НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 12855—77

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

к ГОСТ 12855—77 Пластина резиновая для трансформаторов. Технические условия (см. Издание. Январь 2007 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Информационные данные. Пункт 6	с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6	с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в марте 1981 г., январе 1983 г., декабре 1983 г., июле 1985 г., июне 1987 г., феврале 1989 г.

(ИУС № 5 2007 г.)

УДК 678-415:621.314.2:006.354 Группа Л63

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРОВ

Технические условия

ГОСТ 12855—77

Rubber sheet for transformers. Specifications

МКС 83.140.99
ОКП 25 4321

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на вулканизованную резиновую пластину, предназначенную для изготовления различных неподвижных уплотнений, используемых в трансформаторах и других электротехнических устройствах, исполнения У, УХЛ, ХЛ, Т категории I по ГОСТ 15150.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Резиновую пластину изготовляют двух типов:
УМ — универсальная маслотепломорозостойкая,
ОМ — озономорозостойкая.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Пластину выпускают в виде листов, рулонов, полос и шнура.

Пластину типа УМ выпускают в виде листов, рулонов, полос и шнура; пластину типа ОМ — листов.
(Измененная редакция, Изм. № 5).

1.3. Основные размеры пластины должны соответствовать указанным в табл. 1—2.

Таблица 1

Размеры, мм

Вид пластины	Длина		Ширина		Толщина	Диаметр	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.
Лист	250—1000	± 50	250—800	± 25	2—25	—	—
Рулон	800—5000		200—800			—	—
	800—5000		800—1200	± 50			
Полоса	1000—20000	± 50	10—40	± 2,0	4—16	—	—
Шнур	1000—20000	± 50	—	—	—	8,0 10,0 12,0 16,0	± 1,0 ± 1,0 ± 1,2 ± 1,6

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1978
© Стандартинформ, 2007

Таблица 2

Толщина пластины, мм

Номин.	Пред. откл. листа	Пред. откл. рулона	Пред. откл. полосы
2	± 0,3	± 0,4	—
3	± 0,4	± 0,5	—
4		± 0,6	± 0,6
5	± 0,5	± 0,7	± 0,7
6	± 0,6	± 0,8	± 0,8
8	± 0,8	± 1,0	± 1,0
10	± 1,0	± 1,2	± 1,2
12			
16	± 1,2	± 1,6	± 1,6
20	± 1,5	± 2,0	—
25	± 1,8	± 2,2	—

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5, 6).

1.4. Листы и рулоны выпускают длиной и шириной, кратной 50, полосы выпускают по длине, кратной 50, и ширине, кратной 5. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовлять полосы шириной, кратной 2.

Пример условного обозначения пластины типа УМ, изготовляемой в виде листа толщиной 4 мм, шириной 250 мм, длиной 5000 мм:

УМ Лист 4× 250× 5000 ГОСТ 12855—77

То же, в виде рулона толщиной 4 мм, шириной 250 мм, длиной 5000 мм:

УМ Рулон 4× 250× 5000 ГОСТ 12855—77

То же, в виде полосы толщиной 4 мм, шириной 20 мм, длиной 5000 мм:

УМ Полоса 4× 20× 5000 ГОСТ 12855—77

То же, в виде шнура диаметром 8 мм:

УМ Шнур ∅ 8 ГОСТ 12855—77

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5, 6).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Резиновая пластина должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Поверхность пластины должна быть ровной. На поверхности и в срезе пластины не допускаются:

включения и углубления свыше 0,50 мм при толщине пластины до 5 мм; свыше 0,75 мм при толщине пластины свыше 5 до 10 мм; свыше 1,00 мм при толщине пластины свыше 10 до 20 мм; свыше 1,50 мм при толщине пластины свыше 20 мм более пяти шт. на площади 250 × 250 мм или более десяти на площади 500 × 500 мм и более тридцати на участке длиной 1 м (для рулона и полосы);

пузыри площадью более 1 см^2; общая площадь пузырей не должна превышать 10 см^2 на 1 м^2 пластины;

складки при бинтовке шириной свыше 4 мм, длиной более 100 мм и глубиной более допуска по толщине рулона или полосы более пяти на 1 м;

поперечный отпечаток от сдавливания концов рулона при бинтовке более допуска на толщину;

расслоение по торцам и кромкам рулона или полосы длиной более 5 мм, шириной более 1 мм свыше шести на 1 м.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

2.3. На поверхности пластины допускаются отпечатки и неровность в пределах допуска на толщину пластины, а также разнотон. В срезе пластины допускается наличие отдельных пор диаметром не более 0,3 мм в количестве не более 3 шт. на 1 см^2.

2.4. По физико-механическим показателям пластина должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.