

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 10046—72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ДОЛБЕЖНЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ
10046—72

Конструкция и размеры

High speed steel slotting.
Types and basic dimensionsВзамен
ГОСТ 10046—62,
МН 693—64, МН 694—64,
МН 695—64, МН 5228—64

МКС 25.100.10

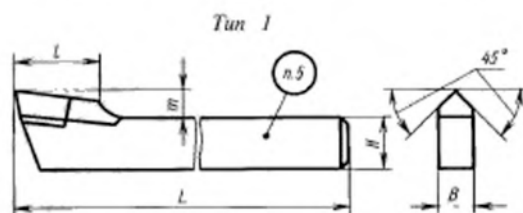
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 декабря 1972 г. № 2217 дата введения установлена

01.01.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.07.83 № 3519

1. Резцы должны изготавливаться трех типов:
1 — проходные двусторонние с углом $\phi = 45^\circ$;
- 2 — прорезные;
- 3 — для шпоночных пазов.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и табл. 1—4.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	H	B	L	l	m	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77
2180-0801		20	12	250	35	11	54
2180-0802		25	16	300	40	14	
2180-0803		32	20	350	45	17	
2180-0804		40	25	450	55	20	
2180-0805		50	32	500	60	24	

Пример условного обозначения резца типа 1, сечением $H \times B = 40 \times 25$ мм:

Резец 2180-0804 ГОСТ 10046—72

Издание официальное

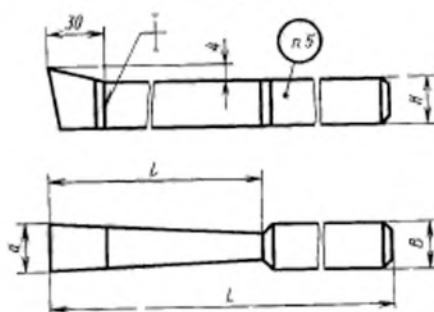
Перепечатка воспрещена



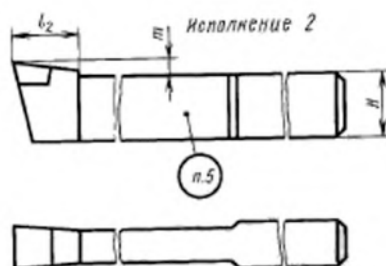
Переиздание. Сентябрь 2006 г.

Т и л 2

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

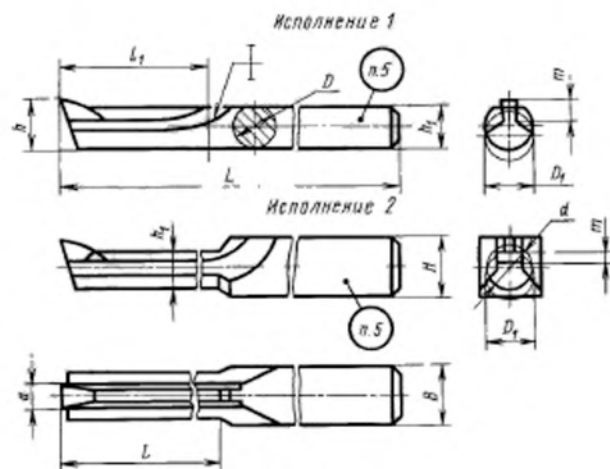
Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	H	B	a	L	l	l_1	m	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77
2182-0601		1	16	10	4	150	40	—	—	53
2182-0602	5									
2182-0603	6									
2182-0604		2	20	12	250	60	30	6		
2182-0605	10									
2182-0606	12									
2182-0607	32		20	14	350	100	40	8		
2182-0608				16						
2182-0609	40		25	18	400	120	50	11		
2182-0610	50		32	20	500	150				
2182-0611				24		180				
2182-0612	63		40	28	600	250	60	13		

Пример условного обозначения резца типа 2, сечением $H \times B = 25 \times 16$ мм, с шириной $a = 12$ мм:

Резец 2182-0606 ГОСТ 10046—72

Тип 3



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение 2			a	L	l	l ₁	d	h	h ₁	m	Форма пластинок по ГОСТ 2379—77	Диаметр наименьшего обрабатываемого отверстия D ₁
		Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 3										
2184-0551		6	—	—	3	90	—	40	—	5,5	4,5	2	—	7
2184-0552		8	—	—	4	100	—	50	—	7,6	6,5	3		10
2184-0553		12	—	—	5	110	—	50	—	11,5	10,0	4		14
2184-0554		—	20	20	6	280	90	—	16	15,4	14,0	5	53	18
2184-0555		—	—	25	8	300	100	—	22	21,2	18,2	6		24
2184-0556		—	—	25	10	350	130	—	25	24,0	21,0	7		28
2184-0557		—	—	32	12	—	150	—	—	23,7	20,7			
2184-0558		—	—	32	14	—	160	—	28	25,7	21,7	8		30

Пример условного обозначения резца типа 3, сечением $H \times B = 25 \times 25$ мм, шириной $a = 8$ мм:

Резец 2184-0555 ГОСТ 10046—72