

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# **ФОНОГРАММЫ МАГНИТНЫЕ НА 35-мм ПЕРФОРИРОВАННОЙ ЛЕНТЕ**

**РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ ДОРОЖЕК ЗАПИСИ  
И МАГНИТНЫХ ГОЛОВОК**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 19869—74**

Издание официальное

БЗ 8—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФОНОГРАММЫ МАГНИТНЫЕ  
НА 35-мм ПЕРФОРИРОВАННОЙ ЛЕНТЕ

Размеры и расположение дорожек записи и магнитных головок

ГОСТ  
19869—74

## Технические требования

Magnetic sound records on 35-mm perforated film. Dimensions and location of magnetic sound records and magnetic heads.

Technical requirements

Дата введения 01.07.75

Настоящий стандарт распространяется на одно-, трех-, четырех- и шестидорожечные магнитные фонограммы на 35-мм перфорированной ленте, записанные со скоростью 45,6 см/с и используемые в процессе производства кинофильмов, и устанавливает размеры, расположение и нумерацию дорожек записи, а также длину и расположение рабочих зазоров магнитных головок для записи, воспроизведения и стирания фонограмм, технические требования и методы испытаний.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

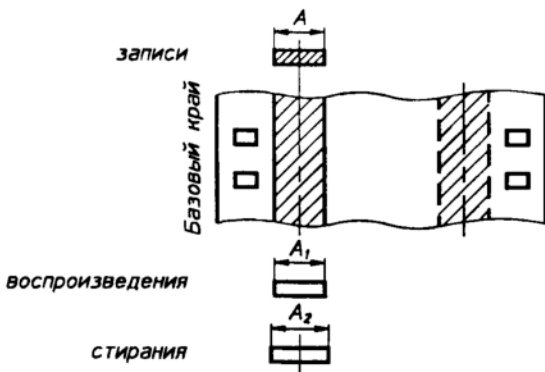
## 1. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ

1.1. Расположение и размеры рабочих зазоров записывающих и воспроизводящих головок должны соответствовать приложению 1, разд. 3.

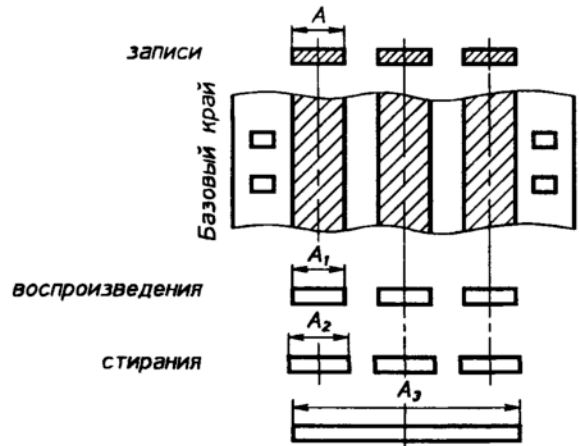
(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Расположение и длина рабочих зазоров воспроизводящих и стирающих головок должны соответствовать черт. 1—4 и табл. 1.

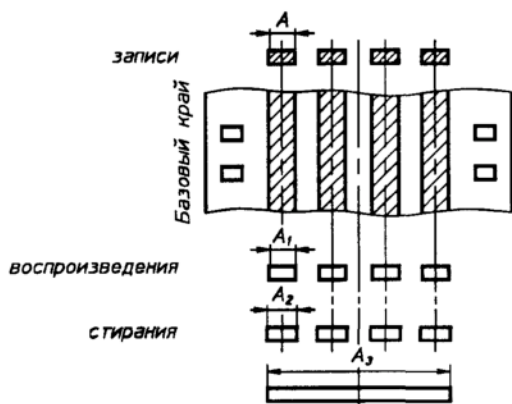
Магнитные головки:



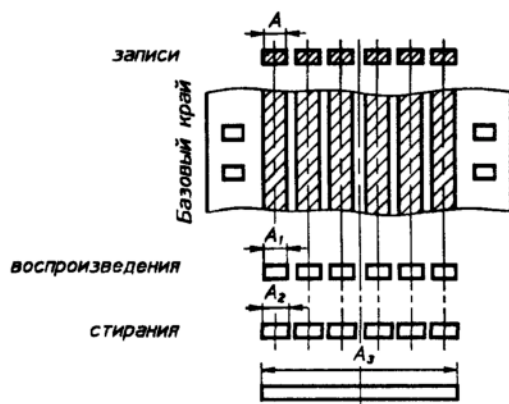
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Таблица 1

мм				
Обозначение	Однородные	Трехдорожные	Четырехдорожные	Шестидорожные
$A_1$		$4,80 \pm 0,05$	$3,60 \pm 0,05$	$2,20 \pm 0,05$
$A_2$		$5,60_{-0,10}$	$4,20 \pm 0,10$	$2,70 \pm 0,05$
$A_3$		$24,00 \pm 0,20$		

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Запись фонограмм должна производиться на 35-мм перфорированной ленте по ГОСТ 8303. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Угол наклона рабочего зазора магнитных головок записи и воспроизведения должен соответствовать приложению 1, разд. 5.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Рассеяние головок записи и головок воспроизведения для трех-, четырех- и шестидорожной фонограмм не должно превышать ширины рабочего зазора соответствующих головок.

2.4. Расположение магнитного слоя при движении киноленты должно соответствовать приложению 1, разд. 4.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Длину рабочих зазоров магнитных головок проверяют с помощью микроскопа, обеспечивающего точность не менее 5 мкм.

Расположение дорожек относительно базового края ленты проверяют с помощью измерительных магнитных лент следующих типов:

35ЛИМЗ-ПМГ-1(3) — на одно- и трехдорожечных фонограммах;

35ЛИМЗ-ПМГ-4 — на четырехдорожечных фонограммах;

35ЛИМЗ-ПМГ-6 — на шестидорожечных фонограммах.

Расположение дорожек соответствует требованиям настоящего стандарта, если при воспроизведении измерительной магнитной ленты колебания указателя уровня измерительного прибора, подключенного на выходе усилителя воспроизведения, не превышают значений, соответствующих смещению магнитной головки относительно средней линии более чем на 0,05 мм.

Значения воспроизводимых уровней чередующихся сигналов  $\Delta U$  в зависимости от смещения магнитной головки  $\Delta V$  относительно средней линии приведены в приложении 2.

Допускается проверять ширину и расположение дорожек записи после их проявления в суспензии порошка карбонильного железа в гептане, бензине или спирте, с помощью микроскопа, обеспечивающего точность не менее 5 мкм.

Для проверки записывают сигнал частотой 1000—5000 Гц с максимальным уровнем. Для приготовления суспензии берут около 1 г порошка карбонильного железа с частицами размером не более 3 мкм на 1000 см<sup>3</sup> бензина или гидролизного спирта. При проявлении дорожек суспензию взбалтывают и на короткое время погружают в нее отрезок записанной ленты. Проявленные дорожки должны иметь вид ровных полос с четко очерченными краями.

Длину и расположение рабочих зазоров головок воспроизведения и стирания в блоках проверяют на инструментальном микроскопе, обеспечивающим точность не менее 5 мкм.

3.2. Угол наклона рабочих зазоров магнитных головок проверяют с помощью измерительных магнитных лент следующих типов:

35ЛИМЗ-ДФ — для записи и воспроизведения одно- и трехдорожечных фонограмм.

В этом случае угол перекоса определяют разностью показаний измерительного прибора, подключенного на выходе усилителя воспроизведения, при воспроизведении чередующихся сигналов ленты 35 ЛИМЗ-ДФ;

35ЛИМЗ-12500 Г — для записи и воспроизведения четырех- и шестидорожечных фонограмм.

Правильное положение рабочих зазоров магнитных головок соответствует максимальному значению выходного напряжения измерительной ленты на частоте 12500 Гц.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3. Рассеяние головок записи и воспроизведения (п. 2.3) проверяют при помощи измерительного микроскопа с увеличением не менее 100<sup>x</sup>.