

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

**Метод испытания устойчивости окраски
и мерсеризации**

Textiles.

Test method of colour fastness to mercerization

ГОСТ**9733.20—83**

ОКСТУ 8300, 8400, 9000

Срок действия с 01.01.86

до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к действию концентрированных растворов едкого натра, применяемых при мерсеризации.

Метод применим, главным образом, для хлопка и смесей его с другими натуральными целлюлозными волокнами.

Метод основан на обработке рабочей составной пробы раствором едкого натра с последующей нейтрализацией.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ, РЕАКТИВЫ

Рама металлическая, состоящая из двух складных крыльев, которыедерживаются в закрытом положении с помощью гайки. Оба крыла имеют соответствующие открытые квадратные отверстия размером приблизительно 8×3 см.

Рама со всех четырех сторон или рифленая, или имеет иглы с крючками для фиксации рабочей составной пробы в процессе обработки.

Натр едкий технический по ГОСТ 2263—79, раствор 300 г/дм³.

Кислота серная техническая по ГОСТ 2184—77, 92,5 %-ная, 5 см³/дм³ или

Кислота уксусная по ГОСТ 19814—74, 99,5 %-ная, 10 см³/дм³.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Шкалы серых эталонов для определения изменения первоначальной окраски рабочей пробы и степени закрашивания смежной ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. При испытании окрашенных тканей или трикотажа из них вырезают рабочую пробу размером 10×10 см и сшивают ее с четырех сторон с равной по размеру смежной хлопчатобумажной тканью.

Полученную рабочую составную пробу прочно, но без натяжения закрепляют в раме.

При испытании пряжи или нитей сначала на раму наматывают плотными рядами окрашенную пряжу или нити в количестве, равном массе смежной ткани, так, чтобы образовалась поверхность размером не менее 10×10 см. К этой поверхности пришивают по двум сторонам поперек прядей равную по размеру смежную хлопчатобумажную ткань.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Рабочую составную пробу с окрашенным материалом сверху погружают в раствор едкого натра при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ на 5 мин. Рабочая составная пробы должна быть полностью покрыта раствором щелочи. Затем рабочую составную пробу на раме промывают в сосуде, содержащем 1 дм^3 воды, при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 1 мин и в холодной проточной воде в течение 5 мин. После этого рабочую составную пробу снимают с рамы и погружают при комнатной температуре в раствор серной кислоты или в раствор уксусной кислоты на 5 мин при модуле ванны 50 : 1, после чего рабочую составную пробу промывают холодной проточной водой до нейтральной реакции. По окончании испытания с рабочей составной пробой ткани или трикотажа удаляют швы с трех сторон, а с пряжи или нитей — с одной стороны. Сушат на воздухе по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 3).

4.2. Оценку устойчивости окраски рабочей пробы по изменению первоначальной окраски и закрашиванию смежной хлопчатобумажной ткани проводят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4).

Если в результате испытания окраска рабочей составной пробы стала интенсивнее первоначальной, то оценивается только изменение оттенка или чистоты и оценка отмечается звездочкой (*).

Примеры:

а) окраска стала интенсивнее, но оттенок не изменился — ставится оценка 5* без буквенных обозначений;