

**ПРИСАДКА АФК**

Технические условия

Additive АФК. Specifications

**ГОСТ**  
**12261—87**

ОКП 02 5711 9903

Дата введения **01.01.89**

Настоящий стандарт распространяется на присадку АФК (алкилфенолят кальция), предназначенную для понижения температуры застывания моторных масел.

Присадка АФК представляет собой алкилфенолят кальция с примесью алкилфенола, получаемый взаимодействием хлорированного парафина с фенолом и последующей нейтрализацией гидратом окиси кальция.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в разд. 2, 3 и п. 1.2.1.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Присадка АФК должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта из сырья и по технологии, применявшимся при изготовлении образцов масел с этой присадкой, прошедших испытания с положительными результатами.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. По физико-химическим показателям присадка АФК должна соответствовать требованиям и нормам, приведенным в таблице.

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Внешний вид	Жидкость темнокоричневого цвета	По п. 3.2
2. Снижение температуры застывания масла И-40А (ГОСТ 20799) при добавлении к нему 1 % присадки АФК, °С, не менее	15	По ГОСТ 20287 метод Б и п. 3.3 настоящего стандарта
3. Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	8,5	По ГОСТ 33
4. Кислотное число, мг КОН на 1 г присадки, не более	0,3	По ГОСТ 5985 и п. 3.4 настоящего стандарта
5. Массовая доля хлора, %, не более	1,45	По ГОСТ 20242
6. Зольность, %	0,6—1,1	По ГОСТ 1461 и п. 3.5 настоящего стандарта
7. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,15	По ГОСТ 6370 и п. 3.6 настоящего стандарта
8. Массовая доля воды, %, не более	0,1	По ГОСТ 2477
9. Коррозионность масла И-40А (ГОСТ 20799) с 1 % присадки АФК на пластинах из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	13	По ГОСТ 20502 вариант 1, метод А



## С. 2 ГОСТ 12261—87

### 1.2.2. Требования безопасности

1.2.2.1. Присадка АФК относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

Присадка обладает слабо выраженным местно-раздражающим кожно-резорбтивным и кумулятивным действием.

1.2.2.2. Предельно допустимая концентрация масляного тумана и паров хлористого водорода 5 мг/м<sup>3</sup>, фенола — 0,3 мг/м<sup>3</sup>.

1.2.2.3. При производстве присадки необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты, утвержденными в установленном порядке.

1.2.2.4. Присадка АФК представляет собой горючую жидкость с температурой вспышки в закрытом тигле 157 °С, температурой вспышки в открытом тигле 189 °С, температурой воспламенения 209 °С, температурой самовоспламенения 250 °С, температурные пределы воспламенения: нижний 146 °С; верхний 174 °С.

В случае загорания тушить тонкораспыленной водой, воздушно-механической и химической пеной, углекислым газом, песком.

1.2.2.5. Помещения, в которых производится работа с присадкой АФК, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

1.2.2.6. При попадании присадки на кожу ее следует удалить ветошью, загрязненное место смыть теплой водой с мылом, при попадании в глаза обильно промыть водой.

1.2.2.7. В помещениях для производства и хранения присадки запрещается обращение с открытым огнем.

1.2.2.8. При разливе присадки в помещении ее необходимо собрать в емкость, место разлива вытереть насухо ветошью, которую следует убрать в металлический ящик.

При разливе присадки на открытой площадке место разлива необходимо засыпать песком, который затем следует вывезти в отвал.

1.2.2.9. Аппараты, оборудование, коммуникации и емкости, используемые при производстве присадки, должны быть заземлены от статического электричества по ГОСТ 12.1.018.

### 1.3. Маркировка, упаковка — по ГОСТ 1510.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Присадку АФК принимают партиями. Партией считают любое количество присадки, изготовленной в ходе непрерывного технологического цикла, однородной по показателям качества и компонентному составу, сопровождаемой одним документом о качестве.

2.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы присадки АФК отбирают по ГОСТ 2517. Масса объединенной пробы 1 дм<sup>3</sup>.

3.2. Для определения внешнего вида присадку АФК наливают в пробирку типа П1 или П2 диаметром 16—21 мм по ГОСТ 25336 и рассматривают в проходящем свете невооруженным глазом.

3.3. Для приготовления раствора масла И-40А с 1 % присадки АФК навески присадки массой (0,50±0,02) г и масла (49,50±0,02) г помещают в стакан типа В-1—100 ТС или Н-1—100 ТС по ГОСТ 25336. Определяют массу на лабораторных весах общего назначения типа ВЛР-200 или другого типа, 2-го класса точности, с наибольшим пределом определения массы 200 г с погрешностью 0,0005 г по ГОСТ 24104\*.

Содержимое стакана нагревают на водяной бане до температуры 50—60 °С, перемешивая стеклянной палочкой до полного растворения присадки в масле. Температуру измеряют в бане термометром типа ТЛ-1 2-Б 6—8 или любым другим с ценой деления ±2 °С.

Далее определение производят по ГОСТ 20287, метод Б.

\* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104—2001.