

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
13846—
2003**

АРМАТУРА ФОНТАННАЯ И НАГНЕТАТЕЛЬНАЯ

**Типовые схемы, основные параметры и технические
требования к конструкции**

**НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 4343

" 4 " февраля 2003г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Азербайджанским научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом нефтяного машиностроения (АЗИНМАШ) Государственной компании АЗНЕФТЕХИММАШ Азербайджанской Республики, Техническим Комитетом по стандартизации Азербайджанской Республики ТК 01 «Оборудование нефтепромысловое»

2 ВНЕСЕН Государственным агентством по стандартизации, метрологии и патентам Азербайджанской Республики

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 10-2003 от 4 февраля 2003 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минторгэкономразвития
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Ростехрегулирование
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Настоящий стандарт соответствует стандарту Американского Нефтяного Института (США) API Spec 6A, издание 17, 1996 г., разделы 102, 302, 910 в части основных параметров и требований к конструкции устьевых арматур

5 ВЗАМЕН ГОСТ 13846-89

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) "Межгосударственные стандарты", а текст изменений – в информационных указателях "Межгосударственные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Межгосударственные стандарты".

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Требования.....	2
3.1 Типовые схемы.....	2
3.2 Основные параметры.....	2
3.3 Технические требования к конструкции.....	7
Приложение А Сведения о соответствии настоящего стандарта стандарту AP1 Spec 6A.....	10
Приложение Б Конструктивные варианты трубных обвязок.....	12
Приложение В Условные обозначения устьевой арматуры.....	15
Приложение Г Размеры шаблонов для проверки соосности стволовых проходов.....	18

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

АРМАТУРА ФОНТАННАЯ И НАГНЕТАТЕЛЬНАЯ

Типовые схемы, основные параметры и технические
требования к конструкции

Crush and injection well equipment
Standard schemes, basic parameters and technical
requirement for construction

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на устьевую фонтанную и нагнетательную арматуру, состоящую из устьевой елки и трубной обвязки, независимо от области применения по климатическому району и скважинной среде.

Стандарт не распространяется на устьевую арматуру с двумя и более стволовыми проходами с параллельным подвешиванием скважинных трубопроводов, на арматуру для добычи и нагнетания теплоносителя, а также на арматуру, устанавливаемую на скважины с подводным расположением устья.

Термины, использованные в стандарте - по ГОСТ 28996.

Сведения о соответствии требований настоящего стандарта требованиям стандарта Американского нефтяного института (США) API Spec 6A приведены в приложении А.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность, изложены в 3.1.1 - 3.1.3, 3.3.1, 3.3.6, 3.3.6.1, 3.3.8, 3.3.9 и должны рассматриваться совместно с требованиями ГОСТ 12.2.132.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.2.132—93 Система стандартов безопасности труда. Оборудование нефтепромысловое добывающее устьевое. Общие требования безопасности

ГОСТ 633—60 Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия

ГОСТ 28919—2002 Фланцевые соединения устьевого оборудования. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 28996—91 Оборудование нефтепромысловое устьевое. Термины и определения

ГОСТ 30895—2003 Оборудование устьевое добывающее. Особые технические требования. Классификация.