

Внес. упр. № 1 упр. 12-84
Вкл. упр. № 2
(вкл. 8/84)

10222-8

Изм. 1, 2, 3-7



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

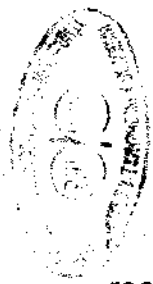
ШЕВЕРЫ ДИСКОВЫЕ, МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10222-81

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Т. О. Еланова, Л. Н. Дукина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии В. А. Трефилов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 января 1981 г. № 250

ШЕВЕРЫ ДИСКОВЫЕ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ

Технические условия

Fine — module disk shaving cutters.
Technical conditionsГОСТ
10222—81Взамен
ГОСТ 10222—62

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 января 1981 г. № 250 срок действия установлен

с 01.07 1982 г.
до 01.07 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на дисковые мелко-
модульные шеверы для обработки цилиндрических зубчатых колес
с исходным контуром по СТ СЭВ 309—76; изготавливаемые для нужд
народного хозяйства и для экспорта.

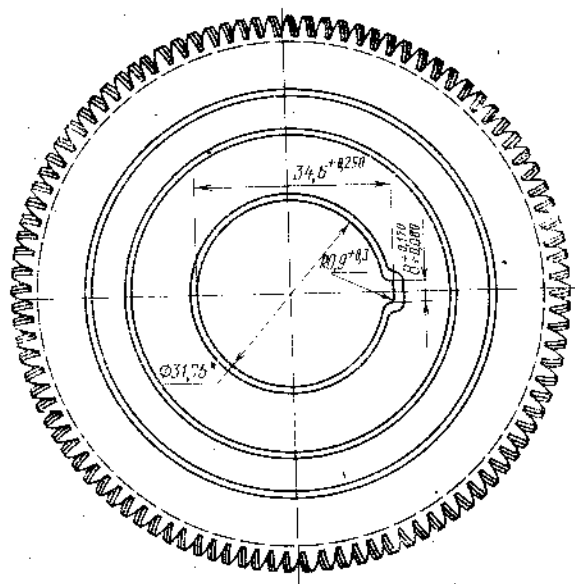
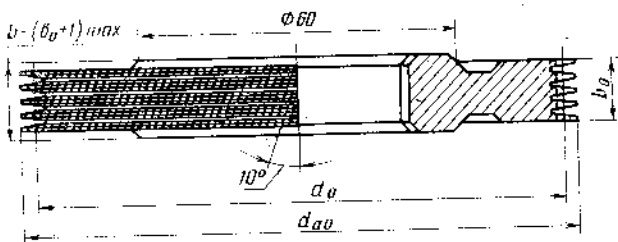
1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Шеверы мелко модульные должны изготавливаться с номи-
нальным делительным диаметром 85 мм, с углом наклона винтовой
линии зубьев на делительном цилиндре 10° , правые и левые, клас-
сов точности А и В.

1.2. Основные размеры шеверов должны соответствовать ука-
занным на чертеже и в табл. 1.

1.3. Размеры профиля зубьев в нормальном сечении и назначе-
ние шеверов указаны в рекомендуемом приложении 1.

1.4. Размеры канавок, образующих режущие кромки зубьев ше-
веров, указаны в справочном приложении 2.



* Допускается выполнять диаметр отверстия 31,743 мм.