
**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
ИСО 7881–
2002**

Транспорт дорожный
НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ

Оценка характеристик фрикционного материала

(ISO 7881:1994, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 6016

" 12 " октября 2010 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-2009 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 73 «Асбестовые и безасбестовые фрикционные уплотнительные, теплоизоляционные материалы и изделия».

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22-2002 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Министерство экономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 7881:1994 «Road vehicles. Brake linings. Evaluation of friction material characteristics. Small sample bench test procedure» («Транспорт дорожный. Накладки тормозные. Оценка характеристик фрикционного материала. Метод испытания малого образца на машине трения»).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия – идентичная (IDT).

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств

Содержание

1 Область применения	1
2 Определения	1
3 Обозначения и единицы измерения	2
4 Оборудование для испытания	2
5 Отбор и подготовка образцов	6
6 Метод испытания	6
7 Результаты испытаний	6
8 Оценка результатов	6
Приложение А Форма графиков результатов испытаний материалов	8
Приложение Б Запись данных	12
Приложение В Рекомендуемый метод подготовки барабана	14

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТРАНСПОРТ ДОРОЖНЫЙ. НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ

Оценка характеристик фрикционного материала.
Метод испытания малого образца на машине трения

ROAD VEHICLES. BRAKE LININGS
Evaluation of friction material characteristics.
Small sample bench test procedure

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания малых образцов материала тормозной накладки на испытательной машине, а также требования к оборудованию и метод оценки результатов испытаний.

Настоящий стандарт распространяется на материалы тормозных накладок барабанных и дисковых тормозов.

С помощью лабораторных машин для испытаний на небольших образцах можно определить лишь некоторые фрикционные характеристики. Применяя для испытания материалов один этот метод, нельзя гарантировать, что материал подходит для применения в том или ином случае. Метод дает только количественную информацию о технических характеристиках.

2 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 Тепловой режим А – испытание на потерю эффективности при давлении 1050 кПа и температуре тормозного барабана 350 °С.

2.2 Тепловой режим В – испытание на потерю эффективности при давлении 3000 кПа и температуре тормозного барабана 400 °С.

2.3 Холодное трение – среднее значение коэффициента трения при температурах 100, 150, 200 °С.

2.4 Горячее трение – среднее значение коэффициента трения при температурах 300, 350, 400 °С.

Примечания:

1 Программа испытаний, графики результатов испытаний материала в тепловых режимах А и В, значение коэффициента

холодного трения приведены в таблице 2 и приложениях А и Б.

2 Горячее трение определяют:

- при температурах 300 и 350 °С во время испытания на потерю эффективности и при 300 °С во время испытания на восстанавливаемость эффективности при условиях теплового режима А (А.1 и Б.1);

- при температурах 350 и 400 °С во время испытания на потерю эффективности и при 350 °С во время испытания на восстанавливаемость эффективности при условиях теплового режима В (А.2 и Б.2).