



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 17635—  
2018

Не разрушающий контроль сварных соединений  
**ОБЩИЕ ПРАВИЛА ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
МАТЕРИАЛОВ**



(ISO 17635:2016, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 14482  
21 декабря 2018 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Негосударственным образовательным учреждением дополнительного профессионального образования «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика» («НУЦ «Контроль и диагностика») и Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 20 декабря 2018 г. №114-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 17635:2016 «Контроль неразрушающий сварных соединений. Общие правила для металлических материалов» («Non-destructive testing of welds – General rules for metallic materials», IDT).

Международный стандарт разработан Европейским комитетом по стандартизации (CEN), Техническим комитетом TC 121 «Сварка» в сотрудничестве с Техническим комитетом ISO/TC 44 «Сварка и смежные процессы», подкомитетом SC 5 «Диагностика и контроль сварных швов», в соответствии с Соглашением по техническому взаимодействию между ISO и CEN (Венское соглашение).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**Содержание**

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Сокращения . . . . .	3
5 Ограничения . . . . .	3
5.1 Стадия производства . . . . .	3
5.2 Объем контроля . . . . .	3
5.3 Материалы . . . . .	3
6 Квалификация персонала . . . . .	4
7 Организация, выполняющая контроль . . . . .	4
8 Документация . . . . .	4
8.1 Документация, необходимая перед контролем . . . . .	4
8.2 Документация, необходимая после контроля . . . . .	4
9 Выбор метода контроля . . . . .	4
9.1 Общие положения . . . . .	4
9.2 Стыковые и тавровые соединения с полным проплавлением . . . . .	5
9.3 Стыковые и тавровые соединения с неполным проплавлением и угловые швы . . . . .	6
10 Проведение контроля . . . . .	6
10.1 Применяемые стандарты . . . . .	6
10.2 Условия проведения контроля . . . . .	6
10.3 Время проведения контроля . . . . .	6
10.4 Недопустимые дефекты . . . . .	6
Приложение А (обязательное) Применяемые правила и стандарты . . . . .	7
Приложение В (справочное) Диаграмма взаимосвязи стандартов . . . . .	10
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам . . . . .	12
Библиография . . . . .	13