

**ТАБАК-СЫРЬЕ СИГАРНОЕ
НЕФЕРМЕНТИРОВАННОЕ**

Технические условия

Raw uncured cigars tobacco.
Specification

ОКП 97 2412

**ГОСТ
3713—79**



Дата введения **01.07.80**

Настоящий стандарт распространяется на неферментированное табачное сигарное сырье (далее именуемое сигарное сырье), получаемое из листьев сигарного табака (*Nicotiana tabacum L.*), прошедших тепловую сушку, и предназначенное для табачной промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Сигарное сырье должно соответствовать требованиям настоящего стандарта.
- 1.2. В зависимости от условий выращивания сигарного табака получают сигарное сырье двух типов:
 - I — легкое;
 - II — тяжелое.
- 1.3. К I типу относят сигарное сырье, получаемое при выращивании сигарного табака в условиях затенения, ко II типу — сырье, получаемое при выращивании сигарного табака в условиях открытого грунта.
- 1.4. Сигарное сырье подразделяют на четыре сорта: 1, 2, 3 и 4-й в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

Наименование показателя	Характеристика и норма для сорта			
	1-го	2-го	3-го	4-го
Цвет	Оранжевый, светло-коричневый, коричневый, темно-коричневый, светло-зеленый Допускается слабая неравномерность окраски	Допускается неравномерность окраски и прозелень	Допускается темная зелень не более 50 % пластинки листа	Допускается темная зелень по всей пластинке листа и зеленые филичи
Эластичность	Хорошая, допускается средняя	Средняя	Не нормируется	
Размер листа, см, не менее:				
ширина	16		Не нормируется	
длина	30	25	Не нормируется	
Механические повреждения пластинки листа, %, не более	15 (только на одной половине листа)	20	30	Допускаются обрывки листьев, но не фарматура; запаренные, давленые, слегка примороженные листья

Наименование показателя	Характеристика и норма для сорта			
	1-го	2-го	3-го	4-го
Повреждения болезнями и вредителями пластинки листа, %, не более	Допускается не более трех светлых точек пятнистых болезней на каждой половине листа. Диаметр точек не более 2 мм	Пятнистые болезни, подгар, трипс односторонний	Пятнистые болезни, подгар, трипс двусторонний	
Засоренность, %, не более:		25	50	По всей пластинке листа
землей и песком	0,5	2,0	2,5	3,0
другими посторонними примесями		Недопускается		
Влажность, %, не более	30	30	28	28

П р и м е ч а н и я :

1. В 1, 2 и 3-м сортах сигарного сырья допускаются продольные половинки листьев без механических повреждений.
2. Механические повреждения для сигарного сырья 1 и 2-го сортов не нормируются, если неповрежденная часть пластинки листа соответствует установленным в таблице размерам (ширине и длине).
3. В 1-м сорте сигарного сырья допускается в пучке стоса не более 15 % листьев с механическими повреждениями, указанными в таблице.

1.5. Сигарное сырье с бурой окраской приравнивают к сырью с темной зеленью и определяют по тем же нормативам.

1.6. Базисная (расчетная) влажность сигарного сырья должна быть для 1 и 2-го сортов — 30 %, для 3 и 4-го сортов — 28 %.

1.7. Сигарное сырье подразделяют на три группы влажности: сухое, нормально влажное и повышенно влажное (см. приложение 1).

1.8. В сигарном сырье всех сортов не допускаются мороженые, плесневелые, прелые и с посторонним запахом листья и их обрывки.

1.9. Остаточное количество пестицидов в сигарном сырье не должно превышать максимально допустимого уровня, утвержденного органами Санэпиднадзора.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сигарное сырье принимают партиями. Партией сигарного сырья считают не более 10 тюков одного типа, сорта табака, сорта сырья и одной группы влажности, оформленных одним документом о качестве.

2.2. Тип, сорт табака, массу сырья, правильность обработки и упаковки сигарного сырья, цвет, эластичность, размеры листа, механические повреждения и повреждения болезнями и вредителями проверяют в каждом тюке партии.

2.3. Для контроля влажности и засоренности сигарного сырья пробы отбирают от каждой упаковки партии.

2.4. При приемке сигарного сырья в каждом тюке допускается не более 10 % примеси листьев, относящихся по качеству к нижестоящему сорту.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов контроля качества сигарного сырья проводят повторный отбор удвоенных проб. Результаты контроля их качества распространяют на всю партию.

2.6. Определение расчетной массы сигарного сырья

2.6.1. При пониженной влажности сигарного сырья по сравнению с расчетной производят пересчет массы партии.

Расчетную массу (m_p) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_p = \frac{m_\phi \cdot (100 - W_\phi)}{100 - W_p} ,$$

где m_ϕ — масса партии сигарного сырья при фактической влажности, кг;

W_ϕ — фактическая влажность сигарного сырья, %;

W_p — расчетная влажность сигарного сырья, %.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы отбора проб

3.1.1. Для определения влажности и засоренности сигарного сырья из каждого тюка партии отбирают точечные пробы по одному пучку листьев (18—25 шт.) из трех мест по диагонали.

3.1.2. Точечные пробы складывают вместе, составляя объединенную пробу, делят ее на две части, одну из которых используют для определения влажности, другую — засоренности сырья.

3.1.3. Листья части объединенной пробы, предназначеннной для определения влажности, накладывают друг на друга и у основания и верхушки листьев через главную жилку выбирают пробоотборником высечки диаметром 2—3 см. Высечки объединяют в аналитическую пробу, которую помещают в полиэтиленовый мешок или банку с плотно закрывающейся крышкой и направляют на анализ. Влажность должна быть определена в тот же день.

Листья, из которых взяты высечки, вкладывают обратно в тюк.

3.1.4. Часть объединенной пробы, предназначенную для определения засоренности, осторожно, не допуская осыпки песка и земли, помещают в мешок из полиэтиленовой пленки или пергаментной бумаги и направляют на анализ.

3.1.1—3.1.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1.5. К каждой пробе сигарного сырья, направляемой на анализ, прилагают этикетку с указанием:

даты взятия пробы;

поставщика;

типа и сорта сырья;

номера и массы партии, от которой взята пробы.

3.2. Цвет, повреждения болезнями и вредителями, механические повреждения сигарного сырья определяют визуально в соответствии с характеристиками, приведенными в приложении 2.

3.3. Размеры листа определяют любым измерительным инструментом с погрешностью не более 1 см.

3.4. Эластичность ткани листа определяют органолептически (см. приложение 2).

3.5. Определение влажности

Влажность сухого и нормально влажного сигарного сырья определяют 10-минутным методом, а для сырья с повышенной влажностью и при разногласиях в определении влажности применяют 40-минутный метод.

3.5.1. Определение влажности 10-минутным методом

3.5.1.1. Аппаратура и реактивы

Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный СЭШ-3М;

бюксы сетчатые с размером ячеек 1 × 1 мм;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

эксикаторы по ГОСТ 25336;

пробоотборник диаметром 2—3 см;

кальций хлористый по НТД или кислоту серную концентрированную по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5.1.2. Проведение анализа

Из аналитической пробы берут параллельно две навески массой по 5 г и каждую отдельно помещают в предварительно высушенные и взвешенные бюксы.

Сушильный шкаф нагревают до 105 °C и помещают в него бюксы. Высушивают навеску при 105 °C в течение 10 мин. Отсчет времени производят с момента установления заданной температуры. Частота вращения стола сушильной камеры (5±1) об/мин.

После высушивания бюксы с навесками помещают в эксикатор над осушителем (хлористый кальций или концентрированная серная кислота) и охлаждают в течение 10—15 мин. Охлажденные бюксы взвешивают до сотых долей грамма.

3.5.1.3. *Обработка результатов*

Влажность сигарного сырья (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100 ,$$

где m — масса навески до высушивания, г;

m_1 — масса навески после высушивания, г.

За результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до сотых долей с последующим округлением до десятых долей процента.

Расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 1,0 %.

При большем расхождении проводят повторный анализ новых навесок, которые берут из оставшейся части аналитической пробы, хранящейся в лаборатории до конца анализа.

За окончательный результат определения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, вычисленных до сотых долей с последующим округлением до десятых долей процента.

3.5.2. **Определение влажности 40-минутным методом**

3.5.2.1. *Аппаратура и реактивы*

Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный марки ШС-3 или другой аналогичной конструкции;

лоточки из белой жести площадью 120 см² с высотой бортов 1 см;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

эксикаторы по ГОСТ 25336;

пробоотборник диаметром 2-3 см;

кальций хлористый по НТД или кислоту серную концентрированную по ГОСТ 4204, плотностью 1,84 г/см³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5.2.2. *Проведение анализа*

Из каждой аналитической пробы отбирают параллельно две навески массой по 5 г и каждую отдельно помещают в предварительно высушенные, взвешенные и пронумерованные лоточки. Шкаф нагревают до 105 °C и ставят в него лоточки только на первую и вторую верхние полки. Высушивают навески при 100—105 °C в течение 40 мин. Отсчет времени производят с момента установления заданной температуры.

После высушивания навесок лоточки с навесками помещают в эксикатор над осушителем (хлористый кальций или концентрированная серная кислота) и охлаждают в течение 10—15 мин. Охлажденные лоточки взвешивают до сотых долей грамма.

3.5.2.3. Обработка результатов — по п. 3.5.1.3.

3.6. **Определение засоренности сигарного сырья**

3.6.1. *Аппаратура*

Для проведения анализа применяют:

прибор для определения засоренности листового табака (ЗЛТ);

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6.2. *Проведение анализа*

Из части общей пробы, предназначеннной для определения засоренности, берут параллельно две навески массой по 100 г каждая. Листья табака длиной более 35 см разрезают поперек пластиинки на две равные части. Если влажность сырья повышенная, то навески подсушивают до 15—16 % влажности. Для этого листья табака раскладывают на бумаге и дают им подсохнуть при комнатной температуре до требуемой влажности, не допуская потери примеси. Каждую навеску помещают на рассев с двумя ситами диаметром 40 см и высотой боковой стенки 6 см, расположенными одно под другим.

Верхнее сито должно иметь пробивные отверстия диаметром 3 мм, расположенные в шахматном порядке. Расстояние между центрами отверстий в рядах — 5 мм, а между рядами — 4,5 мм. Нижнее сито плетеное, проволочное, со стороной ячейки в свету 0,5 мм. Толщина нитей — 0,2 мм; на 1 см должно быть 14 нитей.

Навеску помещают на верхнее сито и рассев приводят во вращательное движение. Частота вращения — 180 об/мин. Через 5 мин рассев останавливают, листья переворачивают на другую сторону и снова приводят рассев в движение еще на 5 мин. После 10 мин работы рассева прошедшие через нижнее сито песок и землю собирают и взвешивают до сотых долей грамма.

3.6.3. *Обработка результатов*

Засоренность (X) в процентах вычисляют по формуле