



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
745—
2014

ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДЛЯ УПАКОВКИ



Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 10063

18 ноября 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 106 «Цветметпрокат», Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов «Открытое акционерное общество «Институт Цветметобработка»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 72-П от 14 ноября 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 745-2003

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДЛЯ УПАКОВКИ**Технические условия**

Aluminium foil for packing. Specifications

Дата введения –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на холоднокатаную алюминиевую фольгу, предназначенную для упаковывания пищевых продуктов, лекарственных препаратов, изделий медицинского назначения, продукции косметической промышленности, а также для производства упаковочных материалов на основе алюминиевой фольги.

Требования безопасности продукции изложены в 5.3, 5.5, 6.3, 7.4, 7.5.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166–89 (ИСО 3599–76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2768–84 Ацетон технический. Технические условия

ГОСТ 2991–85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 3282–74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3560–73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 4784–97 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки

ГОСТ 5556–81 Вата медицинская гигроскопическая. Технические условия

ГОСТ 6507–90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 6709–72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 7376–89 Картон гофрированный. Общие технические условия¹⁾

ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8828–89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная.

Технические условия

ГОСТ 8981–78 Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические.

Технические условия

ГОСТ 9078–84 Поддоны плоские. Общие технические условия

ГОСТ 9557–87 Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм.

Технические условия

ГОСТ 10198–91 Ящики деревянные для грузов массой свыше 200 до 20000 кг. Общие технические условия

ГОСТ 10354–82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 11069–2001 Алюминий первичный. Марки

ГОСТ 12697.2–77 Алюминий. Методы определения магния

ГОСТ 12697.3–77 Алюминий. Методы определения марганца

ГОСТ 12697.6–77 Алюминий. Метод определения кремния

ГОСТ 12697.8–77 Алюминий. Методы определения меди

ГОСТ 12697.9–77 Алюминий. Методы определения цинка

ГОСТ 12697.10–77 Алюминий. Метод определения титана

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 15467–79 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения

ГОСТ 18477–79 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры

¹⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52901-2007 «Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия».

ГОСТ 745 — 2014

ГОСТ 21140–88 Тара. Система размеров

ГОСТ 24231–80 Цветные металлы и сплавы. Общие требования к отбору и подготовке проб для химического анализа

ГОСТ 24597–81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 26663–85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 28798–90 Головки измерительные пружинные. Общие технические условия

СТ СЭВ 543–77 Числа. Правила записи и округления

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Виды и обозначения

В зависимости от вида отделки фольгу подразделяют на следующие виды:

- ФГ – гладкая;
- ФЛ – лакированная с одной стороны;
- ФЛЛ – лакированная с двух сторон;
- ФТЛ – с лаками термосвариваемыми с одной стороны;
- ФО – окрашенная цветными лаками или красками с одной или с двух сторон;
- ФП – печатная с одной или с двух сторон;
- ФПЛ – с печатью по одной стороне и лакированная с другой стороны;
- ФОЛ – окрашенная с одной стороны и лакированная с другой стороны;
- ФПТЛ – печатная с одной стороны и с лаками термосвариваемыми с другой стороны;
- ФЛТЛ – лакированная с одной стороны и с лаками термосвариваемыми с другой стороны.
- ФЛПТЛ – печатная с лаком поверх печати с одной стороны и с лаками термосвариваемыми с другой стороны;
- ФТЛПЛ – с печатью и лаком термосвариваемым по печати с одной стороны и лакированная с другой стороны;
- ФТЛТЛ – с лаками термосвариваемыми с двух сторон.

Если фольгу подвергают дополнительно тиснению, то к вышеперечисленным обозначениям необходимо добавить обозначение «тс».

4 Сортамент

4.1 Толщина фольги и предельные отклонения по толщине должны соответствовать указанным значениям в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Толщина фольги	Предельное отклонение по толщине		
	Нормальная точность	Повышенная точность	Высокая точность
От 0,006 до 0,011 включ.	$\pm 0,001$	-	-
Св. 0,011 до 0,015 включ.	+0,001 -0,002	-0,002	-
Св. 0,015 до 0,020 включ.	$\pm 0,002$	+0,001 -0,002	-
Св. 0,020 до 0,035 включ.	$\pm 0,003$	+0,001 -0,003	-
Св. 0,035 до 0,045 включ.	$\pm 0,004$	+0,002 -0,004	+0,002 -0,003
Св. 0,045 до 0,055 включ.	$\pm 0,005$	+0,003 -0,005	+0,002 -0,004
Св. 0,055 до 0,070 включ.	$\pm 0,006$	+0,004 -0,006	+0,003 -0,005