

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЙ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЙ
ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ****ГОСТ
12290—89****Технические условия**

Filter board for food liquids. Specifications

МКС 85.060
ОКП 54 4510Дата введения **01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальный картон, предназначенный для фильтрования винодельческой, пивобезалкогольной, ликероводочной продукции и компонентов, используемых при их производстве.

Обязательные требования к качеству картона изложены в пп. 1.3.1, 1.3.2 (таблица, показатели 3, 4, 5); к маркировке — в п. 1.4.2; к методам испытаний на соответствие обязательным требованиям — в разд. 1, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Картон должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Марки и размеры

1.2.1. Картон должен изготавливаться следующих марок: Т, КТФ-1П, КФО-1, КФ, КФМ, КФС-П, КФО-2. Назначение марок картона приведено в приложении 1.

1.2.2. Картон должен изготавливаться в листах размерами 400 × 800, 610 × 620 и 810 × 820 мм.

Предельные отклонения по размерам не должны быть более 5 мм и по косине листа более 7 мм.

По требованию потребителя изготавливают листы картона других размеров.

Пример условного обозначения картона фильтровального для среднего осветлительного фильтрования с поверхностным покрытием при размере листа 610 × 620 мм:

Картон КТФ-1П 610 × 620 ГОСТ 12290

1.3. Характеристики

1.3.1. Картон должен быть изготовлен из целлюлозы с добавлением веществ (наполнителей, материалов, химикатов), разрешенных национальными службами Госсанэпиднадзора для использования в производстве картона, применяемого в контакте с пищевыми жидкостями, и обеспечивающих показатели качества в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Составляющие композиции картона указывают в технологической документации.

Применение картона по назначению допускается только при проверке гигиенических показателей и наличии гигиенического заключения, выданного национальными службами Госсанэпиднадзора.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

С. 2 ГОСТ 12290—89

1.3.2. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для картона марки												Метод испытания	
	Т	КТФ-1П		КФО-1		КФ		КФМ		КФШ-П	КФО-2			
		выс-ший сорт	пер-вый сорт	выс-ший сорт	пер-вый сорт	выс-ший сорт	пер-вый сорт	выс-ший сорт	пер-вый сорт		выс-ший сорт	пер-вый сорт		
1. Толщина, мм	2,0—2,4	2,5—2,8	2,3—2,7	2,3—2,7	2,2—2,7	2,7—3,2	2,6—3,2	2,8—3,3	2,7—3,3	1,8—2,2	2,7—3,2	2,6—3,2	По ГОСТ 27015 и п. 3.3 настоящего стандарта	
2. Масса картона площадью 1 м ² , г, не менее	800	1100	1000	750	700	1100	1000	1000	900	900	1000	900		По ГОСТ 13199, ГОСТ 27015 и п. 3.3 настоящего стандарта
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см ²), не менее:	200 (2,0)													По ГОСТ 13525.8 и п. 3.4 настоящего стандарта
в сухом состоянии		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
во влажном состоянии	—	40 (0,4)	30 (0,3)	40 (0,4)	30 (0,3)	40 (0,4)	30 (0,3)	40 (0,4)	40 (0,4)	30 (0,3)	40 (0,4)	30 (0,3)		
4. Скорость прохождения воды, дм ³ /мин·м ² , не менее*	—	80	80	150	100	37	37	37	30	85	20	20	По п. 3.5 настоящего стандарта	
5. Коэффициент проницаемости латексных частиц, %, ** не более, размером, мкм	0													По п. 3.6 настоящего стандарта
(1,00 ± 0,10)														
(0,45 ± 0,05)		0	10	0	10	0		10	0	10	0	0	10	
(0,15 ± 0,02)														
6. Влажность, %, не более	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	По ГОСТ 13525.19	

* Норма по показателю скорости прохождения воды для марки КФО-2 действует с 01.01.92.

** Норма по показателю коэффициента проницаемости латексных частиц действует с 01.01.92.

1.3.3 Для поверхностного покрытия картона применяется латекс в количестве (3,0 ± 0,3) % к массе абсолютно сухого волокна.

Покрытие должно быть равномерным по всей поверхности листа. Допускается отсутствие латексного покрытия на кромках листа шириной не более 10 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.4. Картон не должен иметь дырчатости, складок, масляных пятен и посторонних включений, не характерных для используемого сырья.

1.3.5. Обрез кромок должен быть ровным, без разрывов.

1.3.6. Картон не должен иметь постороннего запаха.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка картона — по ГОСТ 7691 с дополнениями, изложенными в п. 1.4.2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4.2. Национальный знак соответствия для сертифицированной продукции проставляется на одном или нескольких из указанных мест:

- в маркировке каждой упаковочной единицы картона (на ярлыке, упаковке);
- в документе о качестве;
- в товаросопроводительной документации.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка картона — по ГОСТ 7691 со следующими дополнениями.

1.5.1.1. Фильтровальный картон упаковывают в ящики из гофрированного картона, изготовленные по ГОСТ 9142 и нормативно-технической документации. Масса ящика с фильтровальным картоном должна быть не более 40 кг.

1.5.1.2. Перед упаковыванием картона марок Т, КТФ-1П, КФО-1 сверху и снизу кипы кладут один лист оберточной бумаги по ГОСТ 8273.

1.5.1.3. Перед упаковыванием картона марок КФ, КФМ, КФШ-П, КФО-2 кипы обертывают со всех сторон в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.3. Определение состава по волокну проводится периодически, при приемочных испытаниях, а также по требованию заказчика.

2.4. Проверка картона по гигиеническим показателям проводится национальными службами госсанэпиднадзора при типовых, приемочных, сертификационных и периодических испытаниях, а также по требованию заказчика.

Сроки проводимых периодических испытаний определяются изготовителем по согласованию с национальными службами госсанэпиднадзора.

2.3, 2.4. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

3.2. Определение размеров и косины листа — по ГОСТ 21102.

3.3а. Определение состава по волокну — по ГОСТ 7500.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.3. Определение показателей толщины, массы картона площадью 1 м², абсолютного сопротивления продавливанию в сухом состоянии проводят после кондиционирования. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523 при температуре воздуха (23 ± 1) °С и относительной влажности воздуха (50 ± 2) %. Продолжительность кондиционирования — не менее 4 ч.

3.4. При определении абсолютного сопротивления продавливанию во влажном состоянии подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 13525.7, разд. 3.

Время выдерживания образцов в воде должно составлять 20 мин.

Для картона марки КФМ определяют абсолютное сопротивление продавливанию верхней стороны, для всех остальных марок — сеточной стороны.

3.5. Метод определения скорости прохождения воды через картон

Метод основан на измерении объема воды, прошедшего через образец за определенный промежуток времени при давлении 98 кПа (1 атм.).

3.5.1. Аппаратура

Для проведения испытаний должна применяться следующая аппаратура и растворы:

Установка для определения скорости прохождения воды через картон (черт. 1).

Цилиндры 2—100, 2—250 по ГОСТ 1770.

Секундомер СОСпр-26-2—00 по нормативным документам.

Термометр по ГОСТ 28498 или другим нормативным документам.