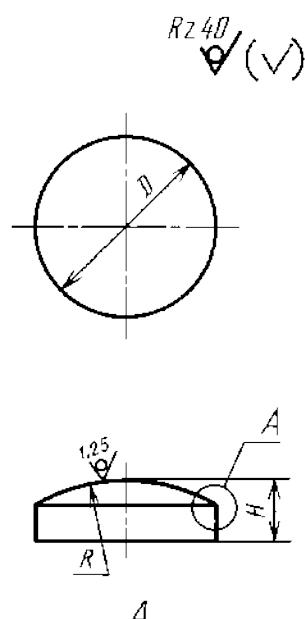


Черт. 1

Черт. 2

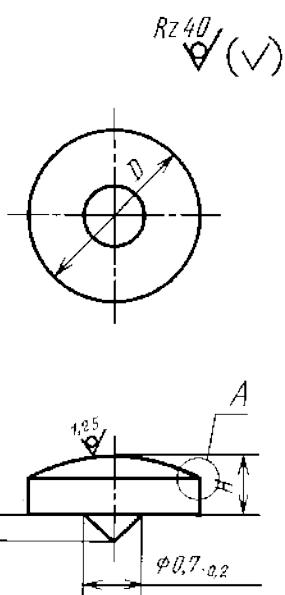
Черт. 3

Тип СП



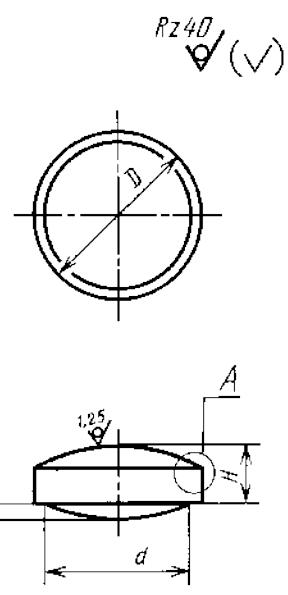
Черт. 4

Тип СШ



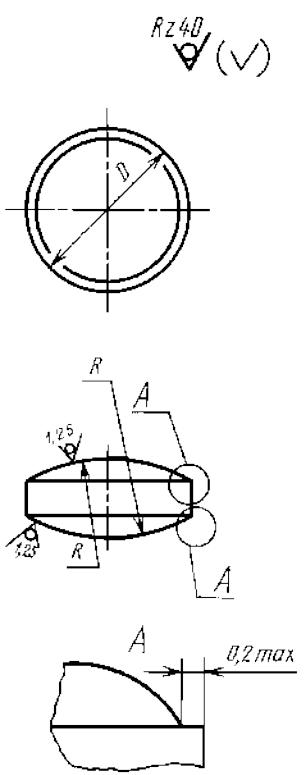
Черт. 5

Тип СР



Черт. 6

Тип СС



Черт. 7

Т а б л и ц а 1	D	R	d
3	2,8	1,8	
4	4,5	2,8	
5	7,0	3,5	
6	10,0	4,0	
7	12,0	4,8	
8	16,0	5,5	
9	20,0	6,3	
10	25,0	7,0	
11	30,0	7,6	
12	36,0	8,3	
14	50,0		
16	70,0		
18	80,0		
20	100,0		
22	120,0		
25	160,0		—