



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ
**ПИГМЕНТ АЛЫЙ
КОНЦЕНТРИРОВАННЫЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7291—72

Издание официальное

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Красители органические

ПИГМЕНТ АЛЫЙ КОНЦЕНТРИРОВАННЫЙ

Технические условия

ГОСТ
7291—72Organic dyes. Concentrated scarlet pigment.
Specifications

ОКП 24 6341 3030

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель пигмент алый концентрированный, предназначенный для полиграфической и лакокрасочной промышленности.

Краситель представляет собой однородный порошок красного цвета.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке, сроком на 5 лет. Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1.2. Устойчивость пигмента к свету, свету и погоде приведена в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Массовое соотношение пигмента и цинковых белил	Устойчивость пигмента, баллы	
	к свету	к свету и погоде
1:10	5	4
1:100	2	2

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3. Устойчивость пигмента к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов составляет, баллы:

дистиллированной воды	5
раствора с массовой долей соляной кислоты 5 %	5
раствора с массовой долей гидроокиси натрия 5 %	4
этилового спирта	3
ацетона	2
бензола	2
этилацетата	2
уайт-спирита (нефраса С ₄ 155/200)	4
дибутилфталата	2
льняного масла	3—4
касторового масла	3—4
ксилола	2—3

С. 2 ГОСТ 7291—72

Примечание. Показатели устойчивости пигмента к ацетону, этилацетату, ксилолу и уайт-спириту не определяют для полиграфической промышленности.

1.4. Маслосмолность пигмента высшего и первого сортов должна быть не более 72 г связующего на 100 г пигмента.

1.3, 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

1.5. **(Исключен, Изм. № 4).**

1.6. **(Исключен, Изм. № 3).**

1.7. Диспергируемость пигмента для высшего и первого сортов лакокрасочных материалов должна быть не более 20 мкм.

1.8. Насыпной объем пигмента высшего и первого сортов — не менее 3 дм³/кг.

1.7, 1.8. **(Введены дополнительно, Изм. № 4).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-химическим показателям пигмент алый концентрированный должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	
	Высший сорт ОКП 24 6341 3032	Первый сорт ОКП 24 6341 3033
1. Относительная красящая способность (концентрация), %	100	100
2. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу	
3. Массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 6613), %, не более	0,3	1
4. Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,5	1,3
5. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	2,0	4,0
6. Реакция водной вытяжки (рН)	8,5—9,5	8,5—9,5
7. Текучесть краски, мм	Выдерживает испытание по п. 4.8	
8. Диспергируемость для полиграфических красок, мкм	Выдерживает испытание по п. 4.10а	
9. Диспергируемость для лакокрасочной промышленности, мкм	Соответствует стандартному образцу	
10. Устойчивость пигмента к свету, свету и погоде, к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов	Соответствует стандартному образцу	

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3.2. Устойчивость окраски пигмента к свету, свету и погоде изготовитель определяет один раз в год и при утверждении стандартного образца.

Устойчивость пигмента к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов изготовитель определяет два раза в год.

Диспергируемость пигмента для лакокрасочных материалов изготовитель определяет в каждой 20-й партии.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.3, 3.4. **(Исключены, Изм. № 2).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней пробы должна быть не менее 100 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

4.2. **(Исключен, Изм. № 4).**

4.3. Относительную красящую способность (концентрацию), оттенок и чистоту окраски определяют по ГОСТ 11279.1, разд. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

4.4. Массовую долю остатка после мокрого просеивания определяют по ГОСТ 21119.4.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.5. Массовую долю водорастворимых веществ определяют методом горячей экстракции или кондуктометрическим методом по ГОСТ 21119.2.

Суспензию фильтруют на фарфоровой воронке № 2 (ГОСТ 9147) через обеззоленный фильтр «синяя лента». Фильтр вкладывают в воронку в виде «корзиночки». Остаток после упаривания прокаливают в присутствии серной кислоты по ГОСТ 4204. Для построения градуировочного графика применяют хлористый натрий по ГОСТ 4233.

При разногласиях в оценке растворимых в воде веществ испытание проводят кондуктометрическим методом.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

4.6. Массовую долю воды и летучих веществ определяют по ГОСТ 21119.1, разд. 2 и 3.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.7. Реакцию водной вытяжки (рН) определяют по ГОСТ 21119.3.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.8. **О п р е д е л е н и е т е к у ч е с т и к р а с к и**

4.8.1. *Аппаратура и материалы*

Олифа ГФЛ-2.

Микровольметр с поршнем диаметром 16 мм.

Пластинка стальная шлифованная размером 100 × 100 мм с отверстием в центре, соответствующим внешнему диаметру цилиндра микровольметра.

Линейка измерительная с ценой деления 1 мм.

Машина автоматическая для растирания.

Термостат, обеспечивающий температуру 23—25 °С.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Термометры ртутные стеклянные лабораторные.

Секундомер.

Палочка стеклянная.

4.8.2. *Проведение испытания*

(1,00±0,05) г испытуемого пигмента и (4,00±0,05) г олифы взвешивают и переносят на нижний диск машины для растирания. Массу на диске тщательно перемешивают скальпелем, после этого растирают ее в машине по следующим стадиям: 1-я стадия — 25 оборотов без нагрузки (под тяжестью покрывного диска); 2-я и 3-я стадии — по 100 оборотов каждая с полной нагрузкой 24,5 кПа (250 гс/см³). После каждой стадии растирания массу собирают к центру нижнего диска стальным скребком. Таким же образом готовят краску из стандартного образца пигмента. Допускается готовить краску с помощью ручного куранта. Пигмент с олифой растирают в две стадии. Продолжительность каждой стадии 5 мин. После каждой стадии растирания массу тщательно перемешивают.

Приготовленную краску выдерживают при комнатной температуре 23—25 °С в течение 1 ч. При пониженной температуре краску выдерживают в течение 1 ч в термостате при температуре 23—25 °С. После выдержки краску перемешивают стеклянной палочкой в течение 1 мин.

Микровольметр без крышки укрепляют в вертикальном положении в штативе открытым цилиндром вверх. На цилиндр сверху надевают стальную шлифованную пластинку в строго горизонтальном положении. Затем цилиндр микровольметра тщательно (без пузырьков воздуха) заполняют испытуемой краской. Пускают в действие песочные часы и одновременно вращением поршня выдавливают столбик краски высотой 15 мм на горизонтально установленную пластинку.

Через 15 мин определяют диаметр красочного пятна.

Диаметр красочного пятна определяют как разность между длиной стороны пластинки и суммой расстояний от края пластинки до границы красочного пятна. Испытание проводят при (24±1) °С.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое двух определений, произведенных по двум перпендикулярным направлениям.

4.8.1, 4.8.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).**