



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33267—
2015

ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНЫ ВЫДЕЛАННЫЕ

Методы механических испытаний

НИФСыТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 10930
29 мая 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 77-П от 29 мая 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 52957—2008 «Шкурки меховые и овчины выделанные. Методы механических испытаний»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНЫ ВЫДЕЛАННЫЕ**Методы механических испытаний**

Dressed fur and sheepskins. Mechanical test methods

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на выделанные меховые шкурки и овчины и устанавливает методы определения разрывной нагрузки, разрывного удлинения, предела прочности при растяжении, полного, остаточного и упругого удлинения при заданном напряжении, нагрузки и удлинения при появлении трещин лицевого слоя.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4168—79 Натрий азотнокислый. Технические условия

ГОСТ 4204—77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия

ГОСТ 4237—76 Реактивы. Натрий двуххромовокислый 2-водный. Технические условия

ГОСТ 8390—84 Прессы электрогидравлические для вырубki деталей. Общие технические условия

ГОСТ 11358—89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 23932—90 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 24104—2001* Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 32077—2013 Шкурки меховые и овчины выделанные. Правила приемки, методы отбора образцов и подготовка их для контроля

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228—2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **кондиционирование**: Приведение образца к равновесному состоянию при определенной температуре и влажности.

3.2 **разрывная нагрузка**: Значение нагрузки, при которой происходит разрыв образца.

3.3 **относительное разрывное удлинение**: Отношение разности длины образца в момент разрыва и длины образца до испытания к его первоначальной длине, выраженное в процентах.

3.4 **предел прочности при растяжении**: Отношение разрывной нагрузки к величине площади поперечного сечения образца.

3.5 **нагрузка при появлении трещин лицевого слоя**: Значение нагрузки при растяжении в момент появления первой трещины на лицевом слое образца.

3.6 **удлинение при появлении трещин лицевого слоя**: Отношение разности длины образца в момент появления первой трещины лицевого слоя и длины образца до испытания к его первоначальной длине, выраженное в процентах.

3.7 **относительное полное удлинение при заданном напряжении**: Отношение разности длины образца в состоянии растяжения при заданном напряжении и длины образца до испытания к его первоначальной длине, выраженное в процентах.

3.8 **относительное остаточное удлинение**: Отношение разности длины образца после растяжения и снятия нагрузки и длины образца до испытания к его первоначальной длине, выраженное в процентах.

3.9 **относительное упругое удлинение**: Разность относительного полного удлинения при заданной нагрузке и относительного остаточного удлинения.

4 Методы механических испытаний

4.1 Аппаратура, материалы и реактивы

Шкаф кондиционный.

Для проведения механических испытаний применяют разрывные машины марок РТ-250, РМ-30 и др. с погрешностью не более 1,0 %, снабженные специальными зажимами для испытания на ремешках и меховых шкурках мелкого и среднего размеров — в соответствии с рисунком 1, для испытания овчины и шкурок крупного размера — в соответствии с рисунком 2.

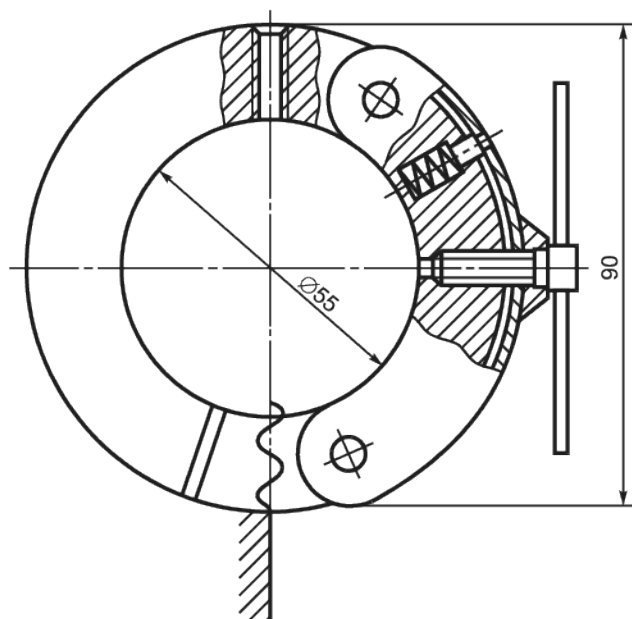


Рисунок 1 — Зажим для испытания на ремешках и меховых шкурках мелкого и среднего размеров