



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33752—
2017

**БАЛЛОНЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ
СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ,
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В КАЧЕСТВЕ
МОТОРНОГО ТОПЛИВА НА МЕХАНИЧЕСКИХ
ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВАХ**

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 13275
5 июня 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 1 июня 2017 г. №51-2017)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 55085–2012

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Обозначения	4
5	Технические требования	4
5.1	Основные характеристики	4
5.2	Требования к материалам	7
5.3	Требования к сварке	8
5.4	Требования к термической обработке	10
5.5	Комплектность	10
5.6	Маркировка	11
5.7	Упаковка	11
6	Требования безопасности	12
7	Правила приемки	13
7.1	Приемочные испытания	13
7.2	Квалификационные испытания	14
7.3	Приемо-сдаточные испытания	15
7.4	Периодические испытания	15
8	Методы контроля и испытаний	16
8.1	Визуальный и измерительный контроль	16
8.2	Контроль массы и вместимости	16
8.3	Контроль сварных соединений неразрушающими методами	17
8.4	Контроль механических свойств	17
8.5	Испытания на прочность и герметичность	21
8.6	Испытание на разрушение	21
8.7	металлографический контроль сварных соединений	22
8.8	Циклическое испытание внутренним давлением	22
9	Транспортирование и хранение	23
10	Указания по эксплуатации	23
11	Гарантии изготовителя	23
	Библиография	24

**БАЛЛОНЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ,
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В КАЧЕСТВЕ МОТОРНОГО ТОПЛИВА НА МЕХАНИЧЕСКИХ ТРАНСПОРТНЫХ
СРЕДСТВАХ****Технические условия**

Steel welded cylinders for liquefied hydrocarbon gases, used as motor fuel on automotive vehicles. Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает минимальные требования к материалам, конструкции и качеству изготовления стальных сварных баллонов без арматуры (далее — баллоны) с рабочим давлением до 2,0 МПа, номинальной вместимостью до 350 л включительно, предназначенных для сжиженных углеводородных газов по ГОСТ 27578, используемых в качестве моторного топлива на механических транспортных средствах.

Температура безопасной эксплуатации баллонов, изготовленных по настоящему стандарту, должна находиться в диапазоне от минус 40 °С до плюс 65 °С.

Стандарт не распространяется на баллоны тороидальной формы.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 2.001—2013 Единая система конструкторской документации. Общие положения
- ГОСТ 3.1001—2011 Единая система технологической документации. Общие положения
- ГОСТ 9.032—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
- ГОСТ 9.402—2004 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию
- ГОСТ 9.410—88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия порошковые полимерные. Типовые технологические процессы
- ГОСТ 15.309—98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
- ГОСТ 380—2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
- ГОСТ 1050—2013Metalloпродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
- ГОСТ 1497—84 Металлы. Методы испытаний на растяжение
- ГОСТ 2016—86 Калибры резьбовые. Технические условия
- ГОСТ 3242—79 Соединения сварные. Методы контроля качества
- ГОСТ 5539—73 Глет свинцовый. Технические условия
- ГОСТ 5639—82 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна
- ГОСТ 6996—66 (ИСО 4136—89, ИСО 5173—81, ИСО 5177—81) Сварные соединения. Методы определения механических свойств
- ГОСТ 7512—82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод
- ГОСТ 7931—76 Олифа натуральная. Технические условия