

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРНАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2005

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ****Технические условия**Laboratory filter paper.
Specifications**ГОСТ
12026—76**МКС 85.060
ОКП 54 3920**Дата введения 01.01.78
в части бумаги типа II 01.01.91
в части бумаги типа I 01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальную лабораторную бумагу для количественных, качественных анализов и других лабораторных работ. Бумага для количественных анализов предназначена только для изготовления круглых беззольных фильтров.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и фильтрующей способности лабораторная фильтровальная бумага должна изготавливаться следующих марок:

ФОб — очень быстрой фильтрации;

ФБ — быстрой фильтрации;

ФС — средней фильтрации;

ФМ — медленной фильтрации;

Ф — средней фильтрации (для общелабораторных работ).

Бумага марок ФОб, ФБ, ФС, ФМ разделяется на типы:

I — для количественных анализов с массовой долей золы до 0,01 %;

II — для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03 %;

III — для качественных анализов.

Пример условного обозначения фильтровальной бумаги быстрой фильтрации для качественных анализов:

ФБ—III ГОСТ 12026—76

бумаги для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03 %:

ФБ—II ГОСТ 12026—76

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.2. Бумага должна изготавливаться в листах и рулонах.

1.3. Размер листов должен быть 740 × 1050 и 520 × 600 мм.

1.4. Ширина рулона должна быть (740 ± 2) мм, диаметр (600 ± 20) мм.

По согласованию с потребителями допускается изготавливать бумагу других размеров.

1.5. Предельные отклонения по размерам листов бумаги не должны превышать ± 2 мм, косина листа не должна превышать 2 мм.

1.4; 1.5. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.1. По показателям качества бумага должна соответствовать значениям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение для марок								
	ФОб			ФБ			ФС		
	І	ІІ	ІІІ	І	ІІ	ІІІ	І	ІІ	ІІІ
Состав по волокну, %, целлюлоза сульфатная предгидролизная для кордных нитей и высококомодульных волокон по ГОСТ 16762	100			100			100		
Масса 1 м ² , г	75 ± 3			75 ± 3			75 ± 3		
Сопротивление продавливанию во влажном состоянии, кПа, не менее	5			5			6		
Фильтрующая способность, с, не более	16,0			26,0			45,0		
Разделительная способность (задерживает осадки)	Гидроокиси железа			Сернистого свинца горячосажденного			Сернистого свинца холодноосажденного		
Массовая доля железа, %, не более	0,0010	0,0018	0,0020	0,0010	0,0018	0,0020	0,0010	0,0018	0,0020
Массовая доля золы, %, не более	0,01	0,03	0,10	0,01	0,03	0,10	0,01	0,03	0,10
Сорность — число соринки на 1 м ² площадью свыше 0,1 до 0,5 мм ² , не более	100			100			100		
площадью свыше 0,5 мм ²	0			0			0		
Влажность, %	6 ⁺¹ ₋₂			6 ⁺¹ ₋₂			6 ⁺¹ ₋₂		

Продолжение

Наименование показателя	Значение для марок						Метод испытания
	ФМ			Ф			
	І	ІІ	ІІІ	І	ІІ	ІІІ	
Состав по волокну, %, целлюлоза сульфатная предгидролизная для кордных нитей и высококомодульных волокон по ГОСТ 16762	100			100			По ГОСТ 7500
Масса 1 м ² , г	85 ± 3			75 ± 3			По ГОСТ 13199
Сопротивление продавливанию во влажном состоянии, кПа, не менее	7			5			По ГОСТ 26893
Фильтрующая способность, с, не более	100,0			45,0			По ГОСТ 7584
Разделительная способность (задерживает осадки)	Сернистого бария			Сернистого свинца холодноосажденного			По ГОСТ 7584 и п. 4.4 настоящего стандарта

Наименование показателя	Значение для марок				Метод испытания
	ФМ			Ф	
	И	II	III		
Массовая доля железа, %, не более	0,0010	0,0018	0,0020	0,0040	По ГОСТ 18462
Массовая доля золы, %, не более	0,01	0,03	0,10	0,20	По ГОСТ 7629 и п. 4.3 настоящего стандарта
Сорность — число соринок на 1 м ² площадью свыше 0,1 до 0,5 мм ² , не более		100		150	По ГОСТ 13525.4
площадью свыше 0,5 мм ²		0		0	
Влажность, %		6 ⁺¹ / ₋₂		6 ⁺¹ / ₋₂	По ГОСТ 13525.19

Примечание. Допускается применять в композиции бумаги другие виды облагороженной целлюлозы при условии сохранения показателей качества бумаги в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.2. Бумага должна иметь равномерный просвет.

2.3. Бумага не должна иметь складок, загрязненных пятен, разрывов кромки бумаги и дырчатости.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытанию по ГОСТ 8047 с дополнениями, указанными ниже: кондиционирование образцов перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50 ± 2) % и температуре (23 ± 1) °С, продолжительность кондиционирования образцов — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.2. Размеры и косину листа определяют по ГОСТ 21102.

4.3. При определении массовой доли золы температура прокаливания образцов должна быть (800 ± 25) °С до 01.01.91. С 01.01.91 температура прокаливания образцов должна быть (900 ± 25) °С.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.4. Приготовление суспензии сернокислого горячесожденного свинца.

150 см³ раствора азотнокислого свинца концентрацией 8 г/дм³ нагревают до 90 °С. К нему приливают при помешивании стеклянной палочкой 100 см³ раствора серной кислоты концентрацией $c(\frac{1}{2} \text{H}_2\text{SO}_4) = 0,5$ моль/дм³ (0,5 н.), приготовленного по ГОСТ 25794.1, нагретой до той же температуры. После охлаждения до комнатной температуры и перемешивания стеклянной палочкой переливают взмученную суспензию сульфата свинца на фильтр.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.