

**УГОЛЬНИКИ С РЕБРАМИ
 ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
 ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**ГОСТ
 12952—67**

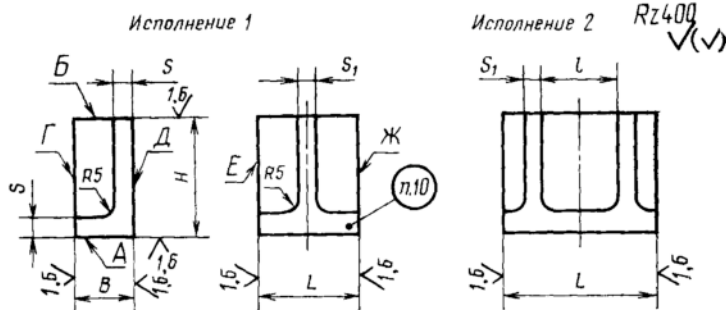
Конструкция

Ribbed angle plates for machine retaining devices.
 Design

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры угольников с ребрами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.
 Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Размеры, мм

Обозначение угольников		Применяемость	H	L	B	s	s ₁	l	Масса, кг ≈
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0251	—			50					0,53
7080-0252	—		60	60	40	14	12		0,60
7080-0253	—			80					0,77
7080-0254	—			60				—	0,91
7080-0255	—		80	80	4	16	14		1,28
7080-0256	—			100					1,41
7080-0257	—		100	80	50	18	16		1,61
7080-0258	—		100	100	50	18	16		1,95
7080-0259	—			125					2,37
7080-0260	—			100				—	2,83
7080-0261	—		125	125	60	20	18		3,23
—	7080-0262			160				80	4,22
7080-0263	—		160	125	70	22	20	—	4,92
—	7080-0264			200				100	8,24
—	7080-0265		200	160	80	25		80	10,39
—	7080-0266			250			22	125	14,35
—	7080-0267		250	200	90	28		100	16,94
—	7080-0268			320				160	24,48
—	7080-0269		320	250	110	30		125	29,99
—	7080-0270			400			25	200	42,90
—	7080-0271		400	320	140	32		160	51,76
—	7080-0272			500				250	72,83
—	7080-0273		500	500	180	34	28	200	103,45
—	7080-0274			630				320	133,30

Пример условного обозначения угольника с ребрами размерами $H=60$ мм, $L=50$ мм:

Угольник 7080-0251 ГОСТ 12952—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно поверхности *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Д* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта. Допускается маркировку угольников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).