

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПИЛЫ БЕНЗИНОМОТОРНЫЕ

МЕТОДЫ СТЕНДОВЫХ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 18516-80

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Коробов, А. П. Полищук, В. С. Кретов, Н. В. Цхондзе, О. А. Мелимуга, Ю. К. Непомнящий, Л. К. Ланда, В. М. Новиков, Л. А. Кунин, Н. В. Щевьев, Ю. М. Дерябченко, В. Н. Артюгин

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра В. М. Венцлавский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 апреля 1980 г. № 1508

ПИЛЫ БЕНЗИНОМОТОРНЫЕ
Методы стендовых испытаний

Gasoline power saws. Rig trial methods

ГОСТ
18516—80

Взамен
ГОСТ 18516—73

ОКП 48 5110

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 апреля 1980 г. № 1508 срок действия установлен

с 01.01 1981 г.
до 01.01 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на серийные бензиномоторные пилы и устанавливает методы стендовых испытаний.

1. СТЕНД И ПРИБОРЫ

1.1. Стенд для испытаний должен состоять из:
 устройства для установки и закрепления пилы;
 тормозной установки;
 устройства для соединения пилы или двигателя с тормозом;
 устройства для отвода отработавших газов за пределы помещения;
 устройства для питания двигателя топливом;
 пульта для управления двигателем и проведения измерений.

1.2. Приборы и устройства должны обеспечивать следующие значения точности измерений:

крутящий момент на выходном валу пилы или двигателя, %	±2
частота вращения коленчатого вала от номинальной частоты вращения, %	±1
часовой расход топлива, %	±2
температура воздуха, °C	±1
температура под свечой, °C	±5
давление воздуха, кПа	±1

Указанные величины включают неточность измерительных приборов и погрешности отсчета.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

2.1. Для периодических и ресурсных испытаний отбирают пилы, прошедшие приемочный контроль.

2.2. Перед стендовыми испытаниями пилу расконсервируют, подвергают визуальному осмотру, заправляют топливом и маслом и опробывают в работе.

При опробовании пилы проверяют:

запуск двигателя;

устойчивость работы двигателя на рабочем и холостом ходу; отключение муфты сцепления на холостом ходу.

2.3. После опробования пилу взвешивают в собранном виде без топлива и масла.

2.4. Перед обкаткой пилу подвергают частичной разборке для проведения микрометражных обмеров. Микрометражу подвергают трущиеся поверхности цилиндра, поршня, поршневых колец, поршневого пальца, коленчатого вала, шатуна, шестерен редуктора, муфты сцепления.

Примечание. Неразъемные сборочные единицы пилы первичному микрометражу не подвергают.

2.5. Предъявляемая к испытаниям пила должна быть подвергнута обкатке продолжительностью и в режимах, установленных конструкторской документацией. Обкатка пил серийного производства не должна превышать 25 моточасов. При проведении испытаний время обкатки входит в общее время испытаний.

2.6. Для испытания пил должны применяться топливо и масло, указанные в конструкторской документации. Топливо и масло должны иметь паспорта или протоколы испытаний, удостоверяющие соответствие их физико-технических параметров заданным.

2.7. Испытания проводятся при температуре воздуха не выше 40°C.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. На стенах должны проводиться периодические и ресурсные испытания.

3.2. Периодические испытания

3.2.1. Периодические испытания проводят на наработку не менее 20% установленного ресурса для данной модели пилы. Ресурс и периодичность испытаний устанавливают конструкторской документацией.

3.2.2. При испытаниях бензиномоторная пила должна быть укомплектована узлами и агрегатами, необходимыми для ее работы в условиях эксплуатации.