

КОРОНКИ КРЕСТОВЫЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ  
ОПЕРЕЖАЮЩЕЙ ВСТАВКОЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Типы и основные размеры

Carbide cross bits with a central  
advanced insert.

Types and main sizes

ГОСТ  
17015—71КОПИЯ С  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯРПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 3/VI 1971 г. № 1072 срок введения установлен

с 1/I 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на твердосплавные коронки для бурения отверстий в бетоне и железобетоне ручными пневматическими и электрическими перфораторами с энергией удара до 35 Дж.

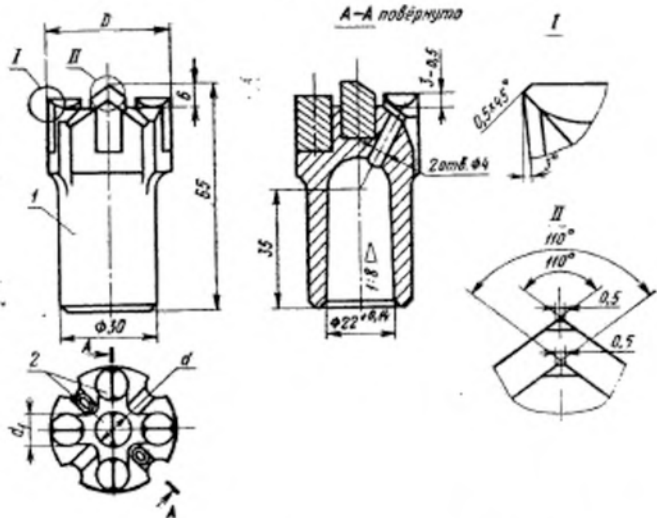
2. Коронки должны изготавливаться двух типов:

ККЦ1 — для бурения отверстий диаметром 32—45 мм;

ККЦ2 — для бурения отверстий диаметром 52—60 мм.

3. Основные размеры коронок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Тип ККЦ



1 — корпус коронки; 2 — пластинка твердосплавная формы Г14 по ГОСТ 880—67.

Черт. 1