

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ФОТОЭЛЕМЕНТЫ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 19798—74**

**Издание официальное**

**Е**

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

## ФОТОЭЛЕМЕНТЫ

Общие технические условия

Photocells. General specifications

ГОСТ  
19798-74\*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 мая 1974 г. № 1177 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта № 2365 от 29.06.84 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электровакуумные фотоэлементы и фотоумножители, содержащие один каскад усиления (далее—приборы), предназначенные для преобразования сигналов оптического излучения в электрические и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Приборы следует изготавливать в климатических исполнениях УХЛ, В и Т категорий с 1 по 4 по ГОСТ 15150—69.

Климатическое исполнение и категория размещения приборов конкретного типа установлены в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов.

Приборы, изготавливаемые для экспорта, должны удовлетворять требованиям ГОСТ 23145—78 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 1а. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1а. Основные параметры и размеры приборов должны соответствовать значениям, установленным в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов согласно ГОСТ 17485—77 и действующему нормативно-техническому документу.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

\* Переиздание (июль 1984 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1981 г., Пост. № 2836 от 05.06.81, в июне 1984 г., Пост. № 2365 от 29.06.84 (ИУС 8—81, 10—84).

© Издательство стандартов, 1984

1.2а. Условное обозначение приборов при заказе и в конструкторской документации должно соответствовать указанному в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов, согласно действующей нормативно-технической документации.

Разд. 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1. Требования к конструкции

1.1.1. Приборы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам и технической документации, утвержденной в установленном порядке, на приборы конкретных типов.

1.1.2. Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры приборов, схема соединения электродов с контактирующими элементами должны соответствовать чертежам, приведенным в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов.

Габаритные, установочные и присоединительные размеры, штырьки ножек и другие контактирующие элементы должны соответствовать технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Рабочую площадь фотокатода устанавливают в стандартах или технических условиях на приборы конкретных типов, как справочную величину.

Внешний вид приборов должен соответствовать требованиям, установленным в технической документации, или образцам внешнего вида, утвержденным в установленном порядке.

1.1.3. Масса приборов без упаковки не должна превышать значений, установленных в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов.

1.1.2, 1.1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.1.4. Наружные металлические детали приборов должны быть устойчивы против коррозии.

1.1.5. Штырьки цоколей и штырьки бесцокольных приборов должны быть прямыми и параллельными друг другу и оси ключа или оси баллона для бесцокольных приборов.

1.1.6. Штырьки цоколей должны быть прочно закреплены, не должны перемещаться вдоль своей оси или проворачиваться.

1.1.7. Штырьки бесцокольных приборов должны быть жесткими и иметь прочный спай со стеклом ножки.

1.1.8. Цоколи и выводы-колпачки должны быть прочно скреплены с баллонами приборов.

1.1.9. Наружные выводы приборов должны быть прочно припаяны или приварены к контактирующим элементам (штырьки, колпачки), что должно обеспечивать надежный электрический контакт при эксплуатации.

1.1.10. Гибкие и ленточные выводы приборов, включая места их присоединения к приборам, должны выдерживать без механических повреждений воздействие изгибающей силы или скручивания.

1.1.11. Гибкие выводы приборов, подлежащие электрическому соединению пайкой, должны быть лужеными и обладать способностью к пайке не менее 12 мес.

Нелуженая часть вывода (от границы покрытия до баллона прибора) должна быть не более 10—20 мм.

1.1.10, 1.1.11. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.1.12. Наружное покрытие металлических и стеклянных поверхностей приборов, если эти покрытия оговорены в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов, должно быть прочным.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.1.13. Стекло и спай стекла с металлом должны быть механически прочными и термически стойкими.

1.1.14. Внутри прибора не должно быть коротких замыканий и обрывов в цепях электродов, а также не должно быть свободно перемещающихся частиц, способных нарушить нормальную работу прибора.

1.1.15. Приборы не должны иметь резонансных частот в диапазоне, установленном в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов.

1.1.16. Удельная материалоемкость приборов не должна превышать значений, установленных в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов.

1.15, 1.16. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

1.2. Требования к электрическим и светотехническим параметрам

1.2.1. Электрические и светотехнические параметры приборов при приемке и поставке должны соответствовать нормам, установленным в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2.2. Предельно допустимые значения электрических параметров и режимов эксплуатации приборов должны быть в пределах норм, указанных в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2.3. Электрические и светотехнические параметры в течение наработки и срока сохраняемости при условии их эксплуатации и хранения в режимах и условиях, установленных настоящим стандартом и стандартами или ТУ на приборы конкретных типов, должны соответствовать нормам, установленным в стандартах или ТУ на приборы конкретных типов.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).