



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
9993—  
2014



Пенька короткая  
Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 10618  
30 декабря 2014 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным образовательным учреждением высшего профессионального образования «Костромской государственной технологической университет» (ФГБОУ ВПО «КГТУ», КГТУ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 73-П от 22 декабря 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 9993-74

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

---

**ПЕНЬКА КОРОТКАЯ****Технические условия**

Hemp fiber tow. Specifications

---

**Дата введения — 2016-05-01**  
**Приказ Кырг.ЦСМ №2-СТ от 16.01.2016****1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на короткое непараллелизованное техническое волокно конопля, получаемое в результате заводской обработки отходов трепания тресты, путанины и короткостебельной тресты.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте используются ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 25133—82 Волокна лубяные. Метод определения влажности

ГОСТ 7563—73 Волокно льняное и пеньковое. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 10681—75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением

**3.1 содержание лапы:** Труднорасщепляющаяся сетчатая часть волокна в комлевых участках стеблей.

**4 Технические требования**

4.1 Короткую пеньку в зависимости от показателей качества подразделяют па три сорта — 1, 2 и 3 в соответствии с требованиями, указанными в таблице 1.

Таблица 1

Сорт короткой пеньки	Разрывная нагрузка скрученной ленточки, Н (кгс), не менее	Нормированная массовая доля костры, %	Предельная массовая доля костры, %, не более	Массовая доля лапы, %, не более
1	304 (31)	10	12	4
2	245 (25)	13	17	5
3	167 (17)	16	21	7

4.2 Сорт короткой пеньки устанавливают по наихудшему показателю.

Пеньку с содержанием лапы выше норм, установленных для каждого сорта, переводят на сорт ниже.

4.3 Нормированная влажность короткой пеньки устанавливается 13 %. Фактическая влажность не должна превышать 16 %.

4.4 Гнилостный запах и посторонние примеси в волокне не допускаются.

## 5 Правила приемки

5.1. Короткую пеньку принимают партиями. Партией считают любое количество пеньки одного сорта, оформленное одним документом о качестве.

5.2 Волокно сдают по кондиционной массе с учетом содержания костры. Кондиционную массу партии ( $m_k$ ) с учетом содержания костры вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\text{ф}} \cdot \frac{100 + W_{\text{н}}}{100 + W_{\text{ф}}} \cdot \frac{100 - K_{\text{ф}}}{100 - K_{\text{н}}}, \quad (1)$$

где  $m_{\text{ф}}$  — фактическая масса партии волокна, кг;

$W_{\text{н}}$  — нормированная влажность волокна, %;

$W_{\text{ф}}$  — фактическая влажность, %;

$K_{\text{ф}}$  — фактическое содержание костры, %;

$K_{\text{н}}$  — нормированное содержание костры, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

При фактической влажности волокна ниже 8 % партию принимают по фактической массе с учетом содержания костры и сорных примесей. Кондиционную массу партии ( $m'_k$ ) в килограммах в этом случае вычисляют по формуле

$$m'_k = m_{\text{ф}} \cdot \frac{100 - K_{\text{ф}}}{100 - K_{\text{н}}}. \quad (2)$$

5.3 Приемку пеньки по качеству производят на основе лабораторных испытаний, а сорт пеньки устанавливают в соответствии с требованиями, указанными в таблице 1.

5.4 Для проведения лабораторных испытаний от партии отбирают 5% общего количества кип, но не менее четырех кип.

## 6 Методы испытания

### 6.1 Аппаратура

- лентообразователь ЛОГ;
- разрывная переносная машина РМП-1 или РТ-250-3М с улиточными зажимами;
- приспособление для скручивания ленточки КВ-3;
- прибор для определения массовой доли костры и сорных примесей ПК-2М.

### 6.2 Проведение испытаний

#### 6.2.1 Определение разрывной нагрузки скрученной ленточки

6.2.1.1 Из кип, отобранных по 5.4, из внутренних слоев по диагонали (из середины и углов) отбирают разовые пробы. Из них, не смешивая, составляют две общие пробы массой не менее 2 кг каждая.