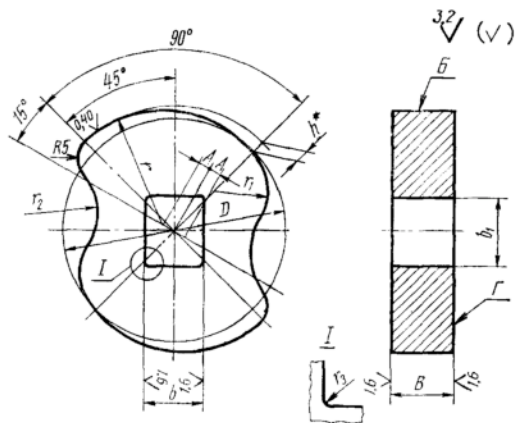


НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**Приспособления станочные  
**КУЛАЧКИ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ СДВОЕННЫЕ**

Конструкция

Holding devices. Double eccentric cams.  
Design**ГОСТ**  
12190—66Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры эксцентриковых сдвоенных кулачков должны соответствовать чертежу и таблице.



\* Размер для справок.

## Размеры в мм

Обозначения кулачков	Применяемость	$D$	$B$ (поле допуска d11)	$A$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$r$	$r_1$	$r_2$	$r_3$	$b$ (поле допуска H11)	$b_1$	$h$	Масса, кг
7013-0031		50	14	2,5	25,8	12	16	0,5	14	16	3,1	0,170
0032		60	18	3,0	30,9	16	20		17	20	3,8	0,325
0033		80	22	4,0	41,2	20	25	0,8	19	22	5,1	0,720
0034		100	25	5,0	51,5	25	32		24	28	6,2	1,240
0035		120		6,0	61,8				7,5	1,740		
7013-0036		140	28	7,0	72,1	32	40	1,0	27	32	8,9	2,733

Пример условного обозначения эксцентрикового сдвоенного кулачка диаметром  $D=50$  мм:

*Кулачок 7013—0031 ГОСТ 12190—66*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость — 56...61 HRC<sub>с</sub>. Цементировать  $h$  0,8...1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

$$\pm \frac{t_2}{2}$$

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Допуск перпендикулярности оси отверстия  $b$  и поверхности  $B$  относительно поверхности  $\Gamma$  — 0,1 мм на длине 100 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6. **(Отменен, Изм. № 1).**

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. Пример применения эксцентрикового сдвоенного кулачка указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**